

## 枣阳化工工业有限公司机械设备 96 台套明细表

编号	财物名称	规格型号	数量或 数额	单位	备注
1	2.5T 锂电 3#4#叉车	无	2	辆	
2	1.5T 锂电 3#叉车	无	1	辆	
3	高压柜	KYN28A-12	3	台	
4	变压器一台	无	1	台	
5	在线监测	无	1	台	
6	分析台	无	2	台	
7	折光率仪	无	1	台	
8	电位滴定仪	无	1	台	
9	离子体发射光谱仪	无	1	台	
10	原水泵组	南方 60m <sup>3</sup> /h @ 3.2bar 11KW	2	台	
11	多介质过滤器系统	无	1	台	
12	活性炭过滤器系统	无锡二锅 D2800 × SH3000mm	1	台	
13	RO 送水泵组	南方 25m <sup>3</sup> /h @ 3.0bar 5.5KW	3	台	
14	RO 系统	KEDI8"膜壳; 300psi; 5 芯装、苏伊士 Suez	2	台	
15	EDI 送水泵	南方 32m <sup>3</sup> /h @ 4.9bar 9.2KW	2	台	
16	EDI 系统	瑞朗 32m <sup>3</sup> /h 254nm、 IONPURE IP-LXM45Z 5m <sup>4</sup> /h/只	1	台	

17	纯水再生水泵组	南方 100m <sup>3</sup> /h	4	台	
18	反洗水泵组	南方 100m <sup>3</sup> /h	2	台	
19	尿素提升机	can-treat 15~20 m <sup>3</sup> /h	3	台	
20	配料水泵组	南方 100m <sup>3</sup> /h	2	台	
21	袋式过滤器	can-treat           φ200mm *H1200mm	3	台	
22	静置水泵组	南方 20m <sup>3</sup> /h @ 4.6bar 7.5KW	3	台	
23	多介质过滤器系统	无锡二锅 D2200 × SH3000mm	3	台	
24	活性炭过滤器系统	无锡二锅 D2200 × SH3000mm	3	台	
25	一级精密过滤器	can-treat φ250mm×H1200mm	3	台	
26	半成品水泵组	南方 20m <sup>3</sup> /h	3	台	
27	一级初炼装置(阳)设备	无锡二锅 D2200 × SH3000mm	3	台	
28	一级初炼装置(阴)设备	无	6	台	
29	一级精炼装置 - 罐体	无锡二锅 D1500 × SH3000mm	2	台	
30	成品水泵组	南方 100m <sup>3</sup> /h	2	台	
31	终端过滤器	can-treat φ250mm×H1200mm	2	台	
32	上清液回收系统	3.0KWcan-treat φ250mm *H1200mm	2	台	
33	围堰自吸泵	50T/H    7.5KW    20T/H 3KW	4	台	

34	PLC 控制系统	门子 1500、触摸屏威伦/ 中国	1	台	
35	上位机控制系统	酷睿、组态王	1	台	
36	电气控制系统	无	1	台	
37	自动阀门	VEAPON、环琪	1	台	
38	手动阀门	好利、环琪	10	台	
39	管道系统		1	台	
40	加热器 A	换热面积: 117m <sup>2</sup>	1	台	
41	加热器 B	换热面积: 94 m <sup>2</sup>	1	台	
42	主汽液分离器	Φ1300*6000*6mm	1	台	
43	压缩机汽液分离器	Φ700*1500*4mm	1	台	
44	冷凝水预热器	板式: F=15 m <sup>2</sup>	1	台	
45	气液分离器	Φ600*750*4mm	1	台	
46	机封水板式换热器	板式: F=10 m <sup>2</sup>	1	台	
47	进料板式换热器	板式: F=10 m <sup>2</sup>	1	台	
48	蒸汽压缩机 (含变频器)	Q=2t/h, N=132kw, 温升: 18°C	1	台	
49	强制循环泵	Q=1100m <sup>3</sup> /h, N=37kw	1	台	
50	进料泵 (含变频器)	Q=6m <sup>3</sup> /h, N=3kw	1	台	
51	冷凝水泵	Q=4m <sup>3</sup> /h, H=33m, N=2.2kw	1	台	
52	冷凝水罐	Φ0.6m×0.75m	1	台	
53	循环出料泵	Q=12.5m <sup>3</sup> /h, H=32m, N=5.5kw	4	台	
54	机封水泵	Q= 12.5 m <sup>3</sup> /h, H=20m, N=1.5kw	1	台	

55	冷却水泵	Q=11.7m <sup>3</sup> /h , H=28m , N=2.2kw	1	台	
56	蒸汽发生器	Q=100KG/H, N=72KW	1	台	
57	原水箱	Φ3200×4200	1	台	
58	回用水箱	Φ2600×5000	1	台	
59	机封水罐	Φ500×1000	1	台	
60	冷却水箱	Φ3200×4200	1	台	
61	压滤机	板式: F=30 m <sup>2</sup>	1	台	
62	配电柜	PLC 自动程控总柜	1	台	
63	电动调节阀	无	1	台	
64	液位计	无	1	台	
65	沉水风机	无	1	台	
66	叠螺除渣机	LYDL-202 10T/H	1	台	
67	耙式干燥机	工作容积 300L	1	台	
68	真空泵组	无	1	台	
69	原水箱	自建; Φ4500 H=6000 V=95 立方	1	台	
70	过滤水箱	自建; Φ4500 H=6000 V=95m <sup>3</sup>	1	台	
71	RO 水箱	自建; Φ4500 H=6000 V=95m <sup>3</sup>	1	台	
72	纯水箱	自建; Φ4500 H=6000 V=95m <sup>3</sup>	2	台	
73	配料水箱	自建; Φ3600 H=6300 V=64m <sup>3</sup>	3	台	
74	静置水箱	自建; Φ5500 H=7000 V=166m <sup>3</sup>	3	台	
75	半成品水箱	自建; Φ5500 H=7000 V=166m <sup>3</sup>	1	台	

76	成品水箱	自建; $\Phi 7600$ H=9000 V 有效=350m <sup>3</sup>	4	台	
77	空气储罐	自建; $\Phi 2000$ H=5100 V=15m <sup>3</sup> P 设=1.0MPa	1	台	
78	消防水罐	自建; $\Phi 8000$ H=8350 V=420m <sup>3</sup>	2	台	
79	搅拌机	.减速机: GRF139-15/39; 搅拌转速: 39rpm/min; 叶端线速度: 4.08m/s; 机 架联轴器 DXJ90 GT90	3	台	
80	进料口除尘系统	YQM32-5 气箱脉冲袋式 收尘器 25KW	1	台	
81	电加热器	30KW	11	台	
82	卸酸泵	MPH-650 3.7KW	1	台	
83	卸碱泵	MPH-650 3.7KW	1	台	
84	压滤机	XAY30/720-U 2.2KW	1	台	
85	空压机	空压机电机 45KW, 干燥 机 1.5KW	2	台	
86	包装线	1.10-20Kg 中桶包装线, 1 条 200-1000Kg 大桶包装 线	4	台	
87	质量流量计	成品流量计; 型号 F300S355CCAPMZ1ZZ, 口径 DN80	1	台	
88	中和泵	4KW ; ZS50-32-200/4.0 SUS304	2	台	
89	中和水箱	$\Phi 4200\text{mm}$ H=8500mm V=100m <sup>3</sup> ; 玻璃钢 立式 6 吨	3	台	

90	回收水箱	玻璃钢 立式 6 吨; Φ4200mm H=8500mm V=100m <sup>3</sup>	1	台	
91	沉淀水箱	玻璃钢 立式 6 吨; Φ4200mm H=8500mm V=100m <sup>3</sup>	1	台	
92	叉车	CBD20-190LI	1	辆	
93	驾驶式洗地机	SX750	1	台	
94	100 吨汽车衡	托 利 多 VTS-156-100-34218 3.4m*18m	1	台	
95	35 芯精密过滤器	CLQ-KK400-4/35	1	台	
96	超滤装置	2*30T	1	台	