

附件：(2019)辽 0202 执 1986 号执行裁定书和协助执行通知书需要继续查封的机器设备明细

编号	财产名称	地址、证号及其他	数量
1	机器设备	66M 楼板自动化生产线	1 套
2	机器设备	PBB-160/4100 数控板料折弯机	1 台
3	机器设备	QC12Y-6*400 液压板式剪板机	1 台
4	机器设备	HP1-3044-36LA2 数控转塔冲床	1 台
5	机器设备	CPC30Q 叉车	1 台
6	机器设备(卧式 400 生产线)	自控多功能模组车(自加温,智 能温控, 20 组, 行走)	20 台
7	机器设备(卧式 400 生产线)	模车摆渡系统(双向行走、自动 控制)	1 台
8	机器设备(卧式 400 生产线)	发泡系统(制备、泵送、自控)	1 套
9	机器设备(卧式 400 生产线)	溶液制备供料系统(制备、泵送、 自控)	1 套
10	机器设备(卧式 400 生产线)	粉料供料系统(储存、供料、自 动计量)	1 套
11	机器设备(卧式 400 生产线)	浆料搅拌灌注系统(制备、泵送、 自控)	1 套
12	机器设备(卧式 400 生产线)	出板打包系统(液压、一次十片、 自控)	1 套
13	机器设备(卧式)	模具 1 (高强合金铝边模)	2400

	400 生产线)		条
14	机器设备(卧式 400 生产线)	模具 2 (高强工程塑料孔模)	2400 条
15	机器设备(卧式 400 生产线)	模具 3 (钢管复合钎模)	4200 条
16	机器设备(卧式 400 生产线)	总控系统(温湿度自动控制)	1 套
17	机器设备(立式 900 生产线)	多功能立模(60 组)	15 台
18	机器设备(立式 900 生产线)	发泡系统(制备、泵送、自控)	1 套
19	机器设备(立式 900 生产线)	溶液制备供料系统(制备、泵送、 自控)	1 套
20	机器设备(立式 900 生产线)	粉料供料系统(储存、供料、自 动计量)	1 套
21	机器设备(立式 900 生产线)	浆料搅拌灌注系统(制备、泵送、 自控)	1 套
22	机器设备(立式 900 生产线)	出板打包系统(液压、一次十片、 自控)	1 套
23	机器设备(立式 900 生产线)	模具 1 (高强合金铝边模)	3600 条
24	机器设备(立式)	模具 2 (高强工程塑料堵模)	3600

	900 生产线)		条
25	机器设备(立式 900 生产线)	控制系统(温湿度自动控制)	1 套
26	机器设备(立式 900 生产线)	总控管理系统(卧立 400 和固定 900 多线共用)	1 套
27	机器设备(立式 900 生产线)	CPC30 合力叉车	2 台

并
印