



查封明细附件

- 一、冲压车间共计4条生产线，分别为：
冲压线4条（A1线、A2线、B1线、B2线）；
- 二、焊装车间共计11条生产线，分别为：
左侧围总成线1条；
右侧围总成线1条；
前车板总成线1条；
下车身总成线1条；
机舱总成线1条；
后地板总成线1条、后地板分总成线1条；
车门总成线1条；
车身总成线1条；
车身调整线1条；
顶盖及通风室线1条；
焊装及传送线1条。
以及放置于焊装车间的181台robot机器人。
- 三、涂装车间共计9条生产线，分别为：
前处理线1条；
电泳打磨线1条；
电泳检查钣金线1条；
电泳烘干线1条；
中涂烘干线1条；
面涂烘干线1条；
终检线2条；
AUDIT检查线1条；
打胶线1条。
包括放置于涂装车间的16台机器人。
- 四、总装车间共计9条生产线，分别为：
内饰1线、内饰2线，共2条；
底盘1线1条；
底盘匹配检查线1条；
三电系统搭载匹配检测线1条；
前悬架线1条；
后悬架线1条；
内饰匹配检测线1条；
整车43台；
35千伏变电站一座；
终装线1条。
- 五、牵引车、叉车若干，汽车零部件、半成品、成品、
模具等物品若干（分散于各个车间及厂区空地）