

查封清单

序号	设备名称	规格型号	计量单位	数量	购置日期
1	熔体聚合纺织切片生产线		条	1	2014.4
1-1	原料存贮系统		套	4	2014.4
1-2	上料系统		套	4	2014.4
1-3	盐调配系统	Q=50m ³ /h	套	4	2014.4
1-4	预聚合系统	Q=65m ³ /h	套	4	2014.4
1-5	聚合系统	Φ 300	套	4	2014.4
1-6	切粒系统	Φ 300/Φ 360	套	4	2014.4
1-7	干燥系统	F=m ²	套	4	2014.4
1-8	输送包装系统	F=16m ²	套	4	2014.4
1-9	热油系统		套	4	2014.4
1-10	配套辅助公用工程系统		套	4	2014.4
1-11	电气仪表自动控制系统		套	4	2014.4





序号	设备名称	规格型号	计量单位	数量	购置日期
10000吨/年尼龙66连续聚合生产装置工程					
1	Y型过滤器		台	4	2014.11
2	冷却水循环系统		套	1	2014.11
3	精盐循环泵	Q=520m ³ /h	台	4	2014.11
4	浓缩槽热媒泵	Q=65m ³ /h	台	2	2014.11
5	聚合器TEG冷凝器	φ300	台	4	2014.11
6	50%盐液过滤器	φ300/φ360	台	2	2014.11
7	后聚合器喷淋冷却器	F=2m ²	台	3	2014.11
8	第一第二预热器	F=16m ²	台	2	2014.11
9	过滤器		套	3	2014.11
10	浓缩槽冷凝器		台	5	2014.11
11	其他附属设备及设施		套	2	2014.11
20000吨/年尼龙66连续聚合生产装置工程					
1	50%盐液输送泵	Q=50m ³ /h	台	2	2010
2	50%盐液过滤器	φ300/φ360	台	2	2010
3	精盐储槽	200m ³	台	2	2010
4	精盐循环泵	Q=50m ³ /h	台	4	2010
5	过滤器		台	4	2010
6	盐液计量罐	18m ³	台	1	2010
7	盐液计量罐搅拌器		台	1	2010
8	减速机、机架、连轴器	4Kw	台	1	2010
9	盐液中间罐	20m ³	台	1	2010
10	浓缩槽输送泵	4m ³ /h	台	2	2010
11	精盐过滤器	烛式	台	2	2010
12	盐预热器	F=20m ²	台	1	2010
13	浓缩槽	PA-01-R10000	台	1	2010
14	浓缩槽冷凝器		台	1	2010
15	浓缩槽冷凝器	F=16m ²	台	1	2010
16	浓缩槽热媒泵	Q=65m ³ /h	台	2	2010
17	反应器供给泵	柱塞泵	台	2	2010
18	第一第二预热器	F=16m ²	台	2	2010
19	反应器	PA-02-R10000	台	1	2010
20	反应器旋流器	φ350	台	2	2010
21	安全阀旋流器	φ350	台	1	2010
22	密封槽	600×800×1000	台	1	2010
23	冷凝液接收罐	0.52m ³	台	1	2010
24	反应器喷淋泵	Q=12.5m ³ /h	台	2	2010
25	喷淋塔顶洗气罐	Q=12.5m ³ /h	台	2	2010
26	反应器喷淋塔	φ500	台	2	2010
27	反应器喷淋冷却器	F=6m ²	台	1	2010
28	闪蒸器供给泵	齿轮泵, 600cc/r	台	2	2010
29	闪蒸器	PA-03-D10000	台	1	2010
30	反应器二次热媒器	Q=40m ³ /h	台	2	2010
31	第一第二预热器 R1热媒循环泵	Q=50m ³ /h	台	3	2010
32	R2/R3热媒循环泵	Q=50m ³ /h	台	3	2010
33	T1/T2管道热媒循环泵	Q=25m ³ /h	台	3	2010
34	闪蒸器循环泵	Q=60m ³ /h	台	2	2010
35	聚合器	PA-03-R1-10000	台	1	2010
36	聚合器搅拌器		台	1	2010
37	聚合器喷淋罐	φ450×670	个	1	2010



38	冷凝液封槽	φ 800	台	1	2010
39	聚合器沉降槽	600×1000×700	台	1	2010
40	聚合器喷淋槽	φ 550	台	1	2010
41	聚合器冷凝槽	φ 400	台	1	2010
42	聚合器喷淋泵	Q=25m ³ /h	台	2	2010
43	聚合器喷淋冷却器	F=2m ²	台	1	2010
44	前后聚合热媒循环泵	Q=40m ³ /h	台	3	2010
45	后聚合供给泵	齿轮泵, 600cc/r	台	2	2010
46	后聚合器	PA-03-R2-10000	台	2	2010
47	后聚合器搅拌机		台	2	2010
48	熔体计量泵	齿轮泵, 600cc/r	台	2	2010
49	后聚合器喷淋罐	φ 300	台	2	2010
50	喷淋液封罐	1.5m ³	台	1	2010
51	后聚合器喷淋泵	Q=6m ³ /h	台	2	2010
52	后聚合器喷淋冷却器	F=2m ²	台	1	2010
53	水喷射器		台	1	2010
54	水喷射器循环槽	1600×2000×1400	台	1	2010
55	水喷射器循环泵	真空泵配套	台	2	2010
56	真空泵		台	1	2010
57	T3管道热媒循环泵	Q=20m ³ /h	台	2	2010
58	切料机	SQL350	台	1	2010
59	铸带头	配套	台	1	2010
60	切片干燥机	配套	台	1	2010
61	震动筛	配套	台	1	2010
62	切片接收料仓	5m ³	台	1	2010
63	切粒水贮槽	V=8m ³	台	1	2010
64	切粒水冷却器	F=20m ²	台	2	2010
65	切粒水循环泵	Q=25m ³ /h	台	2	2010
66	初过滤器	1600×200×3000	台	2	2010
67	切粒水后过滤器	φ 480	台	2	2010
68	自动打包机	25kg	台	1	2010
69	助剂1, 2配置罐	V=0.5m ³	台	2	2010
70	助剂1, 2搅拌器		台	2	2010
71	助剂3配置罐	V=0.1m ³	台	1	2010
72	助剂3搅拌器		台	1	2010
73	助剂3成品罐	V=0.5m ³	台	1	2010
74	助剂3成品罐搅拌机		台	1	2010
75	TiO ₂ 配制罐	V=0.3m ³	台	1	2010
76	配制罐搅拌机		台	1	2010
77	胶体磨		台	1	2010
78	研磨机		台	1	2010
79	TiO ₂ 调整罐	V=0.5m ³	台	1	2010
80	调整罐搅拌机		台	1	2010
81	TiO ₂ 沉降槽		台	2	2010
82	TiO ₂ 输送泵	Q=1m ³ /h	台	2	2010
83	TiO ₂ 过滤器		台	1	2010
84	TiO ₂ 成品罐	V=0.24m ³	台	1	2010
85	成品罐搅拌机		台	1	2010
86	TiO ₂ 注射泵	0.5m ³ /h	台	2	2010
87	聚合器TEG冷凝器	φ 300	台	1	2010
88	聚合器TEG密封罐	φ 300	台	1	2010
89	后聚合器TEG冷凝器	φ 300	台	1	2010
90	后聚合器TEG密封罐	φ 300	台	1	2010
91	65℃水加热罐	5m ³	台	1	2010

