

1. 150T 电子汽车衡 2 台;
3. 20 吨 L 型龙门吊一台;
4. 抓渣用架子型小龙门吊一台 5 吨;
5. 无密封自控自吸泵 (规格 300WFB-BD4, 允许吸程 7M, 配套电机高效率三相异步电动机, 型号 YX3=315M-4B5, 132KW) 共计 9 套;
6. 冷却塔 2 套; 7. 配电室 1 套;
9. 加热炉 1 套;
10. 主垮车间内整体天车 16 吨 2 台;
11. 副垮车间内整体天车 10 吨 3 台 (中间车间)
12. 加热楼全效水处理机组 1 套
13. 主跨车间由西往东, 纵列式轧机组生产线。55 开坯轧机生产线 (其中包括轧机 3 台、减速机 1 台、压包箱 1 台、高压主电机 1 台、电机型号 YR1250-16/1730, 1250 千瓦, 10000 伏)
14. 润滑油液压站 1 套
15. 1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9# 轧机组 (各含轧机 1 台, 减速机 1 台, 直流电机 1 台及连接设备等, 直流电机型号 2500-4B);
16. 液压冲减 1 套 (主机 1 套、直流电机 1 台, 型号 ZFQ2355-092);
17. 主液压站 (地下) 1 套; 18. 10#-14# 轧机组各 1 套;
19. 精整生产线 1 套; 20. 精整吐丝机 1 套;
21. 副垮高压打包机 5 套, 液压站 1 套;
22. 副垮车间 (南车间) 10 吨天车 3 台;
23. 副垮车间电瓶车 1 台; 24. 加热炉电瓶车 1 台;

25. 动力变压器 2 台;