

山东省高唐县人民法院
查封、扣押财产清单

13



2020年8月14日

名称	所有权归属	使用权归属	单位	数量	价值	存放地	状况(现有或将来)
泵	泉林	泉林	件	6	1,134,000.00	厂内	现有
泵	泉林	泉林	件	6	1,134,000.00	厂内	现有
泵	泉林	泉林	套	37	677,544.00	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	20	553,036.80	厂内	现有
泵体	泉林	泉林	件	10	509,443.20	厂内	现有
泵头	泉林	泉林	台	20	947,750.40	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	台	3	63,472.46	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	6	49,773.31	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	7	73,445.18	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	8	12,476.16	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	9	28,071.36	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	10	16,530.91	厂内	现有
叶轮	泉林	泉林	件	11	37,182.24	厂内	现有
泵头	泉林	泉林	件	12	73,445.18	厂内	现有
单泵	泉林	泉林	件	10	202,676.80	厂内	现有
泵体	泉林	泉林	件	10	202,676.80	厂内	现有
磨片	泉林	泉林	件	12	255,361.92	厂内	现有
磨片	泉林	泉林	套	10	273,600.00	厂内	现有
软压光辊	泉林	泉林	套	25	684,000.00	厂内	现有
软压光辊	泉林	泉林	件	1	632,200.00	厂内	现有
软压光辊	泉林	泉林	件	1	632,200.00	厂内	现有
软压光辊	泉林	泉林	件	1	582,080.00	厂内	现有
软压光辊	泉林	泉林	件	1	582,080.00	厂内	现有
软压光辊	泉林	泉林	件	1	795,520.00	厂内	现有
清水泵	泉林	泉林	件	1	795,520.00	厂内	现有
清水泵	泉林	泉林	台	4	21,737.58	厂内	现有
清水泵	泉林	泉林	台	2	10,868.79	厂内	现有
涂布辊	泉林	泉林	套	2	113,000.87	厂内	现有
涂布辊	泉林	泉林	根	2	766,080.00	厂内	现有
涂布辊	泉林	泉林	根	2	766,080.00	厂内	现有
涂布辊	泉林	泉林	根	2	793,440.00	厂内	现有
涂布辊	泉林	泉林	根	2	871,872.00	厂内	现有
驱网辊	泉林	泉林	根	2	871,872.91	厂内	现有
驱网辊	泉林	泉林	支	3	931,400.64	厂内	现有
驱网辊	泉林	泉林	支	3	931,400.64	厂内	现有
驱网辊	泉林	泉林	支	3	931,400.64	厂内	现有
切纸辊	泉林	泉林	支	3	931,400.64	厂内	现有
切纸辊	泉林	泉林	支	6	920,832.00	厂内	现有
切纸辊	泉林	泉林	支	6	920,832.00	厂内	现有
切纸辊	泉林	泉林	支	5	95,920.00	厂内	现有
导网辊	泉林	泉林	支	5	95,920.00	厂内	现有
导网辊	泉林	泉林	支	5	856,216.80	厂内	现有
导网辊	泉林	泉林	支	5	856,216.80	厂内	现有
导网辊	泉林	泉林	支	5	853,513.60	厂内	现有
切纸辊	泉林	泉林	支	5	853,514.47	厂内	现有
切纸辊	泉林	泉林	支	6	881,905.92	厂内	现有



名称	所有权归属	使用权归属	单位	数量	价值	存放地	状况(现有或将有)
切纸辊	泉林	泉林	支	6	881,906.00	厂内	现有
弹簧引纸辊	泉林	泉林	套	20	261,600.00	厂内	现有
导辊座	泉林	泉林	套	12	57,552.00	厂内	现有
底刀盘	泉林	泉林	套	14	170,912.00	厂内	现有
垫板	泉林	泉林	套	28	268,576.00	厂内	现有
烘缸传动轴	泉林	泉林	套	42	993,242.88	厂内	现有
迷宫	泉林	泉林	件	5	171,138.72	厂内	现有
呢绒柱销	泉林	泉林	件	50	1,744.00	厂内	现有
呢绒柱销	泉林	泉林	件	50	1,831.20	厂内	现有
呢绒柱销	泉林	泉林	件	50	1,831.20	厂内	现有
引纸辊轴承室	泉林	泉林	套	14	146,496.00	厂内	现有
网案轴承室支架	泉林	泉林	套	14	65,923.20	厂内	现有
胸辊	泉林	泉林	套	1	549,360.00	厂内	现有
胸辊	泉林	泉林	套	1	549,360.00	厂内	现有
胸辊	泉林	泉林	套	1	549,360.00	厂内	现有
差压变送器	泉林	泉林	套	6	325,440.00	厂内	现有
压力变送器	泉林	泉林	台	5	361,600.00	厂内	现有
可控辊	泉林	泉林	根	1	564,104.00	厂内	现有
可控辊	泉林	泉林	根	1	564,104.00	厂内	现有
吸水箱面板	泉林	泉林	pcs	1	120,556.80	厂内	现有
湿吸箱面板	泉林	泉林	pcs	5	898,794.00	厂内	现有
重力刮水板	泉林	泉林	pcs	4	662,400.00	厂内	现有
吸水箱面板	泉林	泉林	pcs	3	361,670.40	厂内	现有
左右退纸架调节装置	泉林	泉林	套	1	28,320.00	厂内	现有
导辊	泉林	泉林	套	3	42,480.00	厂内	现有
导辊	泉林	泉林	套	4	6,796.80	厂内	现有
导辊	泉林	泉林	套	4	11,328.00	厂内	现有
底刀胎	泉林	泉林	套	2	3,020.80	厂内	现有
齿轮	泉林	泉林	件	20	373,824.00	厂内	现有
齿轮	泉林	泉林	件	8	319,449.60	厂内	现有
镀铬导辊	泉林	泉林	支	10	349,280.00	厂内	现有
镀铬导辊	泉林	泉林	支	10	281,312.00	厂内	现有
施胶机镀铬辊	泉林	泉林	根	1	23,222.40	厂内	现有
齿轮中间轴	泉林	泉林	支	7	210,134.40	厂内	现有
油封室	泉林	泉林	套	5	113,280.00	厂内	现有
油封室压盖	泉林	泉林	套	10	37,760.00	厂内	现有
电动紧张器	泉林	泉林	套	7	421,260.00	厂内	现有
气动校正器	泉林	泉林	套	6	226,560.00	厂内	现有
导辊轴承室支架	泉林	泉林	套	4	8,986.88	厂内	现有
弹簧引纸辊轴承座	泉林	泉林	套	2	7,174.40	厂内	现有
导辊轴承室	泉林	泉林	件	8	20,768.00	厂内	现有
刮水板调节螺栓	泉林	泉林	套	6	14,726.40	厂内	现有
刮水板座	泉林	泉林	套	6	19,824.00	厂内	现有
烘缸传动轴	泉林	泉林	支	30	854,784.00	厂内	现有
烘缸传动轴	泉林	泉林	支	20	854,784.00	厂内	现有



名称	所有权归属	使用权归属	单位	数量	价值	存放地	状况(现有或将有)
烘缸传动轴	泉林	泉林	支	30	854,784.00	厂内	现有
万向轴承	泉林	泉林	件	5	1,747.20	厂内	现有
导辊	泉林	泉林	套	10	125,440.00	厂内	现有
弹簧板	泉林	泉林	套	30	502,656.00	厂内	现有
双曲气胎	泉林	泉林	套	14	313,600.00	厂内	现有
万向联轴器	泉林	泉林	套	3	105,100.80	厂内	现有
气动校正器	泉林	泉林	套	12	860,160.39	厂内	现有
曲网辊	泉林	泉林	套	12	8,117.76	厂内	现有
柱销联轴器	泉林	泉林	套	10	518,928.00	厂内	现有
主动轮联轴器	泉林	泉林	套	5	465,120.00	厂内	现有
主动轮联轴器	泉林	泉林	套	9	837,216.00	厂内	现有
网案平衡座	泉林	泉林	套	14	222,584.54	厂内	现有
喷水管	泉林	泉林	套	5	95,393.38	厂内	现有
引纸辊	泉林	泉林	套	12	255,360.00	厂内	现有
铸钢轴承座	泉林	泉林	套	33	650,073.60	厂内	现有
混合器	泉林	泉林	套	10	975,110.40	厂内	现有
锰钢弹簧板	泉林	泉林	块	1	108,345.60	厂内	现有
尼龙柱销	泉林	泉林	件	30	123.12	厂内	现有
尼龙柱销	泉林	泉林	件	30	95.76	厂内	现有
压纸带传动轴	泉林	泉林	件	6	689,472.00	厂内	现有
舒展辊总成	泉林	泉林	件	17	767,448.00	厂内	现有
网案	泉林	泉林	套	0.1	264,480.00	厂内	现有
高速输纸带传动轴	泉林	泉林	支	4	948,480.00	厂内	现有
高速输纸带传动轴	泉林	泉林	支	2	474,240.00	厂内	现有
导辊	泉林	泉林	套	3	582,768.00	厂内	现有
手动校正器	泉林	泉林	套	10	971,280.00	厂内	现有
网案	泉林	泉林	套	0.4	1,085,760.00	厂内	现有
曲网辊	泉林	泉林	套	6	424,008.00	厂内	现有
案辊	泉林	泉林	套	33	393,821.99	厂内	现有
网案	泉林	泉林	套	0.1	271,440.00	厂内	现有
网案	泉林	泉林	套	0.4	1,085,760.00	厂内	现有
SD-2500污泥机T型辊	泉林	泉林	套	10	484,000.00	厂内	现有
减速电机	泉林	泉林	台	4	257,520.00	厂内	现有
正压辊	泉林	泉林	根	2	852,480.00	厂内	现有
正压辊	泉林	泉林	根	1	426,240.00	厂内	现有
压榨辊	泉林	泉林	条	4	294,900.48	厂内	现有
压榨辊	泉林	泉林	条	4	392,014.08	厂内	现有
减速机	泉林	泉林	台	21	707,616.00	厂内	现有
镀铬辊	泉林	泉林	根	19	640,224.00	厂内	现有
镀铬辊	泉林	泉林	根	5	886,464.00	厂内	现有
施胶辊	泉林	泉林	根	5	886,464.00	厂内	现有
施胶辊	泉林	泉林	根	4	437,760.00	厂内	现有
镀铬辊	泉林	泉林	根	5	851,101.20	厂内	现有
镀铬辊	泉林	泉林	根	6	837,216.00	厂内	现有

公司

图

山东省高级人民法院

李新·批牌财产清单

2020年9月7日

抄七车间设备明细表

序号	设备名称	设备型号	技术参数	单位	数量	配置电机	使用位置	制造厂家
1	真空泵	2BEA-303A-0	最大吸气量53.3m ³ /min 转速590r/min 极限压力80Pa	台	3	Y315S-6, Y2-280S-4/75KW	真空泵房	淄博水环真空泵有限公司
2	真空泵	2BEA-263A-0	最大吸气量35m ³ /min 转速590r/min 极限压力33Pa	台	2	Y2-250M-4/55KW	真空泵房	淄博水环真空泵有限公司
3	重质除渣器	NHS-1-8	通过量: 8000L/min 进浆浓度0.6-1.0% 进浆压力0.2-0.4MPa	支	17		流送部	安丘市倍金机械制造有限公司
4	双吸泵	10SH-6B	Q=400m ³ /h, H=45m, n=450r/min, Imp=400mm	台	1	Y2-280M-4/90KW	一次冲浆泵	河北安国
5	白水泵	IS100-65-250B	Q=88m ³ /h, H=62m, n=2900r/min	台	1	Y160M-2/15KW	二段	河北安国
6	白水泵	IS65-50-160	Q=25m ³ /h, H=32m, n=2900r/min	台	1	Y132S ₂ -2/7.5KW	三段	河北安国
7	清水泵	IS50-32-200	Q=12.5m ³ /h H=50m	台	2	Y132S ₂ -4/7.5KW	纸机	河北安国
8	清水泵	D25-30*7	Q=25m ³ /h, H=210m, n=2900r/min,	台	2	Y200L1-2/30KW	网部、上毛毯	河北安国
9	清水泵	IS80-50-200	Q=50m ³ /h H=50m	台	1	Y132S1-2/7.5KW	网部、上毛毯	河北安国
10	白水泵	IS100-65-200C	Q=84m ³ /h, H=35m, n=2900r/min	台	1	Y160M2-2/15KW	白水	河北安国
11	白水泵	IS150-125-315A	Q=175m ³ /h, H=28m, n=1450r/min	台	1	Y200L1-2/30KW	白水	河北安国

12	热水泵	RIS80-50-160	Q=50m ³ /h, H=32m, n=1450r/min	台	1	Y132S-2/5.5KW	热水罐	河北安国
13	闪蒸罐泵	IS60-40-200	Q=25m ³ /h H=50m, n=2900r/min	台	2	Y132S-2/5.5KW	闪蒸罐	河北安国
14	清水泵	IS80-65-160	Q=30m ³ /h, H=32m, n=2900r/min,	台	3	Y132S1-2/7.5KW	回用水和施胶机回流泵	河北安国
15	浆泵	ZC100-250AQY	Q=120m ³ /h, H=18m, n=1450r/min, η=71%	台	11	Y160M-4/11	东碎浆机2台 15#, 14#, 13# 、11#, 10#, 9# 、5#, 草浆池2 台 共11台	保定市中通泵业有限公司
16	安德里兹泵	S3-125-350CD	Q=100m ³ /h, H=35m, n=1470r/min, C=4.5%, 叶轮=φ350mm	台	3	Y200L-4	2#, 5#, 12#共3台	佛山肯富来安德里兹有限公司
17	浆泵	ZC100-400AQY	Q=80m ³ /h, H=48m, n=1450r/min	台	2	Y200L-4/30KW	纸机、后完成水力碎浆机	保定市中通泵业有限公司
18	浆泵	ZC100-300AQY	Q=120m ³ /h, H=27m, n=1450r/min	台	1	Y180M-4/18.5	伏损池	保定市中通泵业有限公司
19	浆泵	ZC80-400AQY	Q=200m ³ /h, H=18m, n=1450r/min, η=55%	台	2	Y180L-4/22KW	6#, 8#草半池	保定市中通泵业有限公司
20	浆泵	ZC80-250AQY	Q=70m ³ /h, H=18m, Y=4m, n=1450r/min, η=64%	台	2	Y132M-4/7.5	4#, 7#草浆池	保定市中通泵业有限公司
21	FTJ方浆池螺旋搅拌器	φ1000	叶轮φ1000, 叶轮转速180r/min, 浆料浓度≤5%	台	16	Y2-200L-6/22KW	打浆浆池	青州市鲁星造纸设备厂

22	地下池推水器	φ750	叶轮 φ750, 叶轮转速 220r/min, 浆料浓度 ≤5%	台	2	Y180L-6/15KW	地下池	青州市鲁星造纸设备厂
23	盘磨	φ450	生产能力8-60t/d, 进浆 φ2-65mm, 出浆 φ70mm, 进浆浓度2-5C, 进浆压力: 0.15-0.2Mpa,	台	7	Y280M-6/110KW	打浆	
24	侧压	ZWC3-73	圆网面积7m ² , 圆网尺寸 2670*3000*2900mm, 转速4.5r/min, 进浆 φ267mm, 出浆 φ250mm, 进浆浓度2-4, 出浆浓度 7-14, 生产能力3.8-4.8t/d,	台	2	Y132S-4/5.5KW	打浆	淄博市大锤有限公司
25	胶辊	φ500*1600		根	2		侧压	
26	减速机	JZQ400	速比48.5/31.5	台	2 (各1)		侧压	淄博市大锤有限公司
27	圆网	ZYS	圆网: φ1500*2000	台	3	Y132M-4/5.5KW	打浆	
28	胶辊	φ500*1600		根	2		圆网	
29	减速机	ZQ350	速比 15.75	台	1	Y132M-4/5.5KW	圆网	
30	阳离子熬胶锅	1m ³		台	1	Y100L2-4/2.2KW		衡水市电机集团有限公司
31	减速机	BLD12-35-2.2		台	1		阳离子熬胶锅	
32	碳酸钙分散罐	1m ³		个	1	Y280S-6/45KW		山东华力电机有限公司
33	减速机	BLD12-23-3		台	1		碳酸钙分散罐	
34	表面胶熬胶锅	2m ³		个	2	Y100L2-4/2.2KW		

35	减速机	BLD12-23-2.2			台	2		表面胶熬胶锅	国茂减速机有限公司
36	助留剂分散罐	3m ³			个	1	Y100L1-4/2.2KW		江苏国茂国泰减速机有限公司
37	减速机	BL12-35-2.2			台	1		助留剂分散罐	
38	碳酸钙储存罐	4m ³			个	1	Y100L2-4/2.2KW		
39	减速机	BL12-35-2.2			台	1		碳酸钙储存罐	国茂减速机有限公司
40	大锥度精浆机	XZZ21		生产能力: 5-45T/d 轴转速: 1480r/min	台	2	Y280S-4/75KW	一台无电机	上海立林造纸真空机械
41	表面胶储存罐	3m ³			个	1	Y100L2-4/2.2KW		
42	减速机	BLD13-35-2.2			台	1		表面胶储存罐	常州市武英减速机有限公司
43	阳离子储存罐	4m ³			个	1	Y100L2-4/2.2KW		
44	减速机	BLD12-23-3			台	1		阳离子储存罐	国茂减速机有限公司
45	碳酸钙机前罐	2m ³			个	1	Y100L1-4/2.2KW		
46	减速机	BLD12-35-2.2			台	1		碳酸钙机前罐	江苏国茂国泰减速机有限公司
47	施胶机前罐	1.5m ³			个	1	Y100L1-4/2.2KW	施胶机前罐	
48	减速机	BLD12-35-2.2			台	1			
49	湿强剂分散罐	1.5m ³			个	1	Y100L1-4/1.5KW	湿强剂	
50	减速机	BLD12-35-1.5			台	1			
51	罐	2m ³			个	1	Y100L1-4/2.2KW	闲置	

65	稳浆箱	2640	台	1		网部	
66	流浆箱	2640	台	1		网部	
67	案辊	φ 170*3250	根	18		网部	
68	导网辊	φ 230*3250	根	6		网部	
69	饰面辊	φ 800*3350	根	1	Y132M1-6/4KW	网部	
70	真空伏辊	φ 800*3300	根	1	Y280S-4/75KW	网部	
71	真空伏辊减速机	ZLY250-16-I	台	1		网部	
72	滤液泵	FPB100-40A	台	2	Y132S-4/55KW	网部	
73	匀浆辊	φ 157*3300	根	2	Y80S-4/0.75KW	网部	
74	匀浆辊减速机	BLW0-29-0.75KW	台	2		网部	
75	烘缸	φ 3000*3250	个	1		一缸	
76	沟纹辊	φ 700*3250	根	1		压榨	
77	石辊	φ 800*3250	根	1		压榨	
78	挤水辊	φ 400*3250	根	2			
79	减速机	ZLY200-9-2	台	1	Y250M-4/55KW	一缸	
80	减速机	ZLY200-14-2	台	1	Y225M-4/45KW	压榨	
81	胶导辊	φ 240*3250	根	12		压榨部	
82	烘缸	φ 2500*3250	个	1		二缸	

83	半湿压光辊	φ400*3250			根	1			二缸上	
84	减速机	ZLY160-9-2			台	1			二缸	
85	展卷辊	φ240*3250			根	2			压榨部	现无电机
86	镀锌导辊	φ240*3250			根	2			二缸上下	2008年8月
87	水力碎浆机	ZDS 5m ³	V=5M3 筛板孔 φ =10mm		台	2	Y315S-6/75KW		打浆	
88	水力碎浆机	ZDS 2m ³	V=2M ³ 筛板孔 φ=8mm 纸机干损纸5D5700		台	1	Y2-225M-4/45KW		纸机	改为全不锈钢碎浆机
89	热风机(离心 风机)	4p-55	风量: 17900/19000m ³ /h z转速1000r/min		台	1	Y160M-4/11KW		一缸房顶热风机	
90	轴流风机	CD30K2	风量: 17300m ³ /h 风 压: 315Pa		台	1	YT90S-4/1.1KW		一缸房顶吸风机	
91	软压	2640/200			台	1				淄博明信
92	软压钢辊	φ650*3000			根	2				
93	软压软辊	φ700*3000			根	2				
94	传动减速机	ZLY160	14-IV		台	2	Y180M-4/18.5KW			
95	传动减速机	ZLY160	14-II		台	2	Y180M-4/18.5KW			
96	烘缸	φ1500*3250			台	8			组缸	
97	卷纸缸	φ1100*3250	铸铁烘缸		个	1	Y180L-4/22KW		纸机	
98	施胶辊	φ450*3250			根	1	Y160L-4/15KW		纸机	

99	镀铬辊	φ 450*3250			根	1	Y160L-4/15KW	纸机	
100	传动减速机	ZLY125-11.2-I			台	1		纸机	
101	导辊	φ 176*3020			根	1		纸机	
102	传动减速机	ZSY-180-22.4-10			台	1		纸机	
103	稀油站	XYZ-63F	油箱容积:2m ³ ,公称流量:63L/min,过滤面积:0.19m ² ,供油温度:40±3℃,冷却面积:4m ²		个	1	Y100L1-4/2.2KW(2台)	纸机	
104	油泵	XYZ-63F			台	1			
105	行车	10TOMD1	卷筒12米 吨位10T 起重高度:7米 运行速度:2米 机构工作级别M3 钢丝绳:φ 18 大梁型号:LDA		架	2	ZDS13/13KW	5T和10T葫芦各一个	河南新乡市矿山机械有限公司
106	水份定量仪	SMART3200	规格3597,速度50-300mm/s,功率0.4KW		台	1		压光机出口	杭州浙大双元科技开发有限公司
107	轴流风机	BT35-11 NO.8	风量:16735m ³ /h,全压:154pa,转速:960r/min,		台	2	Y160M-6/1.1	纸机	增壁风机 山东金光集团
108	轴流风机	BT35-11 NO.6.3	风量:12345m ³ /h,全压:218pa,转速:1450r/min,		台	1	Y160M-6/1.1	纸机	山东金光集团
109	轴流风机	BT40-11	风量20200m ³ /h,全压158pa,转速960r/min		台	8	1.5	(北)轴上	山东金光集团

110	轴流风机	BT35-11	风量16735m ³ /h, 全压154pa, 转速960r/min	台	5	1.5	(北)墙上	山东金光集团
111	轴流风机	BT35-11	风量12345m ³ /h, 全压218pa, 转速1450r/min	台	10	1.1	(南)墙上	山东金光集团
112	轴流风机	CD30K2		台	1			山东金光集团
113	低噪声离心鼓风机	DTF6.3M-4	风量: 10000m ³ /h, 全压: 1100pa, 转速: 750r/min,	台	3	Y160M ₁ -2/18.5KW	纸机	山东顺凯空调风机有限公司
114	离心风机	4p-55	风量: 1000-19000m ³ /h, 全压: 0-725pa, 转速: 1000r/min,	台	1	Y160M-4/11	纸机	山东金光集团
115	离心风机	9-26N0.5.6	风量: 6632-1001r/min, 风压7160-7546pa, 转速: 2900r/min	台	1	Y180M-2/22	压光机 (北侧)	济南鑫华源风机厂
116	粉碎吹送纸边风机	GFC2-4.5AZ	风量: 2890-4967r/min, 风压1764-2375pa, 转速: 2900r/min	台	2	7.5	复卷机, 切纸机	扬中灵新风机氟塑有限公司
117	暖风机组			组	2		纸机和后完成	
118	轴流风机	TF125		台	2	Y180L-4/22KW	室外污泥机旁房内存放	2002年6月
119	浆泵	150LXL		台	2	Y160M-4/11KW	东浆塔	
120	推进器	φ1250		台	1	Y250M-6/37KW	东浆塔	
121	推进器	φ500		台	1	Y160L-6/11KW	白水池	
122	浆泵	ZC80-250CQY	Q=60m ³ /h, H=14m	台	2	Y132S-4/5.5KW	白水池	
123	清水泵	IS125-100-250	Q=100m ³ /h, H=20m	台	2	Y132S-4/7.5KW	小白水塔	
124	污水泵	ZC80-250AQY	Q=70m ³ /h, H=18m	台	2	Y132S-4/7.5KW		
125	西污泥泵	ZC65-200BQY	Q=38m ³ /h, H=18m	台	1	Y100L1-4-2.2KW		

山东烟台海化集团

2025年8月7日

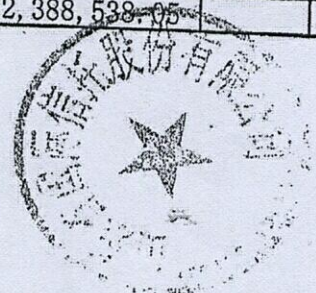
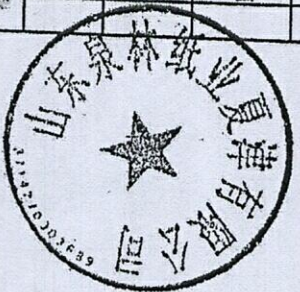
五里河高炉设备一览表

序号	设备名称	设备型号	规格及技术数据	数量(台)	电机配置	使用部位	生产厂家
1	碎浆机	ZDS5m ³		1	75KW	一楼卷取下	
2	浆泵	Z125-400DM		1	30KW	一楼卷取下	
3	有机热载体炉	OXD-7		2	84KW	一楼软压油炉	
4	油泵	WRY65-50-180		2	5.5KW	一楼软压油泵	
5	清水泵	ISR80-50-200A		1	7.5KW	一楼冷缸回水	
6	油泵			1		一楼软压热媒	
7	油泵	KCB-83.3		2		一楼软压回油泵	
8	减速机	ZLY140-7.1-1		2	18.5	涂布、一烘引纸编轮	
9	摆线针轮减速机	BWD15-11-5		2	15KW	三烘、五烘引纸编轮	
10	碎浆机	ZDS5m ³		1	75KW	涂布机下	
11	浆泵	Z125-400BM		1	30KW	一楼5m ³ 碎浆机浆泵	
12	清水泵	IS80-50-200A		1	4KW	一楼后烘回水泵	
13	螺杆泵	GF70-1-5.5	减速机ZD25, i=2.24	2	5.5KW	一楼机前罐	
14	摆线针轮减速机	B ₂ D11-35-1.5		1		一楼机前罐搅拌	
15	稀油站	XYZ-400G	10m ³	1		一楼	上海利安液压消滑设备
16	油泵	XBE-400		2	7.5KW	一楼稀油站	
17	清水泵	ISR60-32-200B		1	11KW	一楼真空罐	
18	清水泵	IS60-32-125		2	3KW	一楼一段回水热水泵	
19	水环真空泵	2BEA-103-0		2	11KW	真空泵房	
20	水环真空泵	2BEC-42		4	160KW		
21	减速机	YND280-3.8071BL		4		真空泵2BEC-42	
22	水环真空泵	2BEC-40		4	132KW	真空泵房	
23	减速机	YND280-3.621BL		4		真空泵2BEC-40	
24	清水泵	IS65-50-160		2	3KW	真空罐(停用)	
25	滤液泵	FPB100-40		4	5.5KW	伏损池北	
26	浆泵	Z125-250A		1	18.5KW	伏损池北	
27	浆泵	DYWS150-25	Q=150m ³ /h H=25m	2	22KW	真空泵房	
28	离心风机	8-09	Q=70m ³ /h H=18m	1	22KW	顶网(停用)	
29	浆泵	780-250AM		1	7.5KW	四段除砂泵	



2015.12.7

名称	所有权归属	使用权归属	单位	数量	价值	存放地	状况(现有或将有)
涂布机PLC控制系统改	泉林	泉林	套	2	278,400.00	厂内	现有
多级泵	泉林	泉林	台	6	243,492.48	厂内	现有
不锈钢转定子	泉林	泉林	套	3	183,816.00	厂内	现有
不锈钢转定子	泉林	泉林	套	8	481,344.00	厂内	现有
合计					62,388,538.05		



4

被查封、扣押财产人:

[Handwritten signature]

执行人员: 刘冠德

书记员: 张亚伟

注: 本清单一式两份, 一份交被查封、扣押财产人, 一份随查封、扣押笔录在卷。

30	浆泵	FP40-400	Q=2400m ³ /h H=39m	1	315KW	一次冲浆泵
31	清水泵	IS80-50-200		1	11KW	热水罐
32	安德里兹泵	S200-380.6CD	Q=675m ³ /h H=25.3m	1	75KW	一段除砂
33	浆泵	ZD150-330CD	Q=305m ³ /h H=24m	1	37KW	二段除砂
34	浆泵	ZC125-250BQY	Q=198m ³ /h H=16m	1	15KW	三段除砂
35	双吸泵	10SH-9	Q=186m ³ /h H=38.5m	2	75KW	网部下白水泵
36	高压清水泵	80DG-50×7	Q=50.4m ³ /h H=363m	2	90KW	网部压棒清洗
37	高压清水泵	50DG-50×5	Q=12.5m ³ /h H=246m	2	30KW	网部水针
38	清水罐	10m ³		1		一楼网部下
39	水针罐	2m ³		1		一楼网部下
40	减速机	ZL50-5-1		1	22KW	伏汲池搅拌
41	浆泵	Z125-250A	Q=210m ³ /h H=18m	1	18.5KW	伏汲池抽
42	推进器	Φ500		1		白水池
43	NOSS除砂器			1		二楼一至三段除砂
44	振动筛	ZSK6-1	筛总面积1m ² , 筛缝范围0.5-2mm, 振幅2-4mm, 频率950次/min, 进浆浓度≤0.5-1.5%	1	3KW	网部北
45	振动筛	0.24m ²		1	1.1KW	网部北
46	内流式网前筛	ZSLn型	筛造面积3.5m ² , 筛缝范围0.25-0.55mm		45KW	流浆箱北
47	曲筛	Q=100m ³ /h φ=0.5m		1		网部北
48	清水泵	IS125-400-315A		2	17.5KW	网部北真空泵循环水
49	风机	9-26 NO.8	风量10951m ³ /h, 全压3840pa, 转速1450r/min	1	18.5KW	一烘北(一烘干网)
50	减速机	YC1100-7.5-510		1	7.5KW	卷取绳轮
51	纸边风机	FC2-5.7		1	18.5KW	复卷机
52	风机	9-26 NO.4.5		1	11KW	一烘北(正压)停用
53	风机	4-68 NO.12.5C	转速800r/min, 风量61300m ³ /h, 全压1275Pa	1	30KW	二楼风机房
54	离心风机	4-68		4		三楼风机房(车间热风使用)
55	排风风机	50AII-12, NO.12C		1		三楼风机房(1楼排风机)
56	风机	4-68, NO.3C		3		三楼风机房(1.3.5排)
57	风机	4-68, NO.10C	风量30846m ³ /h, 全压1580pa, 转速1000r/min	1		三楼风机房(烘)
58	NOQ行星齿轮减速机	JB/T7345-94, i=7		1		网部北附跨

59	电动双梁起重机	5T+5T							车间内	
60	电动双梁起重机	8T+8T			2				车间内	
61	清水泵	IS65-50-160		$Q=25m^3/h$ $H=32m$	1			4KW	空压站	
62	管道泵	IS65-50-160		$Q=25m^3/h$ $H=32m$	2			5.5KW	空压站	
63	清水泵	IS80-50-200		$Q=50m^3/h$ $H=50m$	1			15KW	空压站(停用)	
64	复盛空气压缩机	SA120W			1			120KW	空压站	
65	复盛空气压缩机	SA475W			3			55KW	空压站	
66	复卷机	2730		净纸宽度2730mm 工作车速1700m/min	1			100KW	车间二楼	
67	复卷机	ZDY250-2-2			1			75KW	复卷机	
68	复卷机	ZDY200-1.8-1Z			1			75KW	复卷机	
69	复卷机	ZDY200-1.8-2Z			1			75KW	复卷机	
70	单刀切纸机	2730		净纸宽度2730mm 工作车速170m/min, 切纸定量50mm	1				后完成	宁海精工机械厂制
71	减速机	R107DV225S4/V/PLG			1			37KW	单刀切纸机	
72	减速机	OX1-Z225/YVP160L-4			1				单刀切纸机	
73	减速机	Q/S150-1,		$i=1$	1				单刀切纸机	
74	减速机	QX1-Z125			1				单刀切纸机	
75	双刀切纸机	2730		净纸宽度2730mm 工作车速170m/min, 切纸定量50mm	1				双刀切纸机	宁海精工机械厂制
76	减速机	ZD25		装配型式2Z, $i=3.5$	2			22KW	双刀切纸机	
77	减速机	P6E-11		$i=4; 1$	2			22KW	双刀切纸机	
78	升降台	SJV型		起重重量4T, 起升高度7.55米	1			11KW	双刀切纸机	
79	风机	FC2-11			2			22KW	切纸机	
80	水力碎浆机	ZDS2m ³			1			45KW	后完成一楼	
81	水力碎浆机	ZDS5m ³			1			75KW	后完成一楼	
82	浆泵	Z80-400AM			1			18.5KW	ZDS2m ³ 水力碎浆机	
83	浆泵	Z100-400AM			1			30KW	ZDS5m ³ 水力碎浆机	
84	切纸机	1760			1				后完成一楼	
85	减速机	PGR-E-11		$i=4; 1$	1				1760切纸机	
86	行车	10T			1				后完成一楼	
87	长网多缸造纸机	2730/500		$B_p=2730mm$ $V=500m/min$	1					昆山中联造纸机械
88	满流式流浆箱	2730/500			1					昆山中联造纸机械

118	控制柜	450温磨	7	打浆二楼
119	控制柜	二楼配电室	9	打浆二楼
120	控制柜	水力碎30m ³	2	打浆一楼
121	控制柜	侧压	1	打浆一楼
122	控制柜	地下油泵	1	打浆一楼
123	控制柜	GGD	4	打浆三楼
124	控制柜	碳酸钙分散	1	打浆三楼
125	控制柜	GGD	2	打浆一楼南
126	控制柜	GGD	9	打浆一楼配电室
127	控制柜	NLS	2	打浆一楼配电室
128	控制柜	MNS	9	打浆一楼配电室
129	变压器	2000KVA	2	
130	控制柜	GGD	2	流送部一楼
131	控制柜	GGD (NLS)	5	流送部二楼
132	控制柜	真空泵房	6	纸机一楼
133	控制柜	涂布机NLS	3	纸机一楼
134	控制柜	NLS	2	卷取一楼
135	控制柜	油站	2	卷取一楼油站
136	控制柜	网部NLS	1	纸机二楼
137	气控柜		4	纸机
138	OP操作台		4	纸机
139	控制柜	涂布机	1	纸机
140	控制柜	软压	3	纸机
141	控制柜	卷取	1	纸机
142	控制柜	NLS	1	施胶二楼
143	控制柜	NLS	1	施胶一楼
144	控制柜	NLS	6	纸机传动配电室
145	传动柜	GGD	23	纸机传动配电室
146	上位机	电脑主机	1	纸机传动配电室
147	控制柜	NLS	2	空压站
148	控制柜	NLS	3	屋顶通风机
149	控制柜	复卷机现场	1	纸机二楼
150	控制柜	复卷机配电室	3	纸机一楼
151	总控柜	DCS	1	纸机一楼
152	IO柜	DCS	4	纸机一楼
153	主机		3	纸机一楼

215	螺杆泵	GF35	减速机YCJ71	1		打浆三楼助留剂储罐
216	螺杆泵	GF30		1		打浆三楼助留剂储罐
217	螺杆泵	GF30		1		打浆三楼增白剂储罐
218	螺杆泵	GF40	减速机YCJ71	2		打浆三楼增白剂储罐
219	螺杆泵	GF35	减速机YCJ71	1		打浆三楼膨润土储罐
220	螺杆泵	GF30		1		打浆三楼膨润土储罐
221	螺杆泵	GF15		1		打浆三楼膨润土储罐
222	螺杆泵	GF40	减速机YCJ71	1		打浆三楼AKD储罐
223	螺杆泵	GF15		1		打浆三楼增白剂配制罐
224	螺杆泵	GF60	减速机YCJ80	2		打浆三楼增白剂配制罐
225	螺杆泵	GF40	减速机YCJ71	1		打浆三楼碳酸钙储存罐
226	螺杆泵	GF40	减速机YCJ71	2		打浆三楼膨润土配制罐
227	螺杆泵	GF60	减速机YCJ80	2		打浆三楼品紫储罐
228	清水泵	IS80-65-160	Q=50m ³ /h, H=32m	1	7.5KW	池南, 东1
229	清水泵	IS80-50-315	Q=50m ³ /h, H=12.5m	1	37KW	池南, 东2
230	双吸泵	8SH-13	Q=288m ³ /h, H=41m	1	45KW	池南, 东3
231	热水泵	ISR150-25-400	Q=200m ³ /h, H=45m	2		池南东4, 1台、车间外1台
232	清水泵	IS400-65-200	Q=80m ³ /h, H=50m	1	22KW	池南, 东5
233	清水泵	IS80-50-200	Q=50m ³ /h, H=50m	1	15KW	池南, 东6
234	清水泵	IS125-80-160	Q=160m ³ /h, H=32m	1		池南, 东7
235	安德里兹泵	S125-350CD	Q=120m ³ /h, H=30m, 叶轮Φ330	1	22KW	池南, 东8
236	安德里兹泵	S125-350CD	Q=51m ³ /h, H=38m, 叶轮Φ350	1	22KW	池南, 东9
237	推水器	ZLJ-Φ1150		1	30KW	损1池
238	推水器	ZLJ-Φ1150		1	30KW	损2池
239	双吸泵	8SH-13	Q=288m ³ /h, H=41m	3		清水池, 车间外1台、里2台
240	清水泵	IS80-50-250H	Q=40m ³ /h, H=75m	1	18.5KW	池东, 南1
241	清水泵	IS100-80-160	Q=100m ³ /h, H=32m	1		池东, 南2
242	浆泵	ZC125-250BQY	Q=210m ³ /h, H=18m	2		大侧压地下池
243	浆泵	ZC125-250BM	Q=210m ³ /h, H=18m	1		小侧压地下池
244	浆泵	ZC100-250BQY	Q=120m ³ /h, H=18m	1		小侧压地上泵

245	浆泵	Z100-250AM	Q=120m ³ /h, H=18m	1		小侧压地上泵	
246	浆泵	Z80-300AM	Q=70m ³ /h, H=27m	1		抄一至盘磨	
247	安德里兹泵	S125-350CD	Q=51m ³ /h, H=38m, 叶轮Φ350	1	22KW	长纤维池	
248	安德里兹泵	S125-400CD	Q=60m ³ /h, H=38m, 叶轮Φ360	1	22KW	短纤维池	
249	安德里兹泵	S125-400CD	Q=30m ³ /h, H=38m, 叶轮Φ350	1	15KW	草浆池	
250	安德里兹泵	S125-400CD	Q=180m ³ /h, H=38m, 叶轮Φ380	2	37KW	抄一池、草浆池	
251	安德里兹泵	S125-400CD	Q=180m ³ /h, H=38m, 叶轮Φ380	1	37KW	草浆池	
252	安德里兹泵	S150-400CD	Q=180m ³ /h, H=48m, 叶轮Φ400	2	55KW	抄二池	烟台南海造纸机械
253	推进器	ZLJ-Φ1150		5	30KW	抄一池、长、短纤维	安丘汶瑞造纸机械
254	圆盘过滤器	PL-150	停用	1			
255	高压泵	1.5GC-5*2	Q=6m ³ /h, H=46m,	2		打浆二楼	
256	螺杆泵	GF60	减速机YCJ80	2		打浆二楼	
257	螺杆泵	GF40	减速机YCJ71	1		打浆二楼	
258	螺杆泵	GF70	减速机YCJ80	1		打浆二楼	
259	螺杆泵	GF60	减速机YCJ80	1		打浆二楼	
260	螺杆泵	GF60	减速机YCJ100	1		打浆二楼	
261	螺杆泵	GF40	减速机YCJ71	1		打浆二楼	
262	螺杆泵	GF70	减速机YCJ80	1		打浆二楼	
263	不锈钢储浆罐	100m ³		7		打浆一楼	
264	内衬不锈钢储浆罐	300m ³		1		车回外	
265	跳筛	2m ²		1		打浆二楼	
266	推进器	Φ1250		1	37KW	车回外	
267	白水沉淀塔	500m ³		1		车回外	
268	浆泵	ZC100-350		1		新增地下池	
269	推进器	Φ1000		1		新增地下池	
270	龙门吊车	2T		1		链板输送机处	

271	胶乳罐	20m ³							涂料制备二楼
272	熬胶锅	2m ³		减速机BLD13-23-5.5	1				涂料制备二楼
273	熬胶锅	1.5m ³		减速机BLD12-23-3	1				涂料制备二楼
274	分散罐	1.5m ³			1				涂料制备二楼
275	储罐	1m ³			4				涂料制备二楼
276	淀粉胶储罐	8m ³		减速机BLD12-23-3	1				涂料制备一楼
277	淀粉胶储罐	8m ³		减速机BLD12-23-3	1				涂料制备一楼
278	储罐	12m ³		减速机BLD14-23-7.5	1				涂料制备一楼
279	储罐	10m ³			1				涂料制备一楼
280	螺杆泵	GF40		减速机YC171	3				淀粉胶储罐
281	悬挂行车	3T			1				涂料制备
282	悬挂行车	5T			2				打浆三楼
283	悬挂行车	1T			1				打浆三楼
284	浆泵	Z80-250BQY		Q=66m ³ /h, H=16m	1		5.5KW		室外白水塔
285	浆泵	Z80-300BQY		Q=66m ³ /h, H=24m	1		11KW		室外白水塔

注：1-160项为纸机段设备，161-285项为打浆段设备。

张奎村. 批件起草人:



为阮廷: 高生伟

批件起草人: 刘冠忠

注: 本清单一式两份, 一份交被审计人, 一份交被审计人, 批件起草人, 一份交被审计人, 批件起草人