

设备明细

一、东君乳业（禹城）有限公司存放于企业车间的设备，具体明细如下：

乳品*人孔密封圈设备，数量 10 条；自动包装机（含分瓶机），数量 1 条；利乐贴管机，数量 2 台；包装设备*全自动吹瓶机，数量 2 台；全自动吹瓶机，数量 4 台；单效蒸发器设备，数量 1 套；高速混料设备机，数量 2 台；种子设备机，数量 4 台；南华板式换热器，数量 1 台；喷淋杀菌隧道设备，数量 2 台；蝶式分离机，数量 1 台；发酵设备机，数量 64 台；板式换热器（机组），数量 1 套；包装机（含收缩炉），数量 1 套；套标机，数量 3 套；输运系统设备，数量 3 套；APV 实验室均质机，数量 1 台；冷水机组，数量 1 套；GIP 清洗系统设备，数量 2 台；旋盖机，数量 2 套；全自动预制杯灌装封切机，数量 2 台；原子吸收分光光度计，数量 1 套；双螺旋空压机，数量 5 台；吹干机，数量 6 套；净乳机，数量 1 台；全自动吹瓶机 SCJ75，数量 2 台；全自动套标机，数量 2 套；空调器设备，数量 12 台；燃气锅炉设备，数量 1 台；天然气燃烧器，数量 2 套；链板输送机，数量 1 套；4#车间冷库设备，数量 1 套；管道过滤器，数量 10 台；链板输送线设备，数量 1 套；高剪切乳化罐，数量 8 台；玻璃瓶罐装封口机，数量 2 台；均质机，数量 11 台；板式杀菌机组，数量 1 套；全自动毛刷奶瓶清洗机，数量 1 台；碳钢设备机，数量 4 套；净化制冷系统设备，数量 2 套；冷却循环水系统，数量 1 套；定容设备机，数量 40 台；自动包装设备*百级洁净大容量加盖全自动包装机，数量 1 台；

全自动（百级洁净）液体软包装机，数量 2 台；冷水机，数量 1 套；离心泵设备，数量 2 台；转子泵设备，数量 2 台；理瓶机，数量 4 台；直线罐装封口机，数量 1 台；杀菌系统设备，数量 10 套；装箱机，数量 2 台；全自动塑瓶称重罐装拧盖机，数量 2 台；贴标机，数量 1 台；食品制造机械*均质机，数量 3 台；制冷设备，数量 2 套；全自动预洗机，数量 1 台；82.6 链板输送机，数量 5 套；螺旋空压机，数量 6 台；热收缩包装机，数量 2 台；检测机械*机电实时光电微生物系统设备，数量 2 台；热收缩膜包装机，数量 7 台；自吸泵设备，数量 3 台；制造机械*发酵设备机，数量 3 台；自动包装机（含收缩机、分瓶机），数量 1 台；输运设备，数量 2 台；灌装封口机，数量 2 台；食品制造机械*板式杀菌机组，数量 1 套；管式双联过滤器设备，数量 2 台；收奶缓冲脱气设备，数量 2 台。

