

吉林省白山市中级人民法院

查封明细表 一

(共3页)

富德（白山）麦矿泉有限公司名下100万吨/年水处理生产线设备

设备编号		名称		富德(白山)麦矿泉有限公司年产100万吨天然麦饭石泉水建设项目				审核					
		工艺或 制造图号		设备一览表				数量		重量			
号				规格及技术参数	功率 KW	总数	其中备用	单重	总重	版别	日期	备注	
1	1-24-B	水处理车间	CRN90-2-2	Q=90m3/h, H=27.1米	11	1	1					SUS316, 配变频器	
2	1-27/B	终端水泵	65SP2	Q=26m3/h	11	1	1					过流部分SUS316L	
		气流分离器		50L		1	1					SUS316L	
3	1-36-B	板式换热器		换热面积=7.15m²		1	1					SUS316L	
		比例调节阀	GEMU-514-80	DN80 PN1.6		3						SUS316	
4	1-37B	臭氧发生器	WH-G-2-400Y	400G/h		1	1					壳体SUS304 与臭氧接触部分SUS316L	
5	1-14	软化水泵	CRN10-4	Q=10m3/h, H=32米	2	1						SUS316, 配变频器	
6	1-3	软化水箱		V=2.7m³, 椭圆封头		1						SUS316L	
7	1-12-1	臭氧发生器		Q=350/h	3.5	1						壳体SUS316L, 9支紫外线灯管	
8		4孔转换板	SP-224	DN65X4		1						SUS316L, 混比机跨接使用	
9		洗眼器		花洒喷淋式洗眼器		1						SUS304	
10	1-38/2/3/4/5	电蒸汽发生器	LDZ(K)0.15-0.7	Q=150KG/h	108	4						SUS304	
11		蒸汽自动疏水器	TD16-16P	DN15 PN1.6		3						SUS316L	
12		蒸汽截止阀	Z41W-16RL	DN15 PN1.6								SUS304	
13		除菌过滤器		DN80 PN1.6		1						SUS316L 10英寸3芯	
14		除菌过滤器		DN25 PN1.6		3						SUS316L 5英寸1芯	

富德（白山）麦矿泉有限公司名下100万吨/年水处理生产线设备

富德(白山)麦矿泉有限公司年产100万吨天然麦饭石泉水建设项目															项目工程师																													
设计专业										设计阶段					工艺					施工					审核					2129-02G-02-02														
设备一览表										规格及技术参数					功率KW					数量					其中备用					重量					备注									
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				
制 造 图 号										型 号					施 工					或					制 表					版 别					日 期					2015年7月				