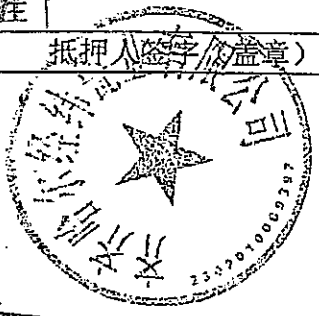

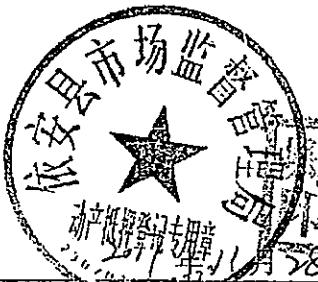


000109

动产抵押登记书

登记编号: 依市监抵登字[2017]10/011号

抵押人		<input checked="" type="checkbox"/> 企业 <input type="checkbox"/> 个体工商户 <input type="checkbox"/> 农业生产经营者	
名称(姓名)	齐齐哈尔经纬瓷业有限公司	住所地	黑龙江省齐齐哈尔市依安县依安镇西南街工业园区内
证件类型	营业执照	证件号码	91230223MA191T4C5Q
代理人名称(姓名)	黄华声		
抵押权人名称(姓名)	广东耀达融资租赁有限公司		
证件类型	营业执照	证件号码	914403003592412499
代理人名称(姓名)	钟勒杰		
被担保债权概况			
种类	租赁	数额	
担保的范围	耀融额字 2017 第 049 号《融资额度合同》项下所有债权及实现债权的其他费用	债务人履行债务的期限	2017.11.28 - 2019.11.28
备注			
抵押物概况 (如写不下可另附页)			
名称	所有权归属	数量、质量、状况、所在地等情况	
100 干燥窑炉	齐齐哈尔经纬瓷业有限公司	窑炉生产线一条, 质量良好、状况良好、黑龙江省齐齐哈尔市依安县依安镇西南街工业园区 齐齐哈尔经纬瓷业有限公司内	
200 轴线、辊台	齐齐哈尔经纬瓷业有限公司	窑炉生产线一条, 质量良好、状况良好、黑龙江省齐齐哈尔市依安县依安镇西南街工业园区 齐齐哈尔经纬瓷业有限公司内	
备注			
抵押人签字(盖章)		抵押权人签字(盖章)	登记机关盖章
 2017年11月28日		 2017年11月28日	 2017年11月28日 (抵押权人保存)



附件：《抵押设备清单》

序号	抵押物设备名称	型号与规格	单位	数量
100 干燥、窑炉				
101	三层干燥器	W3.5m/L190.24m	m	190.24
		断链报警系统	项	1
		燃烧室	套	3
		排湿风机集中控制在窑炉主控制柜	项	1
		窑头窑速辊台 W3.5m/L1.2m×3	m	3.6
	三层恒温箱	W3.5m/L18.56m	m	18.56

		断链报警系统	项	1
		窑尾窑速辊台 W3.5m/L1.2m×3	m	3.6
102	釉线烘干机	釉线烘干箱 W1.2m/L (8.64m+8.64m+21.6m) ×2	m	77.76
		抛釉烘干箱 W1.2m/L15.12m+15.12m	m	30.24
		余热引风管	项	1
		窑速辊台 W1.2m/L1.12m×2×6	m	13.44
103	窑前干燥器	W3.1m/L43.2m	m	43.2
		断链报警系统	项	1
		传动减速机单电机单变频控制	项	1
		窑速辊台 W3.1m/L1.12m	m	1.12
104	连接辊台	过渡辊台 W3.1m/L2.16m	m	2.16
105	烧成窑	烧成窑 W3.1m/L386.64m	m	386.64
		烧成段加长, 去掉尾冷段增加费用	项	1
		排烟段至高温段使用超高温瓷棒, 急冷段前四节使用 112 支急冷专用棒(国产)且急冷前(含急冷段)辊棒加密	项	1
		配备异形棒	支	100
		全窑传动减速机一带二节增加费用	项	1
		排烟段、高箱段单电机单变频控制增加费用	项	1
		急冷段的前四节传动减速机一机带一节	项	1
		风机变频器集中控制(主控制柜放在干燥窑尾)	项	1
		一级排烟风机独立变频控制	项	1
		温控表、执行器带反馈信号、温控表采用台达 T818 增加费用	项	1
		排烟段和缓冷段上面一层铺底砖采用高铝聚轻球	项	1
		高温后段采用双层纳米板	项	1
		面枪过滤器	项	1
		上组件油水过滤器	项	1
		助燃风主管、面枪助燃环管及急冷主管采用 304 不锈钢材质	套	1
		断链报警系统	项	1
断棒报警系统	套	1		
助燃/急冷加热系统	项	1		

		计算机控制系统	套	1
		窑尾窑速辊台 W3.1m/L2.16m 共	m	2.16
200 釉线、辊台				
201	翻坯机承接 辊台	平台升降机构 W1.1m 共	套	6
		进砖辊台 W1.8m/L5.8m+9.3m+12.6m	m	27.7
		传动减速机 0.75KW	台	15
		变频器 0.75KW	台	15
		磨坯机	台	3
202	横向输送线	W1.1m 共 (6 带)	m	22
		传动减速机 0.75KW	台	9
		变频器 0.75KW	台	9
		二段式摆臂升降机构	套	1
		三段式摆臂升降机构	套	1
		扫尘机	台	3
203	三层干燥器 入坯机	平台升降机构 W1.1m 共	套	3
		进砖辊台 W3.5m/L11.9m+15.2m+18.7m	m	45.8
		传动减速机 0.75KW	台	21
		变频器 0.75KW	台	21
		电气控制	套	1
204	三层干燥器 出坯机	平台升降机构 W1.1m 共	套	3
		出砖辊台 W3.5m/L14.3m+17.8m+21.3m	m	53.4
		传动减速机 0.75KW	台	21
		变频器 0.75KW	台	21
		挡板机构	套	3
		电气控制	套	1
205	窑前干燥进 窑机	平台升降机构 1.1m 共	套	3
		进砖辊台 W3.1m/L17.7m	m	17.7
		传动减速机 0.75KW	台	15
		变频器 0.75KW	台	15
		挡板机构	套	1
		造型挡板机构	套	1
		对中机构	套	1
		窑前储坯器 300 m ²	套	1

		电气控制	套	1
206	烧成窑出窑机	平台升降机构 W1.1m 共	套	2
		出砖辊台 W3.1m/L43m	m	43
		传动减速机 0.75KW	台	10
		传动减速机 1.1KW	台	4
		变频器 0.75KW	台	10
		变频器 1.5KW	台	4
		挡板机构	套	3
		推砖机构	套	1
		电气控制	套	1
		轴流风机 0.75KW、支架及电气控制	台	24
		207	施釉线	2条 W1100mm 共(6带)
传动减速机 0.75KW	台			145
变频器 0.75KW	台			145
二段式摆臂升降机构	套			1
三段式摆臂升降机构	套			1
釉线电气控制	套			3
208	圆角转弯机	90° 托轮, 双电机式	台	5
209	磨坯机		台	2
210	吹尘机		台	2
211	扫尘机		台	2
212	管式吹尘		台	12
213	喷水机	NZS-110/2PCS/2.2kw(方形柜) 新景泰	台	2
214	钟罩淋釉器	Φ1500 新景泰	套	6
	8字圆釉桶带搅拌	BZT-800 新景泰	个	12
	1.5KW 釉泵	CYB-1.5 新景泰	个	12
215	釉线补偿器		套	6
216	喷墨前吹风管		套	2
219	刮边器		台	4
220	平面调头机		台	2
221	底浆机	含釉桶和釉泵	台	2
222	釉线连接辊台	平台升降机构 1.1m 共	套	3
		进砖辊台 W3.1m/L9.1m	m	9.1

		传动减速机 0.75KW	台	7
		变频器 0.75KW	台	7
		电气控制	套	1
301	翻坯机承接 辊台	增加平台升降结构 W1.1m	套	1
		增加 4#压机承接辊台 W1.8m/L3.5m	M	3.5
		传动减速机 0.75KW	台	2
		变频器 0.75KW	台	2
		磨坯机	台	1
302	横向输送线	增加横线输送线 W1.1m 共 (6 带)	m	15.6
		增加传动减速器 0.75KW	台	7
		增加变频器 0.75KW	台	7
303	烧成窑出窑 机	增加凭条升降机构	套	1
		增加出砖辊台 W3.1m/L1.4m	M	1.4
		增加传动减速机 0.75KW	台	3
		增加变频器 0.75KW	台	3