

一	自控设备	52.364	
二	自控系统		
1	PLC控制柜	3.8	电液元件集成电液元件集成，PLC控制柜为PLC系列柜，柜体800×800×200mm（长×宽×高），柜内采用台湾名工控制柜，24 2.0A，硬盘160G，内存1G，柜内设有散热风扇设计，柜内设有7个串口，两个RS485接口，RS232接口，柜内设有触摸屏，柜内设有显示器，柜内设有打印机，柜内设有音响，柜内设有摄像头，柜内设有报警器等。
2	计算机系统	6.3	采用Pentium-III型处理器，彩色打印机，可编程序控制器（PLC）采用OMRON公司。
3	台湾研华板卡、控制系统	7.5	安装底板、输入输出板卡、压力传感器等。
4	组态软件	6	称重仪表选用珠海美菱高精度仪表，称重传感器选用上海宁波柯力高精度传感器。控制系统运行稳定，实现自动化生产的要求，维修简便。
5	电缆、导线、软管、标准桥架	24.45	电线、电缆选用郑开第三电缆厂电缆，桥架选用国产喷塑标准桥架。
三	现场安装材料	0	
1	吸风、除尘、冷却等风网系统	5.4	
2	机架、平台等非标准件	21.3	
3	焊条、标准件、密封件、料管	8.85	
4	氧气、液化气	1.8	
5	气动元件及压缩空气附件	2.85	
6	油漆	5.7	
	合计	647.564	
	设备钢架	220	
	总价格	867.564	墙体C型钢12.5毫米，顶C型钢40毫米材质镀锌。主体303型钢，墙瓦白色0.4毫米彩钢瓦，顶瓦蓝色50复合瓦，包角蓝色。



自控设备			
1	PLC控制柜	3.1	柜体采用台湾研华工控柜 (CQD系列柜体800×800×200mm, 4U×宽×高)。
2	计算机系统	5.2	工控机采用台湾研华工控机 (P4 2.0G, 硬盘160G, 内存1G, 机箱依据标准设计, CD-ROM光驱, 网卡, 两个串口, RS-232C接口, 液晶显示器选用飞利浦17寸彩色显示器, 打印机选用佳能2003型喷墨彩色打印机, 可编程序控制器 (PLC) 采用O. ARCON公司。
3	台湾研华板卡、控制系统	7.5	安装底板、输入输出板卡、应用软件等。
4	组态软件	6	称重仪表选用珠海志美高精度仪表, 称重传感器选用上海宁波柯力高精度传感器, 控制系统运行稳定, 实现自动化生产的要求, 维修调试方便。
5	电缆、导线、软管、标准桥架	24.45	电线、电缆选用郑州第三电缆厂电缆, 桥架选用国产喷塑标准桥架。
三	现场安装材料	0	
1	吸风、除尘、冷却等风网系统	5.4	
2	机架、平台等非标准件	21.3	
3	焊条、标准件、密封件、料管	8.85	
4	氧气、液化气	1.8	
5	气动元件及压缩空气附件	2.85	
6	油漆	5.7	
	合计	647.564	
	设备铜架	220	
	总价格	867.564	墙体C型钢120毫米, 顶C型钢140毫米材质镀锌。三体30Cr型钢, 墙瓦白色0.4毫米彩钢瓦, 顶瓦蓝色50复合瓦, 包角蓝色。

设计图