



附表二、查封设备清单（位于富锦市工业园区城东村黑龙江金珠满江啤酒饮品有限公司车间内），共 10 页

序号	设备名称	规格型号	存放地点
1	麦芽投料斗	1850*1235*400	原料处理系统
2	格栅		原料处理系统
3	吸尘罩		原料处理系统
4	斗式麦芽提升机	DG200/220 Q=8t/h	原料处理系统
5	去石机处杂震动筛	TQSF100 Q=8t/h	原料处理系统
6	除尘风机		原料处理系统
7	脉冲除尘器		原料处理系统
8	永磁筒	TCXT15 Q=15t/h	原料处理系统
9	麦芽储存仓	m ³	原料处理系统
10	麦芽下料气动阀		原料处理系统
11	麦芽湿粉机	MME-5 Q=8t/h	原料处理系统
12	热水管路系统		原料处理系统
13	冷水管路系统		原料处理系统
14	水调温阀		原料处理系统
15	水流量调节阀		原料处理系统
16	CIP 管路系统		原料处理系统
17	大米投料斗	1500*	原料处理系统
18	格栅		原料处理系统
19	吸尘罩		原料处理系统
20	斗式大米提升机	DTG5t/h	原料处理系统
21	震动筛		原料处理系统
22	除尘风机		原料处理系统
23	脉冲布袋除尘器		原料处理系统
24	除尘风机		原料处理系统
25	单点除尘器		原料处理系统
26	永磁筒		原料处理系统
27	关风喂料器	CF10	原料处理系统
28	大米粉碎机		原料处理系统
29	大米粉储存仓	计量称	原料处理系统
30	大米粉下料气动阀		原料处理系统
31	大米粉螺旋输送绞龙	TLSS25 Q=8t/h	原料处理系统
32	大米调浆机	XYTJJ-5 Q=8t/h	原料处理系统

33	消声器	F4B	原料处理系统
34	水调温阀		原料处理系统
35	水流量调节阀		原料处理系统
36	CIP 管路		原料处理系统
37	大米粉碎配电系统		原料处理系统
38	麦芽粉碎配电系统		原料处理系统
39	粉碎自控系统	温度表, 流量计, 电脑, UPS 电源, 自控程序软件	原料处理系统
40	辅料提升机	5t	原料处理系统
41	糊化锅	锅体 V 全=16m ³ , V 有=12m ³ , Φ=2800	糖化车间设备系统
42	SEW 减速机 (悬挂式)		糖化车间设备系统
43	加热疏水系统 (自动调节阀、疏水器)		糖化车间设备系统
44	醪液泵		糖化车间设备系统
45	气动自控碟阀 (进口 GEA)		糖化车间设备系统
46	糊化锅	V 全=24m ³ , V 有= 18m ³ , Φ=3500	糖化车间设备系统
47	SEW 减速机 (悬挂式)		糖化车间设备系统
48	加热疏水系统 (自动调节阀、疏水器)		糖化车间设备系统
49	麦汁泵		糖化车间设备系统
50	气动自控碟阀 (进口 GEA)		糖化车间设备系统
51	过滤槽	V 全=30m ³ , V 有=24m ³ , Φ=4800	糖化车间设备系统
52	过滤槽减速机组 WHC H125		糖化车间设备系统
53	单级单吸离心泵 IH80-65-125		糖化车间设备系统
54	卫生泵 TYDB-50-20	304	糖化车间设备系统
55	麦糟暂存箱	1800×3500mm, V 全=8m ³	糖化车间设备系统
56	减速机 XIVD55-5-17	1	糖化车间设备系统
57	麦糟气体输送装置	12T/hr	糖化车间设备系统
58	室外麦糟罐	V 全=60m ³	糖化车间设备系统
59	低压煮沸锅	V 全=44m ³ , V 有=28m ³ , Φ=4000	糖化车间设备系统
60	啤酒泵 PJM100-40-32/4		糖化车间设备系统
61	卫生泵 316L		糖化车间设备系统
62	疏水系统		糖化车间设备系统
63	酒花添加罐	V=0. 22m ³ , Φ600	糖化车间设备系统
64	麦汁检验台	1200 × 700×1150mm	糖化车间设备系统
65	旋涡沉淀槽	V 全=37m ³ , V 有=28m ³ , Φ=3800	精化车间设备系统
66	啤酒泵 PJM125-120-18/4		糖化车间设备系统
67	卫生泵 316L		糖化车间设备系统

68	热水罐	V 全=60m ³	糖化车间设备系叫
69	热水罐加热板换		糖化车间设备系统
70	冰水罐	V 全=60m ³	糖化车间设备系统
71	糖化 CIP 罐	Φ 1800, V 有=6m ³	糖化车间设备系统
72	CIP 酸碱添加罐	Φ 800, V 有=0. 3m ³	糖化车间设备系统
73	计量添加泵	Q=500L/h	糖化车间设备系统
74	CIP 加热板换	316	糖化车间设备系统
75	冷凝水回收系统	闭式	糖化车间设备系统
76	糖化蒸汽分气缸	Φ 600X6	糖化车间设备系统
77	压缩空气缓冲罐	V 有= 1m ³ , Φ 800	糖化车间设备系统
78	麦汁冷却板换		糖化车间设备系统
79	卫生泵 TYDB-50-45	304	糖化泵系统+发酵车间
80	卫生泵 TYDB-50-32	304	糖化泵系统+发酵车间
81	卫生泵 TYDB-30-24	304	糖化泵系统+发酵车间
82	卫生泵 TYDB-40-20	304	糖化泵系统+发酵车间
83	卫生泵 TYDB-60-20	304	糖化泵系统+发酵车间
84	卫生泵 TYDB-80-36	304	糖化泵系统+发酵车间
85	卫生泵 TYDB-20-24	304	糖化泵系统+发酵车间
86	卫生泵 TYDB-20-20	304	糖化泵系统+发酵车间
87	卫生泵 TYDB-25-20	304	糖化泵系统+发酵车间
88	卫生泵 TYDB-20-24	304	糖化泵系统+发酵车间
89	卫生泵 TYDB-20-24	304	糖化泵系统+发酵车间
90	卫生泵 TYDB-20-20	304	糖化泵系统+发酵车间
91	卫生泵 TYDB-50-45	304	糖化泵系统+发酵车间
92	卫生泵 TYDB-50-45	304	糖化泵系统+发酵车间
93	卫生泵 TYDB-30-36	304	糖化泵系统+发酵车间
94	卫生泵 TYDB-25-32	304	糖化泵系统+发酵车间
95	卫生泵 TYDB-30-32	304	糖化泵系统+发酵车间
96	卫生泵 TYDB-30-32	304	糖化泵系统+发酵车间
97	卫生泵 TYDB-30-40	304	糖化泵系统+发酵车间
98	卫生泵 TYDB-30-32	304	糖化泵系统+发酵车间
99	卫生泵 TYDB-10-35	304	糖化泵系统+发酵车间
100	卫生泵 TYDB-30-32	304	糖化泵系统+发酵车间
101	不锈钢卧式单吸离心泵 ZS65-40-200/11.00SSC	304	糖化泵系统+发酵车间
102	离心式饮料泵 LB-1025A	304	糖化泵系统+发酵车间

103	隔膜式计量泵 GB500/0.6		糖化泵系统+发酵车间
104	W+35/35 165		糖化泵系统+发酵车间
105	W+55/35 165		糖化泵系统+发酵车间
106	W+55/35 165		糖化泵系统+发酵车间
107	单级单吸离心泵 IH80-65-160		糖化泵系统+发酵车间
108	立式多级离心泵 CDLF20-5		糖化泵系统+发酵车间
109	管道循环泵 TD65-22/2SWHC		糖化泵系统+发酵车间
110	隔膜式计量泵 GB500/0.6		糖化泵系统+发酵车间
111	不锈钢卧式单吸离心泵 ZS65-40-200/11.00SSD		糖化泵系统+发酵车间
112	泵 NISSIN SCP12-185-4DD		糖化泵系统+发酵车间
113	凸轮转子泵 TR. I. 12		糖化泵系统+发酵车间
114	泵 CR5-6 A-A-A-E-HQQE		糖化泵系统+发酵车间
115	糖化管路系统	\304	
116	糖化自控气动阀	进口阀	
117	糖化自控	电脑软件、流量计、光电传感、 配电柜、逆变电源	
118	发酵罐	V 全=125m ³ , V 有=100m ³ , Φ =4000mm	发酵车间设备系统
119	清酒罐	V 全 66m ³ , V 有=60m ³ , Φ =3000mm	发酵车间设备系统
120	鲜啤清酒罐	V 全 11m ³ , V 有=10m ³ Φ =2000mm	发酵车间设备系统
121	脱氧水罐	V 有=60m ³ , Φ =3000mm	发酵车间设备系统
122	CIP 保温罐	V 全=9m ³ , V 有=8m ³ , Φ =2000mm	发酵车间设备系统
123	CIP 罐	V 全=9m ³ , V 有=8m ³ , Φ =2000mm	发酵车间设备系统
124	CIP 加热板换	316L	发酵车间设备系统
125	CIP 酸碱添加罐	V=0.3m ³ Φ 800mm	发酵车间设备系统
126	麦汁充氧及酵母添加	含文丘里管、空气过滤、杀菌、 酵母泵、计量等	发酵车间设备系统
127	酵母储罐	V 全=12m ³ , V 有=8m ³ , 带搅拌	发酵车间设备系统
128	酵母扩培	4.5h1-80h1, 带触摸屏	发酵车间设备系统
129	无菌风处理系统	减压、杀菌、过滤	发酵车间设备系统
130	废酵母贮罐	V 有 8m ³	发酵车间设备系统
131	废酵硅藻土罐	V 有 8m ³	发酵车间设备系统
132	脱氧水、高浓稀释	10m ³ /hr, 高浓稀释 30m ³ /hr	发酵车间设备系统
133	烛式硅藻土过滤机	16T/hr	发酵车间设备系统
134	酒头酒尾罐	V 有=8m ³ , Φ 2000mm	发酵车间设备系统
135	后缓冲罐	V 有=2m ³ , Φ 1600mm	发酵车间设备系统
136	辅料添加罐	V 有=0.2m ³ , Φ 800mm	发酵车间设备系统
137	发酵车间气动阀	罐底座腔为 316L 德威诺斯 (法 国德枫丹)	发酵车间设备系统
138	发酵管路及安装	管、阀、管板等	发酵车间设备系统

139	发酵清酒罐区平台爬梯	碳钢	发酵车间设备系统
140	发酵车间自控部分	电脑软件, 流量计, 光电传感, 逆变电源	
141	防腐保温	内防腐 T5-11, 包彩钢板, 不锈钢	
142	配电系统	高压变电, 低压配电, 低压计量, 电容补偿	
143	制氮系统	150Nm ³ /h	
144	化验室厌氧罐	北京瑞恒科仪酿酒技术开发中心	化马金室仪器设备
145	化验室显微镜	重庆光电仪器有限公司	化验室仪器设备
146	电子称	上海昊宇机械有限公司	化验室仪器设备
147	电导率仪-梅特勒	上海昊宇机械有限公司	化验室仪器设备
148	PH 计-梅特勒	上海昊宇机械有限公司	化验室仪器设备
149	不锈钢立式灭菌器	上海昊宇机械有限公司	化验室仪器设备
150	洁净工作台	苏州安泰空气技术有限公司	化验室仪器设备
151	离心机	北京雷勃尔离心机有限公司	化验室仪器设司
152	电动搅拌器	常州诺基仪器有限公司	化验室仪器设备
153	生化培养箱	上海博讯实业有限公司医疗设备厂	化验室仪器设备
154	电热蒸馅水器	上海博讯实业有阻公司医疗设备厂	化验室仪器设备
155	麦芽标准粉碎机	北京德之杰啤酒技术有限责任公司	化验室仪器设备
156	二氧化碳纯度测定仪	北京德之杰啤酒技术有限责任公司	化验室仪器设备
157	紫外/可见分光光度计	上海元析仪器有限公司	化验室仪器设备
158	苦味质振荡器	广东科之杰仪器有限公司	化验室仪器设备
159	二氧化碳检测仪	上海隽捷商贸有限公司	化验室仪器设备
160	溶解氧测定仪	上海隽捷商贸有限公司	化验室仪器设备
161	磨口三角瓶	广东科之杰仪器有限公司	化验室仪器设备
162	啤酒保质期实验机	青岛科通高技术有限公司	化验室仪器设备
163	电热鼓风干燥箱	上飾中天昊宇科技股份有限公司	化验室仪器设备
164	啤酒浊度仪	上海中天昊宇科技股份有限公司	化验室仪器设备
165	啤酒色度仪	上海中天昊宇科技股份有限公司	化验室仪器设备
166	恒温水浴锅	上海中天昊宇科技股份有限公司	化验室仪器设备
167	凯氏定氮仪	上海中天昊宇科技股份有限公司	化验室仪器设备
168	COD 检测仪	上海仪电科学仪器股。有限公司	化验室仪器设备
169	自动糖化器	西安轻工机械设计研究所	化验室仪器设备
170	PU 记录仪	北京发酵工业研究所	化验室仪器设备
171	真空抽滤	赛多利斯	化验室仪器设备
172	万能粉碎机	常州诺基仪器有限公司	化验室仪器设备
173	除沫器	200kg	CO2 回收系统
174	无油润滑气体压缩机	ZWET-1.8/20	CO2 回收系统

175	回收系统配电柜	EH200	C02 回收系统
176	压缩机配电柜	LJ3E-30	C02 回收系统
177	干燥机	KAD-2HTF	C02 回收系统
178	吸附塔	V=0.11m ³	C02 回收系统
179	冷冻机	6F-40.2-40P	C02 回收系统
180	气囊	25m ³	C02 回收系统
181	冷却水箱	8m ³	C02 回收系统
182	CO ₂ 储罐	12m ³	C02 回收系统
183	CO ₂ 管路系统	包括阀门	C02 回收系统
184	锅炉 6T	SZL6-1.25-AII	锅炉系统
185	锅炉 10T	SZL10-1.25-AII	锅炉系统
186	炉排减速器 6T	GL-10P	锅炉系统
187	炉排减速器 10T	GL-16P	锅炉系统
188	引风机 6T	Y6-48-11No. 10p	锅炉系统
189	引风机 10T	Y6-48-11No. 10p	锅炉系统
190	鼓风机 6T	G6-48-11No. 8.5A	锅炉系统
191	鼓风机 10T	G6-48-11No. 8.5A	锅炉系统
192	除渣机 6T	6T	锅炉系统
193	除渣机 10T	10T	锅炉系统
194	双缸往复式蒸汽水泵	20S9/17	锅炉系统
195	锅炉补水泵 6T	2GCX6 型多级泵	锅炉系统
196	锅炉补水泵 10T	2GCX6 型多级泵	锅炉系统
197	地热供暖补水泵	32LGx2 型多级泵	锅炉系统
198	大网供暖补水泵	32LGx2 型多级泵	锅炉系统
199	地热供暖循环泵	IRG50-160 管道离心泵	锅炉系统
200	地热供暖循环泵	IRG50-160 管道离心泵	锅炉系统
201	大网供暖循环泵	IRG100-160 管道离心泵	锅炉系统
202	大网供暖循环泵	IRG100-160 管道离心泵	锅炉系统
203	换热器 6m ³	JADXX5.38.08.71FF	锅炉系统
204	换热器 15m ³	JADXX9.88.08.85FF	锅炉系统
205	锅炉水软化系统	10t/h	锅炉系统
206	6T 炉稻壳输送系统	电机 Y160M2-2	锅炉系统
207	10T 炉稻壳输送系统	电机 Y160M2-2	锅炉系统
208	炉灰刮渣机	JZ0250	锅炉系统
209	6T 炉配电柜		锅炉系统
210	10 炉配电柜		锅炉系统

211	电源总柜		锅炉系统
212	地热供暖控制柜		锅炉系统
213	蒸汽分汽缸		锅炉系统
214	大网供暖控制柜		锅炉系统
215	供暖管道阀门	除污器、阀门、仪表	锅炉系统
216	省煤器		锅炉系统
217	除尘器		锅炉系统
218	蒸汽供气系统	阀门、管道、仪表	锅炉系统
219	立式单级离心泵	KQL100/200-22/2	制冷系统
220	立式离心泵,	KQL125/140-15/2	制冷系统
221	冷媒水箱	180m ³	制冷系统
222	冷却水箱	30m ³	制冷系统
223	配电柜		制冷系统
224	控制系统	电脑、软件、传感器	制冷系统
225	冷风机	1970m ²	制冷系统
226	冷却塔		制冷系统
227	制冷机	2 台 W-HLG16IIIA125 制冷机	制冷系统
228	空压系统	10m ³ , 16m ³ , 2 台空压机系统 (10kg)	空气压缩系统
229	吹瓶空压系统	20m ³ (40kg)	空气压缩系统
230	空气过滤器组件	除油、除水、除菌	空气压缩系统
231	干燥机	17.5m ³	空气压缩系统
232	干燥机	13.5m ³	空气压缩系统
233	储气罐	3m ³	空气压缩系统
234	干燥机	20m ³ (40kg)	空气压缩系统
235	储气罐	3m ³	空气压缩系统
236	储气罐	4m ³ (40kg)	空气压缩系统
237	锰砂除铁器 MCT-50		水处理系统
238	机械过滤器 MCT-50		水处理系统
239	送水泵 CDL65-20		水处理系统
240	水箱 150m ³		水处理系统
241	纯净水水箱 50m ³		水处理系统
242	反渗透系统 30m ³ /h		水处理系统
243	纯净水送水泵		水处理系统
244	变频供水系统控制柜		水处理系统
245	水处理系统管路		水处理系统
246	电源主柜		水处理系统

247	反洗泵 ISG200-250		水处理系统
248	污水处理系统管路	室内排水 500 米	污水处理系统
249	污水处理系统	600m ³ /天, 污水处理系统	污水处理系统
250	全厂能源管理系统	软件, 传感器, 流量计, 工业电脑, UPS 电源等	能源管理系统
251	卸箱机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
252	洗瓶机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
253	灌装压盖机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
254	杀菌机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
255	贴标机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
256	洗箱机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
257	装箱机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
258	空箱输送系统	电机 15 台, 减速机 15 台, 长 150 米	2. 4 万瓶/h 生产包装线
259	空瓶输送链道系统	电机 8 台, 减速机 8 台, 长 150 米	2. 4 万瓶/h 生产包装线
260	实瓶链道输送系统	电机 55 台, 减速机 55 台, 长 800 米	2. 4 万瓶/h 生产包装线
261	2. 4 万瓶纸包机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
262	自动 CIP 系统 (包括无菌水罐)		2. 4 万瓶/h 生产包装线
263	C102 发生器、泡沫清洗系统		2. 4 万瓶/h 生产包装线
264	冷凝水回收系统	闭式	2. 4 万瓶/h 生产包装线
265	大小喷码机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
266	碱回收系统		2. 4 万瓶/h 生产包装线
267	2. 4 万瓶膜包机		2. 4 万瓶/h 生产包装线
268	电源总柜		2. 4 万瓶/h 生产包装线 I
269	灌装机配电柜		2. 4 万瓶/h 生产包装线
270	洗瓶机配电柜		2. 4 万瓶/h 生产包装线
271	杀菌机配电柜		2. 4 万瓶/h 生产包装线
272	链道输送柜配电		2. 4 万瓶/h 生产包装线
273	润滑系统		2. 4 万瓶/h 生产包装线
274	蒸汽减压系统	管路、阀门、热工仪表	2. 4 万瓶/h 生产包装线
275	卸垛机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
276	空罐输送		300 罐/h 易拉罐生产包装线
277	翻罐冲洗机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
278	输送链道		300 罐/h 易拉罐生产包装线
279	灌装机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
280	合口机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
281	灌装机配电柜		300 罐/h 易拉罐生产包装线
282	杀菌机		300 罐/h 易拉罐生产包装线

283	杀菌机配电柜		300 罐/h 易拉罐生产包装线
284	翻罐器		300 罐/h 易拉罐生产包装线
285	X 射线液位监测仪		300 罐/h 易拉罐生产包装线
286	喷码机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
287	翻罐器		300 罐/h 易拉罐生产包装线
288	纸箱包装机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
289	大字符喷码机		300 罐/h 易拉罐生产包装线
290	实罐输送控制柜	变频调速器 4 台	300 罐/h 易拉罐生产包装线
291	实罐输送系统	尼龙链板、链道支架、链道润滑系统、光电检测	300 罐/h 易拉罐生产包装线
292	cip 配电柜		300 罐/h 易拉罐生产包装线
293	cip 热碱罐		300 罐/h 易拉罐生产包装线
294	cip 加热板换		300 罐/h 易拉罐生产包装线
295	cip 加热系统		300 罐/h 易拉罐生产包装线
296	cip 热水罐		300 罐/h 易拉罐生产包装线
297	麦汁输送管路系统	包括电器控制、管道、自控阀门	格瓦斯前处理系统
298	乳酸菌添加系统	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
299	酵母充氧系统		格瓦斯前处理系统
300	乳酸菌扩配系统		格瓦斯前处理系统
301	酵母压榨机	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
302	前缓冲系统		格瓦斯前处理系统
303	后缓冲系统		格瓦斯前处理系统
304	过滤系统	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
305	高浓稀释系统	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
306	cip 热水罐	$V=8\text{m}^3$	格瓦斯前处理系统
307	cip 热碱罐	$V=8\text{m}^3$	格瓦斯前处理系统
308	cip 灭菌剂罐	$V=8\text{m}^3$	格瓦斯前处理系统
309	cip 自控系统		格瓦斯前处理系统
310	cip 加热系统		格瓦斯前处理系统
311	cip 管路系统		格瓦斯前处理系统
312	cip 碱添加系统		格瓦斯前处理系统
313	发酵罐	$V=60\text{m}^3$	格瓦斯前处理系统
314	格瓦斯清酒罐	$V=100\text{m}^3$	格瓦斯前处理系统
315	罐底阀		格瓦斯前处理系统
316	罐顶组件		格瓦斯前处理系统
317	清格瓦斯输送泵	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
318	脱氧水制备系统		格瓦斯前处理系统

319	速冷系统	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
320	去 PET 瓶灌装车间管路		格瓦斯前处理系统
321	瞬间灭菌系统	包括电器控制	格瓦斯前处理系统
322	格瓦斯成套生产线		
323	化验仪器		

