

一车间



设备清单

设备名称	型号	数量	设备生产厂家
转鼓	VC35/8A/1	28台 (大小线共用)	张家港永兴机械
真空机组	14226	10套	张家港永兴机械
真空罐	6m³	2个	张家港永兴机械
螺杆挤压机	YX170	4台 (大线)	张家港永兴机械
	YX105	6台	张家港永兴机械
熔体过滤器	CPF-PT-9.5D	8台	张家港永兴机械
	CPF-PT-3.5D	10台	张家港永兴机械
计量泵减速机	BLD3-59-4	26台	张家港永兴机械
	BLD3-59-2.2	26台	张家港永兴机械
纺丝箱体	-	3台 (小线)	张家港永兴机械
	-	4 (大线)	张家港永兴机械
环吹系统	-	24 (大线)	张家港永兴机械
	-	24 (小线)	张家港永兴机械
上油卷绕机	YHV800-0000	4台	张家港永兴机械
喂入机	YX453-1600	3台	张家港永兴机械
六辊牵引机	YX214L-0000	6台	张家港永兴机械
真空清洗炉	ZKL	4台	张家港永兴机械
	ZQ-ZK	3台	张家港永兴机械
行车	2吨	4台	张家港永兴机械
空调系统		2台	张家港永兴机械
往复机		6台 (大线)	张家港永兴机械
		2台 (小线)	张家港永兴机械
托盘搬运车	ZPT20-30RAS	2台	
空压机	C18P. A. 8. 5FM	3台	阿特拉斯. 科普柯
冷干机		2台	张家港永兴机械
压空罐		2台	青岛海空压力容器
盛丝桶		200个	张家港永兴机械
中丝车	2吨	2台	
导丝机	YX702G-1000	2台 (大线)	张家港永兴机械
头道牵伸机	YX7022E-1000	2台 (大线)	张家港永兴机械



一浴		2台 (大线)	张家港永兴机械
二道牵引机	YX7022B-1001	2台 (大线)	张家港永兴机械
二浴		2台 (大线)	张家港永兴机械
三道牵引机	YX702-1000	2台 (大线)	张家港永兴机械
叠丝机	DS400-1000	2台 (大线)	张家港永兴机械
蒸汽箱		2台 (大线)	张家港永兴机械
蒸汽预热箱		2台 (大线)	张家港永兴机械
喷淋箱		2台 (大线)	张家港永兴机械
卷曲机	HV/RW242A-320-1000L	4台 (大线)	常州锐沃
烘干机		2台	张家港永兴机械
链板送棉机		1台	张家港永兴机械
曳引张力机	YS702-000	6台	张家港永兴机械
切断机		3台	张家港永兴机械
打包机		2台	张家港永兴机械
			张家港永兴机械
起声波		6台	
预热炉		3台	张家港永兴机械
		4台	张家港永兴机械
镜检仪		1台	
磨刀机		2台	永兴一台清洗线一台
海棉线		1条	
净化水系统		1台. 15吨	四海水处理
烟尘处理器		7台	张家港永兴机械
油剂调配系统		2套	张家港永兴机械
风送		2套	张家港永兴机械
集束架		2台	张家港永兴机械
污水处理系统		1套	山东地卫环保有限公司
变频器		2台	

二车间设备清单

一、 纺丝部分供货清单 (上海二纺机)

1.1 主设备清单 (单条线配置, 共2条线)

序号	设备名称	单位	数量	供货		规格型号
				S	B	
1	送料系统	套	1	S		6T/Hr
2	结晶干燥	套	1	S		1.5T/Hr
3	螺杆挤出机 JHM160/25	台	2	S		φ160*25D
4	管道式熔体过滤器	台	2	S		
5	熔体管道	套	2			
6	纺丝机	套	1	S		12位
	纺丝箱体	台	2	S		
	计量泵及电机	套	12	S		
	计量泵	台	12/3	S		
	纺丝组件	套	12/30	S		
	喷丝板	1块/套	12/12		B	卖方供图
	环吹风装置	套	12	S		
	联苯蒸汽锅炉	台	1	S		150kW
7	卷绕机牵伸机和喂入轮			S		
	卷绕机	套	1	S		12位
	丝束转向辊	只	12	S		
	卷绕油轮上油装置	套	12	S		12位
	卷绕油剂槽	台	1	S		
	卷绕油剂循环泵	台	2	S		12 m ³ /hr H=20m
8	六辊牵引机	套	1	S		最大机械速度 1500m/min 最大工艺速度 1300m/min
9	喂入装置	套	1	S		



10	往复机	套	1	5		
----	-----	---	---	---	--	--

1.2、前纺专用工具

一、	专用工具	描述	数量	供应商
1	组件拆装工具	每套含 2 台组件拆装机 1 台组件震动机	1 套	S
2	螺杆拆装工具		2	S
3	计量泵校直工具		1	S
4	丝束中心定位工具		1 套	S
5	计量泵和泵座安装专用扳手		1	S
6	组件专用扳手		1 套	
7	牵引辊拆卸工具		1	S
8	喂入轮偏心套扳手		1	S
9	喂入轮拉出工具		1	S
10	压力传感器清洁工具		1	S
11	排料板		12	S

1.3、备件

以下描述为一条线的数量

序号	产品名称	零件名称	数量
1	螺杆挤压机	加热圈	6
		温度传感器	2
		油封	1 套
		V 型传动皮带	1 套
		计量头压力传感器	2
2	计量泵	计量泵电机及减速机	各 1
		计量泵传动轴	1 套



		保险销	50
		计量泵高强度螺栓和钢丝螺套	各 3 套
		泵座高强度螺栓和钢丝螺套	各 3 套
3	环吹风装置	环吹整流筒	12
4	组件配件	组件用过滤网和密封圈(一次性充填料)	各 24 套
		组件装配用高强度螺栓和钢丝螺套	各 6 套
5	纺丝机	泵座	1
		爆破片	2
		缠绕式密封圈	1 套
		箱体温度传感器	1
		热媒温度传感器	各 1
		组件定位螺栓	3
		泵板密封圈	2 套
		压力传感器(滤后)	2
		压力温度传感器(泵后)	2
6	卷绕机	上油轮电机	1
		吸丝枪	1
		上油轮(上)	2
		上油轮(下)	2
		鞍型转子和直形转子	各 1 套
		喂入轮油封	1 套
		喂入轮轴承	1 套
		导丝器	12
		链轮	1 套
		链条	1
		进油软管	10 米



	V型罗拉	2个
	六辊机罗拉和导向罗拉	1套
	喂入辊电机	1台
	六辊机电机左右	各1台
	喂入轮齿圈	1对
	回油软管	10米

(1000)

二、后纺设备清单 (恒天重工股份有限公司)

2.1、主设备清单 (单线配置, 共2条线)

序号	名称	数量 (台)	包含范围 (摘要)	备注
1	HV503 型集束架	1	集束导丝架、张力调节、丝结检测 (附接近开关)	
2	HV543A 型导丝机	1	传动箱体, 导丝辊, 润滑装置, 基础底板	
3	HV603 型浸油槽	1	浸浴主槽, 辅槽, 液位检测装置	
4	HV553 型浸渍辊	1	浸渍辊、压辊、拖引辊、传动箱体	
5	HV563A 型 头道牵伸机	1	传动箱体, 牵伸辊, 润滑装置, 压辊机构, 基础底板	
6	HV623 型水浴牵伸槽	1	牵伸槽, 油剂循环管路, 油浴加热控制系统	
7	HV573A 型 二道牵伸机	1	传动箱体, 牵伸辊, 润滑装置, 压辊机构, 基础底板	
8	HV644 蒸汽加热箱	1	上、下箱体, 上箱开启机构, 蒸汽管路、进汽阀、温度显示、温度检测及执行元件	
9	HV583A 型 三道牵伸机	1	传动箱体, 牵伸辊, 润滑装置, 基础底板、排气罩	



10	HV70S 型 紧张热定型机	1	传动箱体, 定型辊, 润滑装置, 基础底板, 排气罩	
11	HV82S 型叠丝机	1	机架, 叠丝辊, 上油辊、导丝辊, 牵引辊、加压辊	
12	HV64S-250 型 蒸汽预热箱	1	加热箱、喷咀装置、管路至法兰口为止、进汽阀、气动装置(通厂房外的排气风机、排气罩、管道由用户自理)	
13	HV742A-160 型卷曲机	1	机架, 卷曲头, 减速箱, 电机, 不要铜带电机, 改为手轮转动, 另加各头一台	常州 瑞沃
14	HV/HDS70 (HN) 型 卷曲机油剂槽	1	槽体、循环泵、电机	
15	HV/HDS71 (HN) 型 卷曲机热水槽	1	槽体、循环泵、进汽及回水阀组、电机	
16	ZHV766B 型铺丝机	1	机架, 皮带输送, 摆动机构, 拖动装置	
17	HV726B 型 松弛热定型机	1	进口机架, 出口机架, 烘房机架, 导丝组件, 循环风机, 冷却风机, 隔热门, 散热器, 帘板, 链条, 传动机构, 链条张紧机构, 进汽管路, 回水管路, 电气控制系统(包含6节烘房温度检测和控制薄膜调节阀)	
18	LHV903B-1000 型 主传动组件	1套	电机, 减速机, 联轴节, 编码器, 制动器, 底座	
19	电气控制系统	1套	开关柜、整流柜、制动柜、变频器柜、PLC柜、MCC柜、工控机	
20	LHV903-2200 阀组组件	1	浸浴槽、水浴牵伸槽、三牵、紧张定型机、加热箱、预热箱进汽和回水阀组	
21	ZHV655 冷却喷淋机	1	喷淋箱、斜口吸风箱、油剂管路 喷嘴 0.2L/min, 120度喷射雾化, 数量上3下3	
22	HV/HD362 捕结器	1	机架、导丝辊、摇板、摆板、挡板结合件	常州 瑞沃
23	HV/HD836B 型 曳引张力机	1	机架、曳引及张力调节、气路系统	
24	HV771A 型切断机	1	机架、刀盘、压辊、传动系统	
25	HV782 型分料器	1	气缸、摆板	
26	HX5-175 打包机	1	进料斗, 计量斗, 推料箱, 架台, 机架, 压缩箱, 固定棉箱, 主压部件, 液压站部件, 液压管路部件, 气路部件	上海 邵祥
27	HV/HD121A 成包输送 装置	1	小车、轨道、液压系统、辊道部分及控制部分	

此