

动产抵押登记书

登记编号: 德排登字17022号

抵押人	<input checked="" type="checkbox"/> 企业 <input type="checkbox"/> 个体工商户 <input type="checkbox"/> 农业生产经营者	
名称(姓名)	<u>衡水中强电力设备有限公司</u>	住所地 <u>衡水育才街东(河建路北侧)</u>
证件类型	<u>营业执照</u>	证件号码 <u>911311027913921691</u>
代理人名称(姓名)	<u>张红</u>	
抵押权人名称(姓名)	<u>中国银行股份有限公司衡水分行</u>	
证件类型	<u>营业执照</u>	证件号码 <u>91131102809802550C</u>
代理人名称(姓名)	<u>杜美洁</u>	



被担保债权概况

种类	<u>短期流动资金 900万元</u> <u>银行承兑汇票 300万元</u>	数额	<u>1200万元</u>
担保的范围	<u>本金和利息</u>	债务人履行债务的期限	<u>2017.12.25-2018.12.24</u>
备注			

抵押物概况 (如写不下可另附页)

名称	所有权归属	数量、质量、状况、所在地等情况
<u>电器设备</u>	<u>衡水中强电力设备有限公司</u>	<u>设备70台套, 价值6311195.65元, 状况良好</u>

抵押人、抵押权人郑重承诺: 本登记书所填写内容不含虚假成份, 提交的材料及信息真实有效, 用于抵押的动产没有《中华人民共和国物权法》规定禁止抵押的情形, 双方为此承担法律责任。

抵押人签字(盖章)	抵押权人签字(盖章)	登记机关盖章
 2017年12月25日	 2017年12月25日	 2017年12月25日

平谢
印东

杰张
印恩

(抵押权人保存)

抵押物概况

名称	所有权归属	数量、质量、状况、所在地等情况
玻璃钢拉挤生产线	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 81%；所在地第一生产车间
电缆槽底模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽盖模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽弯头底模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽弯头盖模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽弯头底模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽底模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽盖模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽弯头盖模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽弯头底模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽弯头盖模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽盖模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
电缆槽底模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 89%；所在地第一生产车间
四柱式液压机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 90%；所在地第二生产车间
电子万能试验机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 91%；所在地第三生产车间
液晶式塑料摆锤冲击试验机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 91%；所在地第三生产车间
液晶式热变形维卡软化点试验机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 91%；所在地第三生产车间
落锤冲击试验机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 92%；所在地第三生产车间
模温机	衡水中强电力设备有限公司	数量 3 台；质量良好；状况 92%；所在地第二生产车间
3吨叉车	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 95%；所在地第二生产车间
脉冲布袋除尘器	衡水中强电力设备有限公司	数量 3 台；质量良好；状况 92%；所在

		地第二生产车间
脉冲布袋除尘器	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台; 质量良好; 状况 92%; 所在地第二生产车间
脉冲布袋除尘器	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 92%; 所在地第二生产车间
四柱式液压机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 90%; 所在地第二生产车间
四柱式液压机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 90%; 所在地第二生产车间
液压摆式剪板机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 73%; 所在地第一生产车间
气泵	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 78%; 所在地第一生产车间
切割机	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台; 质量良好; 状况 74%; 所在地第一生产车间
梯式液压模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 4 台; 质量良好; 状况 74%; 所在地第一生产车间
梯式液压模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 4 台; 质量良好; 状况 74%; 所在地第一生产车间
梯式液压模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 4 台; 质量良好; 状况 74%; 所在地第一生产车间
槽式液压模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 74%; 所在地第一生产车间
模压盖板模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 86%; 所在地第一生产车间
模压盖板模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 86%; 所在地第一生产车间
拉挤盖板模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 73%; 所在地第一生产车间
拉挤盖板模具	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台; 质量良好; 状况 73%; 所在地第一生产车间
天车	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 73%; 所在地第一生产车间
气保焊机	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台; 质量良好; 状况 74%; 所在地第一生产车间
剪板机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 77%; 所在地第一生产车间
折弯机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 77%; 所在地第一生产车间
折弯机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 77%; 所在地第一生产车间
玻璃钢拉挤线	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台; 质量良好; 状况 81%; 所在地第一生产车间

衡水中强电力设备有限公司
 情况专用

玻璃钢拉挤线	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 81%；所在地第一生产车间
气保焊机	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台；质量良好；状况 83%；所在地第一生产车间
天车	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台；质量良好；状况 84%；所在地第二生产车间
天车	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 87%；所在地第二生产车间
天车	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 87%；所在地第二生产车间
导热油加热器	衡水中强电力设备有限公司	数量 2 台；质量良好；状况 87%；所在地第二生产车间
片材机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 87%；所在地第二生产车间
四柱式玻璃钢液压机	衡水中强电力设备有限公司	数量 1 台；质量良好；状况 100%；所在地第二生产车间

审核区外