

固定资产——机器设备评估明细表

资产占有单位名称：邢台白灰厂有限公司

评估基准日：2016年9月8日

序号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	启用日期	评估价值		
							账面价值	成新率	评估价值
1	液体纸浆处理系统	浆液度5-6%	上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	1750000	85%	1487500
2	制浆系统		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	2250000	85%	1912500
3	制板系统		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	6250000	85%	5312500
4	板坯输送系统		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	500000	85%	425000
5	二工位气动真空集浆机（一吸二）		上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	1300000	85%	1105000
6	四工位液压真空磨浆机（一吸二）		上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	1800000	85%	1530000
7	升降平台（双吸板坯双脱膜用）	25T	上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	500000	85%	425000
8	模板取油机		上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	900000	85%	765000
9	养护蒸汽系统辅助设备		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	1223000	88%	1077000
10	烘干机	功率 63.5KW	上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	340000	85%	289000
11	单面双砂光机	功率 45KW	上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	600000	85%	510000
12	垛一批前自动上板处理系统	26KW	上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	480000	96%	460800
13	自动翻板机组	3.35KW	上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	650000	85%	552500
14	坡边倒筒机组	功率30kw	上海潭涛实业有限公司	台	1	2013年10月	1100000	95%	955000
15	吸牛机	功率30kw	上海潭涛实业有限公司	台	2	2013年10月	350000	85%	297500
16	向动叠板处理系统	功率28KW	上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	1150000	85%	977500
17	直线转向机组	电机7KW	上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	550000	85%	467500
18	压机	功率27.5KW	上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	380000	85%	322500
19	原料处理		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	800000	85%	680000
20	水口自动割机		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	1200000	85%	1020000
21	设备维护全自动控制系统		上海潭涛实业有限公司	套	1	2013年10月	450000	85%	382500

评估日期：2016年9月9日

第10页 共20页

资产评估师 张宇俊

固定资产——机器设备评估明细表

评估基准日: 2000年12月31日

序号	名称	规格	数量	单位	原值	净值	评估值	成新率	
								账面成新率	评估成新率
1	数控机床	数控铣床	1	台	100,000	60,000	60,000	60%	60%
2	数控机床	数控车床	1	台	80,000	48,000	48,000	60%	60%
3	数控机床	加工中心	1	台	120,000	72,000	72,000	60%	60%
4	数控机床	电火花机	1	台	60,000	36,000	36,000	60%	60%
5	数控机床	磨床	1	台	40,000	24,000	24,000	60%	60%
6	数控机床	刨床	1	台	30,000	18,000	18,000	60%	60%
7	数控机床	钻床	1	台	20,000	12,000	12,000	60%	60%
8	数控机床	铣床	1	台	15,000	9,000	9,000	60%	60%
9	数控机床	插床	1	台	10,000	6,000	6,000	60%	60%
10	数控机床	剪床	1	台	5,000	3,000	3,000	60%	60%
11	数控机床	折弯机	1	台	30,000	18,000	18,000	60%	60%
12	数控机床	冲床	1	台	15,000	9,000	9,000	60%	60%
13	数控机床	锯床	1	台	10,000	6,000	6,000	60%	60%
14	数控机床	刨床	1	台	8,000	4,800	4,800	60%	60%
15	数控机床	钻床	1	台	6,000	3,600	3,600	60%	60%
16	数控机床	铣床	1	台	4,000	2,400	2,400	60%	60%
17	数控机床	插床	1	台	3,000	1,800	1,800	60%	60%
18	数控机床	剪床	1	台	2,000	1,200	1,200	60%	60%
19	数控机床	冲床	1	台	1,500	900	900	60%	60%
20	数控机床	锯床	1	台	1,000	600	600	60%	60%
21	数控机床	刨床	1	台	800	480	480	60%	60%
22	数控机床	钻床	1	台	600	360	360	60%	60%
23	数控机床	铣床	1	台	400	240	240	60%	60%
24	数控机床	插床	1	台	300	180	180	60%	60%
25	数控机床	剪床	1	台	200	120	120	60%	60%
26	数控机床	冲床	1	台	150	90	90	60%	60%
27	数控机床	锯床	1	台	100	60	60	60%	60%
28	数控机床	刨床	1	台	80	48	48	60%	60%
29	数控机床	钻床	1	台	60	36	36	60%	60%
30	数控机床	铣床	1	台	40	24	24	60%	60%
31	数控机床	插床	1	台	30	18	18	60%	60%
32	数控机床	剪床	1	台	20	12	12	60%	60%
33	数控机床	冲床	1	台	15	9	9	60%	60%
34	数控机床	锯床	1	台	10	6	6	60%	60%
35	数控机床	刨床	1	台	8	4.8	4.8	60%	60%
36	数控机床	钻床	1	台	6	3.6	3.6	60%	60%
37	数控机床	铣床	1	台	4	2.4	2.4	60%	60%
38	数控机床	插床	1	台	3	1.8	1.8	60%	60%
39	数控机床	剪床	1	台	2	1.2	1.2	60%	60%
40	数控机床	冲床	1	台	1.5	0.9	0.9	60%	60%
41	数控机床	锯床	1	台	1	0.6	0.6	60%	60%
42	数控机床	刨床	1	台	0.8	0.48	0.48	60%	60%
43	数控机床	钻床	1	台	0.6	0.36	0.36	60%	60%
44	数控机床	铣床	1	台	0.4	0.24	0.24	60%	60%
45	数控机床	插床	1	台	0.3	0.18	0.18	60%	60%
46	数控机床	剪床	1	台	0.2	0.12	0.12	60%	60%
47	数控机床	冲床	1	台	0.15	0.09	0.09	60%	60%
48	数控机床	锯床	1	台	0.1	0.06	0.06	60%	60%
49	数控机床	刨床	1	台	0.08	0.048	0.048	60%	60%
50	数控机床	钻床	1	台	0.06	0.036	0.036	60%	60%
51	数控机床	铣床	1	台	0.04	0.024	0.024	60%	60%
52	数控机床	插床	1	台	0.03	0.018	0.018	60%	60%
53	数控机床	剪床	1	台	0.02	0.012	0.012	60%	60%
54	数控机床	冲床	1	台	0.015	0.009	0.009	60%	60%
55	数控机床	锯床	1	台	0.01	0.006	0.006	60%	60%
56	数控机床	刨床	1	台	0.008	0.0048	0.0048	60%	60%
57	数控机床	钻床	1	台	0.006	0.0036	0.0036	60%	60%
58	数控机床	铣床	1	台	0.004	0.0024	0.0024	60%	60%
59	数控机床	插床	1	台	0.003	0.0018	0.0018	60%	60%
60	数控机床	剪床	1	台	0.002	0.0012	0.0012	60%	60%
61	数控机床	冲床	1	台	0.0015	0.0009	0.0009	60%	60%
62	数控机床	锯床	1	台	0.001	0.0006	0.0006	60%	60%
63	数控机床	刨床	1	台	0.0008	0.00048	0.00048	60%	60%
64	数控机床	钻床	1	台	0.0006	0.00036	0.00036	60%	60%
65	数控机床	铣床	1	台	0.0004	0.00024	0.00024	60%	60%
66	数控机床	插床	1	台	0.0003	0.00018	0.00018	60%	60%
67	数控机床	剪床	1	台	0.0002	0.00012	0.00012	60%	60%
68	数控机床	冲床	1	台	0.00015	0.00009	0.00009	60%	60%
69	数控机床	锯床	1	台	0.0001	0.00006	0.00006	60%	60%
70	数控机床	刨床	1	台	0.00008	0.000048	0.000048	60%	60%
71	数控机床	钻床	1	台	0.00006	0.000036	0.000036	60%	60%
72	数控机床	铣床	1	台	0.00004	0.000024	0.000024	60%	60%
73	数控机床	插床	1	台	0.00003	0.000018	0.000018	60%	60%
74	数控机床	剪床	1	台	0.00002	0.000012	0.000012	60%	60%
75	数控机床	冲床	1	台	0.000015	0.000009	0.000009	60%	60%
76	数控机床	锯床	1	台	0.00001	0.000006	0.000006	60%	60%
77	数控机床	刨床	1	台	0.000008	0.0000048	0.0000048	60%	60%
78	数控机床	钻床	1	台	0.000006	0.0000036	0.0000036	60%	60%
79	数控机床	铣床	1	台	0.000004	0.0000024	0.0000024	60%	60%
80	数控机床	插床	1	台	0.000003	0.0000018	0.0000018	60%	60%
81	数控机床	剪床	1	台	0.000002	0.0000012	0.0000012	60%	60%
82	数控机床	冲床	1	台	0.0000015	0.0000009	0.0000009	60%	60%
83	数控机床	锯床	1	台	0.000001	0.0000006	0.0000006	60%	60%
84	数控机床	刨床	1	台	0.0000008	0.00000048	0.00000048	60%	60%
85	数控机床	钻床	1	台	0.0000006	0.00000036	0.00000036	60%	60%
86	数控机床	铣床	1	台	0.0000004	0.00000024	0.00000024	60%	60%
87	数控机床	插床	1	台	0.0000003	0.00000018	0.00000018	60%	60%
88	数控机床	剪床	1	台	0.0000002	0.00000012	0.00000012	60%	60%
89	数控机床	冲床	1	台	0.00000015	0.00000009	0.00000009	60%	60%
90	数控机床	锯床	1	台	0.0000001	0.00000006	0.00000006	60%	60%
91	数控机床	刨床	1	台	0.00000008	0.000000048	0.000000048	60%	60%
92	数控机床	钻床	1	台	0.00000006	0.000000036	0.000000036	60%	60%
93	数控机床	铣床	1	台	0.00000004	0.000000024	0.000000024	60%	60%
94	数控机床	插床	1	台	0.00000003	0.000000018	0.000000018	60%	60%
95	数控机床	剪床	1	台	0.00000002	0.000000012	0.000000012	60%	60%
96	数控机床	冲床	1	台	0.000000015	0.000000009	0.000000009	60%	60%
97	数控机床	锯床	1	台	0.00000001	0.000000006	0.000000006	60%	60%
98	数控机床	刨床	1	台	0.000000008	0.0000000048	0.0000000048	60%	60%
99	数控机床	钻床	1	台	0.000000006	0.0000000036	0.0000000036	60%	60%
100	数控机床	铣床	1	台	0.000000004	0.0000000024	0.0000000024	60%	60%
101	数控机床	插床	1	台	0.000000003	0.0000000018	0.0000000018	60%	60%
102	数控机床	剪床	1	台	0.000000002	0.0000000012	0.0000000012	60%	60%
103	数控机床	冲床	1	台	0.0000000015	0.0000000009	0.0000000009	60%	60%
104	数控机床	锯床	1	台	0.000000001	0.0000000006	0.0000000006	60%	60%
105	数控机床	刨床	1	台	0.0000000008	0.00000000048	0.00000000048	60%	60%
106	数控机床	钻床	1	台	0.0000000006	0.00000000036	0.00000000036	60%	60%
107	数控机床	铣床	1	台	0.0000000004	0.00000000024	0.00000000024	60%	60%
108	数控机床	插床	1	台	0.0000000003	0.00000000018	0.00000000018	60%	60%
109	数控机床	剪床	1	台	0.0000000002	0.00000000012	0.00000000012	60%	60%
110	数控机床	冲床	1	台	0.00000000015	0.00000000009	0.00000000009	60%	60%
111	数控机床	锯床	1	台	0.0000000001	0.00000000006	0.00000000006	60%	60%
112	数控机床	刨床	1	台	0.00000000008	0.000000000048	0.000000000048	60%	60%
113	数控机床	钻床	1	台	0.00000000006	0.000000000036	0.000000000036	60%	60%
114	数控机床	铣床	1	台	0.00000000004	0.000000000024	0.000000000024	60%	60%
115	数控机床	插床	1	台	0.00000000003	0.000000000018	0.000000000018	60%	60%
116	数控机床	剪床	1	台	0.00000000002	0.000000000012	0.000000000012	60%	60%
117	数控机床	冲床	1	台	0.000000000015	0.000000000009	0.000000000009	60%	60%
118	数控机床	锯床	1	台	0.00000000001	0.000000000006	0.000000000006	60%	60%
119	数控机床	刨床	1	台	0.000000000008	0.0000000000048	0.0000000000048	60%	60%
120	数控机床	钻床	1	台	0.000000000006	0.0000000000036	0.0000000000036	60%	60%
121	数控机床	铣床	1	台	0.000000000004	0.0000000000024	0.0000000000024	60%	60%
122	数控机床	插床	1	台					