

查封（扣押、冻结）财产清单

(2021)京74执保41号

编号	财物名称	规格型号	数量或数额	单位	备注 (标签号)
1	微卡总装输送线设备		1	套	B1
2	南厂车身涂装线-电泳线预埋件		1	套	B2
3	南厂车身涂装线-电泳烘房预埋件		1	套	B3
4	南厂车身涂装线-涂密封胶室预埋件		1	套	B4
5	南厂车身涂装线-喷PVC室预埋件		1	套	B5
6	南厂车身涂装线-胶烘干室预埋件		1	套	B6
7	南厂车身涂装线-腻子打磨室预埋件		1	套	B7
8	南厂车身涂装线-中涂擦净预埋件		1	套	B8
9	南厂车身涂装线-中涂喷漆预埋件		1	套	B9
10	南厂车身涂装线-中涂烘干室预埋件		1	套	B10
11	南厂车身涂装线-中涂打磨室预埋件		1	套	B11
12	南厂车身涂装线-面漆擦净预埋件		1	套	B12
13	南厂车身涂装线-面漆喷漆预埋件		1	套	B13
14	南厂车身涂装线-面漆喷漆预埋件		1	套	B14
15	南厂车身涂装线-面漆烘干室预埋件		1	套	B15
16	南厂车身涂装线-检查抛光预埋件		1	套	B16
17	南厂车身涂装线-小修室预埋件		1	套	B17

总装车间

涂装电泳车间

18	南厂车身涂装线-循环水池预埋件		1	套	B18	涂装电泳车间
19	南厂车身涂装线-面漆、罩光空调平台基础预埋件		1	套	B19	
20	南厂车身涂装线-涂空调平台基础预埋件		1	套	B20	
21	南厂车身涂装线-升降机预埋件		1	套	B21	
22	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-龙门刨铣床预埋件		1	套	B22	10# 冲压车架焊装车间
23	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-薄板开卷校平线预埋件		1	套	B23	
24	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-冲压线预埋件		1	套	B24	
25	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-微卡车架焊装线预埋件		1	套	B25	
26	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-微卡货箱焊装线预埋件		1	套	B26	
27	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-激光切割机预埋件		1	套	B27	
28	新建冲压下料车间、微卡车架货厢焊装线-滚压线预埋件		1	套	B28	
29	9#车间车身焊装线-F35 焊装线预埋件		1	套	B29	9# 焊装车间
30	9#车间车身焊装线-轻卡车身焊装线预埋件		1	套	B30	
31	凤仪厂微卡、轻卡总装配线-底盘前段垂直地拖链线预埋件		1	套	B31	

32	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-底盘装配后 段垂直地拖链+最 终装配双板链预埋 件		1	套	B32
33	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-发动机分装 板链线预埋件		1	套	B33
34	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-驾驶室内饰 装配输送线预埋件		1	套	B34
35	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-尾气收排预 埋件		1	套	B35
36	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-上件升降机 基础预埋件		1	套	B36
37	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-下件升降机 基础预埋件		1	套	B37
38	凤仪厂微卡、轻卡总 装配线-二次结构预 埋件		1	套	B38
39	地板线夹具	轻卡焊装线	4	台	B39
40	自动搬送钢结构	轻卡焊装线	1	套	B40
41	机器人底座	轻卡焊装线	12	套	B41
42	主线 MB50 顶盖前 横输送夹具	轻卡焊装线	1	套	B42
43	升降机	轻卡焊装线	1	套	B43
44	车体下线吊具	轻卡焊装线	1	套	B44
45	主线及调整线两升 降滚床工位	轻卡焊装线	2	套	B45
46	返回线台车	轻卡焊装线	3	台	B46
47	地板总成焊装线	B01	1	套	B47
48	主线焊装线	B01	1	套	B48
49	侧围焊装线	B01	1	套	B49
50	安全护栏 (一式)	B01	1	套	B50
51	LED 显示屏 (双面)	B01	1	套	B51
52	前/后围板总成焊装 线	B01	1	套	B52
53	前地板总成焊装线	B01	1	套	B53
54	后地板总成焊装线	B01	1	套	B54
55	发动机舱盖总成焊	B01	1	套	B55

总装车间

9# 焊装车间

	装线				
56	左右中段纵梁总成 焊装线	B01	1	套	B56
57	门盖焊装线	B01	1	套	B57
58	风窗检具	B01	1	台	B58
59	新增台车	B01	18	台	B59
60	前围面板 (检具)	53C16G01018	1	台	B60
61	左/右前门铰链加强 板 (检具)	61C16G01361/62	2	台	B61
62	左/右侧围外板 (检 具)	54C16G01011/21	2	台	B62
63	左/右侧围铰链加强 板 (检具)	54C16G01371/72	2	台	B63
64	左/右前支架-地板 纵梁 (检具)	51C16G01027/28	2	台	B64
65	中地板 (检具)	51C16G01002	1	台	B65
66	前地板 (检具)	51C16G01011	1	台	B66
67	左/右车门外板 (检 具)	61C16G01041/42	2	台	B67
68	左/右车门内板 (检 具)	61C16G01045/46	2	台	B68
69	摩擦输送线	空中输送	1	台	B69
70	悬挂点焊机	DNT3-160	16	台	B70
71	悬挂点焊机	DNT3-200	2	台	B71
72	气动点焊钳		43	台	B72
73	主电缆	2-160mm ² *2.5M	43	台	B73
74	副电缆	160mm ² *0.6M	86	台	B74
75	弹簧平衡器	ZW9-15	43	台	B75
76	弹簧平衡器	按焊钳重量配	43	台	B76
77	焊机滑车	ZT-HJ80	43	台	B77
78	焊机吊具	ZT-DJ0.9-1.3	43	台	B78
79	加长吊链	L=1.2M	86	台	B79
80	电缆扎带	L=0.6M	215	台	B80
81	电缆吊带	L=0.5M	43	台	B81
82	次级水气管	Ø10(内径)	860	台	B82
83	一级水气管	Ø19(内径)	645	台	B83
84	喉箍	Ø25-Ø35	258	台	B84
85	喉箍	Ø16-Ø25	860	台	B85
86	焊机保险绳	Ø8*2.2M	86	套	B86
87	编程器	LWP	2	台	B87
88	微卡+轻卡主装配 线前段垂直地拖链		1	套	B88
89	微卡+轻卡主装配		1	套	B89

9#
焊装
车间10#
冲压
车架
焊装
车间9#
焊装
车间

总装车间

	线后段垂直地拖链 +双板链				
90	微卡+轻卡发动机 部装线单板链		1	套	B90
91	微卡+轻卡驾驶室 内饰线单板链		1	套	B91
92	微卡+轻卡地下室 体式排烟系统		1	套	B92
93	微卡+轻卡前桥上 线自行葫芦输送线		1	套	B93
94	微卡+轻卡后桥上 线自行葫芦输送线		1	条	B94
95	微卡+轻卡车架翻 转机		1	套	B95

被执行人（或其他成年家属）（签名）

在场人员：（签名）

2021年7月29日 常建中 中国进出口银行云南省分行风险管理处处长

执行人员（签名）

书记员（签名）

2021年7月29日

注：本清单一式两份，一份交执行人，一份随查封裁定书存卷。