

1. 150T 电子汽车衡 2 台； 2. 办公楼层，每层 12 间；
3. 20 吨 L 型龙门吊一台；
4. 抓渣用架子型小龙门吊一台 5 吨；
5. 无密封自控自吸泵（规格 300WFB-BD4，允许吸程 7M，配套电机高效率三相异步电动机，型号 YX3=315M-4B5，132KW）共计 9 套；
6. 冷却塔 2 套； 7. 配电室 1 套；
8. 轧钢车间主跨副跨厂房各 1 套； 9. 加热炉 1 套；
10. 主跨车间内整体天车 16 吨 2 台；
11. 副跨车间内整体天车 10 吨 3 台（中间车间）
12. 加热楼全效水处理机组 1 套
13. 主跨车间由西往东，纵列式轧机组生产线。55 开杯轧机生产线（其中包括轧机 3 台、减速机 1 台、压包箱 1 台、高压主电机 1 台、电机型号 YR1250-16/1730, 1250 千瓦，10000 伏）
14. 润滑油液压站 1 套
15. 1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9# 轧机组（各含轧机 1 台，减速机 1 台，直流电机 1 台及连接设备等，直流电机型号 2500-4B）；
16. 液压冲减 1 套（主机 1 套、直流电机 1 台，型号 ZFQ2355-092）；
17. 主液压站（地下）1 套； 18. 10#-14# 轧机组各 1 套；
19. 精整生产线 1 套； 20. 精整吐丝机 1 套；
21. 副跨高压打包机 5 套，液压站 1 套；
22. 副跨车间（南车间）10 吨天车 3 台；
23. 副跨车间电瓶车 1 台； 24. 加热炉电瓶车 1 台；

25. 动力变压器 2 台; 26. 正西门 30 米大库房 1 套。

