

附：查封设备清单

一、冲压车间共计 7 条生产线，分别为：

1. 冲压线 3 条（A 线、B 线、C 线）；
2. 冲压落料线 1 条；
3. 废料输送线 1 条；
4. 模具清洗维修线 1 条；
5. 五门一盖焊装线 1 条。

二、焊装车间共计 11 条生产线，分别为：

1. 圣达菲、宝利格主拼线 1 条；
2. 圣达菲、宝利格侧围线 2 条；
3. 四门两盖调整线 1 条；
4. 散件线 4 条；
5. 周转线 2 条（焊装-涂装周转线 1 条、自行葫芦线 1 条）；

三、涂装车间共计 9 条生产线，分别为：

1. 前处理线 1 条；
2. 打胶线 1 条；
3. 打磨线 2 条；
4. 中涂线 1 条；
5. 面漆喷漆线 1 条；
6. 修饰线 2 条；
7. 塑料件线 1 条（放在单独车间内）。

四、总装车间共计 8 条生产线，分别为：

1. 内饰装配线 1 条；
2. 底盘装配线 1 条；
3. 完成装配线 1 条；
4. 发动机分装线 1 条；
5. 前悬分装线 1 条；
6. 后悬分装线 1 条；
7. 仪表台分装线 1 条；
8. 最终检查线（FAI 线）1 条。

五、汽车零部件、半成品、成品、模具等物品若干（分散于各个车间及厂区空地）。