

成渝钒钛科技有限公司查封设备清单

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|----|-----|-------------|-----------------------------|----|
| 1 | | 物流港汽车衡9号 | | 1 |
| 2 | | 烧结汽车衡4号 | | 1 |
| 3 | | 球团汽车衡1号 | | 1 |
| 4 | | 制氧汽车衡1号 | | 1 |
| 5 | | 制氧汽车衡2号 | | 1 |
| 6 | | 物流港汽车衡8号 | | 1 |
| 7 | | 新区原料汽车衡 | | 2 |
| 8 | | 火车站汽车衡 | | 1 |
| 9 | | 318汽车衡13号 | | 1 |
| 10 | | 经二路汽车衡15号 | | 1 |
| 11 | | 105货场汽车衡 | | 1 |
| 12 | | 火车站低货位汽车衡 | | 1 |
| 13 | | 吊钩秤 | | 1 |
| 14 | | 电子吊钩秤 | | 1 |
| 15 | | 电子吊钩秤 | | 1 |
| 16 | | 电子吊钩秤 | | 2 |
| 17 | | 电子吊钩秤 | | 4 |
| 18 | | 电子吊钩秤 | | 2 |
| 19 | | 铁水静态轨道衡 | | 1 |
| 20 | | 行车（16T） | | 1 |
| 21 | | 电磁铁 | | 1 |
| 22 | | 钢卷夹具 | | 4 |
| 23 | | 钢卷夹具 | | 4 |
| 24 | | 内燃平衡重式叉车 | | 1 |
| 25 | | 电动单梁桥式起重机 | | 1 |
| 26 | | 内燃平衡重式叉车 | | 2 |
| 27 | | 内燃式平衡重式叉车 | | 1 |
| 28 | | 内燃平衡式叉车 | | 1 |
| 29 | | 桥式起重机 | | 2 |
| 30 | | 电动单梁起重机 | | 1 |
| 31 | | 双梁行车（七轧） | | 1 |
| 32 | | 双梁行车（七轧） | | 1 |
| 33 | | 集装箱门式起重机 | | 1 |
| 34 | | 集装箱门式起重机 | | 1 |
| 35 | 球团 | 球团10KV供电系统 | KYN28A-12A | |
| 36 | 球团 | 桥式抓斗起重机（1#） | QZ20 | 1 |
| 37 | 球团 | 桥式抓斗起重机（2#） | QZ20 | 1 |
| 38 | 球团 | 转筒干燥机 | φ 3.6×29m | 1 |
| 39 | 球团 | 高压辊磨机 | RP 5-14/8 | 1 |
| 40 | 球团 | 强力混合机 | CONT-4 | 1 |
| 41 | 球团 | 1#回热风机 | W6-2×29N ₂ 29F | 1 |
| 42 | 球团 | 2#回热风机 | W6-2×29N ₂ 29F | 1 |
| 43 | 球团 | 鼓干风机 | Y6-2×39N ₂ 24F | 1 |
| 44 | 球团 | 主电除尘 | BY300/2-4 | 1 |
| 45 | 球团 | 1#高温多管除尘器 | HN-QT42000 | 1 |
| 46 | 球团 | 2#高温多管除尘器 | HN-QT42000 | 1 |
| 47 | 球团 | 球团脱硫 | 9*80m | 1 |
| 48 | 球团 | 增压风机 | ABP285/55 | 1 |
| 49 | 球团 | 氧化风机 | MTRG350 | 1 |
| 50 | 球团 | 循环泵 | 500HB-3620-29 | 5 |
| 51 | 球团 | 侧搅拌 | GKF109-Y30-4P-8.69-M4-ZPIEC | 4 |
| 52 | 球团 | 脱水机 | DH17-185 | 2 |
| 53 | 球团 | 真空泵 | 2BE3-400 | 1 |
| 54 | 球团 | 球磨机 | MLTB2100*5000 | 1 |
| 55 | 球团 | 二级脱硫塔 | 9.2*85m | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-----|----------------|--------------------|----|
| 56 | 球团 | 湿电除尘器 | Φ15.8m | 1 |
| 57 | 球团 | SCR反应器 | 5.82m×6m | 2 |
| 58 | 球团 | 链篦机 | 4.5×57m | 1 |
| 59 | 球团 | 回转窑 | φ6.1×40m | 1 |
| 60 | 球团 | 环冷机 | 150m ² | 1 |
| 61 | 球团 | 主引风机 | Y4-2×80№25.5F | 1 |
| 62 | 球团 | 球团PLC控制系统 | AB 1756-L7 | 1 |
| 63 | 原料场 | 摇臂式混匀堆料机 | DBH2000.28 | 1 |
| 64 | 原料场 | 斗轮堆取料机(1#) | DQLZ1500/1500.42 | 1 |
| 65 | 原料场 | 斗轮堆取料机(2#) | DQLZ1500/1500.42 | 1 |
| 66 | 原料场 | 斗轮堆取料机(3#) | DQLZ1500/1500.42 | 1 |
| 67 | 原料场 | 斗轮堆取料机(4#) | DQLZ1500/1500.42 | 1 |
| 68 | 原料场 | 原料场10KV供配电系统 | KYN28A-12A | 1 |
| 69 | 原料场 | 原料场控制系统 | AB 1756-L7 | 1 |
| 70 | 原料场 | 混匀取料机(1#) | QLH1500.37 | 1 |
| 71 | 原料场 | 混匀取料机(2#) | QLH1500.37 | 1 |
| 72 | 原料场 | 混匀取料机(3#) | QLH1500.37 | 1 |
| 73 | 原料场 | 气模大棚 | / | 2 |
| 74 | 烧结 | 1#烧结机1#主抽风机 | SJ18000 | 1 |
| 75 | 烧结 | 1#烧结机2#主抽风机 | SJ18000 | 1 |
| 76 | 烧结 | 2#烧结机3#主抽风机 | SJ18000 | 1 |
| 77 | 烧结 | 2#烧结机4#主抽风机 | SJ18000 | 1 |
| 78 | 烧结 | 1#烧结机 | 360m ² | 1 |
| 79 | 烧结 | 2#烧结机 | 360m ² | 1 |
| 80 | 烧结 | 1#环式冷却机 | 415m ² | 1 |
| 81 | 烧结 | 2#环式冷却机 | 415m ² | 1 |
| 82 | 烧结 | 1#烧结控制系统 | AB 1756-L7 | 1 |
| 83 | 烧结 | 2#烧结控制系统 | AB 1756-L7 | 1 |
| 84 | 烧结 | 1#烧结机煤气双预热点火炉 | WSD-360m2 | 1 |
| 85 | 烧结 | 2#烧结机煤气双预热点火炉 | WSD-360m2 | 1 |
| 86 | 烧结 | 单齿辊破碎机(1#) | Φ2300×4240 | 1 |
| 87 | 烧结 | 单齿辊破碎机(2#) | Φ2300×4240 | 1 |
| 88 | 烧结 | 1#烧结机1#圆筒混合机 | Φ4×18m | 1 |
| 89 | 烧结 | 1#烧结机2#圆筒混合机 | Φ4.4×20m | 1 |
| 90 | 烧结 | 2#烧结机1#圆筒混合机 | Φ4×18m | 1 |
| 91 | 烧结 | 2#烧结机2#圆筒混合机 | Φ4.4×20m | 1 |
| 92 | 烧结 | 烧结机机头电除尘(1#) | BY312/2-4 | 1 |
| 93 | 烧结 | 烧结机机头电除尘(2#) | BY312/2-4 | 1 |
| 94 | 烧结 | 烧结机机头电除尘(3#) | BY312/2-4 | 1 |
| 95 | 烧结 | 烧结机机头电除尘(4#) | BY312/2-4 | 1 |
| 96 | 烧结 | 1#烧结10KV供配电系统 | KYN28A-12A | 1 |
| 97 | 烧结 | 2#烧结10KV供配电系统 | KYN28A-12A | 1 |
| 98 | 烧结 | 1#主抽风高压固态软启动装置 | QB-H10/6500 | 1 |
| 99 | 烧结 | 2#主抽风高压固态软启动装置 | QB-H10/6500 | 1 |
| 100 | 烧结 | 机尾脉冲布袋除尘器 | LCM15193-2x5 | 1 |
| 101 | 烧结 | 烧结1#脱硫塔 | 12.8*80m | 1 |
| 102 | 烧结 | 增压风机 | MD-H1-R295/415-BUF | 1 |
| 103 | 烧结 | 氧化风机 | ZG200 | 1 |
| 104 | 烧结 | 循环泵 | 600X-TLRD | 4 |
| 105 | 烧结 | 侧搅拌器 | 40V30M | 4 |
| 106 | 烧结 | 烧结2#脱硫塔 | 12.8*80m | 1 |
| 107 | 烧结 | 增压风机 | MD-H1-R295/415-BUF | 1 |
| 108 | 烧结 | 氧化风机 | ZG200 | 1 |
| 109 | 烧结 | 循环泵 | 600X-TLRD | 4 |
| 110 | 烧结 | 侧搅拌器 | 40V30M | 4 |
| 111 | 烧结 | 真空泵 | 2BE1305 | 2 |
| 112 | 烧结 | 球磨机 | LMT200*420 | 2 |
| 113 | 烧结 | 烧结1#大烟道系统 | QC261/345-13.5-1.5 | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------|
| 114 | 烧结 | 烧结2#大烟道系统 | QC261/345-13.5-1.5 | 1 |
| 115 | 烧结 | 2#汽轮机控制系统 | AB 1769-L71 | 1 |
| 116 | 烧结 | 4#汽轮机控制系统 | AB 1769-L71 | 1 |
| 117 | 烧结 | 2#汽轮机 | N3.5-1.1-0.01 | 1 |
| 118 | 烧结 | 4#汽轮机 | N3.5-1.1-0.01 | 1 |
| 119 | 烧结 | 再循环风机 | 1750BSBD52B | 1 |
| 120 | 烧结 | 增压风机 | ANT-3296/1600B | 1 |
| 121 | 烧结 | GGH换热器 | 34 SGVN 2400 | 1 |
| 122 | 烧结 | 煤气加热炉 | QR-2700M | 1 |
| 123 | 烧结 | SCR反应器 | 10.4*17.88m | 1 |
| 124 | 烧结 | 热风风机 | 9-26型 No 4A(7) | 4 |
| 125 | 烧结 | 湿电除尘器 | 20.2mx18.9m | 1 |
| 126 | 烧结 | 再循环风机 | 1750BSBD52B | 1 |
| 127 | 烧结 | 增压风机 | ANT-3296/1600B | 1 |
| 128 | 烧结 | GGH换热器 | 34 SGVN 2400 | 1 |
| 129 | 烧结 | 煤气加热炉 | QR-2700M | 1 |
| 130 | 烧结 | SCR反应器 | 10.4*17.88m | 1 |
| 131 | 烧结 | 热风风机 | 9-26型 No 4A(7) | 4 |
| 132 | 烧结 | 湿电除尘器 | 20.2mx18.9m | 1 |
| 133 | 预处理 | 鄂式破碎机 | PE-400mm×600mm | 2 |
| 134 | 预处理 | 鄂式破碎机 | PE250mm×1000-II型 | 1 |
| 135 | 预处理 | 立轴行星搅拌机 | 型号3750L | 3 |
| 136 | 预处理 | 风选机 | F-500型 | 2 |
| 137 | 焙烧 | 回转窑 | Φ3500mm×75000mm | 2 |
| 138 | 焙烧 | 螺旋滚筒冷渣机 | Φ1420×9000 | 1 |
| 139 | 浸出 | 橡胶带式真空过滤机 | DU50/2200 | 2 |
| 140 | 熔化 | 熔化炉炉体 | | 2 |
| 141 | 熔化 | 干燥布袋收集器 | | 1 |
| 142 | 熔化 | 干燥旋风除尘器 | | 1 |
| 143 | 熔化 | 干燥引风机 | Q≥36000m ³ /h, P≥10000Pa | 1 |
| 144 | 熔化 | 闪蒸干燥机 | XZSZ-165 主机电机90kw | 2 |
| 145 | 熔化 | 闪蒸原料仓 | 3000mmX3000mm | 1 |
| 146 | 熔化 | 圆盘铸片机 | D=2600 | 1 |
| 147 | 熔化 | 煅烧炉 | | 1 |
| 148 | 熔化 | 干燥热风炉 | | 1 |
| 149 | 熔化 | 煅烧旋风除尘器 | | 1 |
| 150 | 熔化 | 煅烧布袋收集器 | F≥400m ² | 1 |
| 151 | 熔化 | 熔化炉燃烧系统 | 200m ³ /h | 2 |
| 152 | 熔化 | 煅烧热风炉燃烧系统 | | 1 |
| 153 | 三利新区 | 棒磨机 | MBG-2442 | 2 |
| 154 | 钢渣线 | 废钢场变压器 | 1NB710-500KVA | 1 |
| 155 | 三利新区 | 新区1、2#环氧树脂浇注干式变压器 | SCB10-1000/10 1000KVA | 2 |
| 156 | 三利新区 | 新线、老线变压器 | S11-M-800KVA | 1 |
| 157 | 三利新区 | 铠装移开式金属封闭开关柜 | KYN9000 (28A) -12 | 12 |
| 158 | 三利新区 | 三利热闷新增顶吸式除尘+钢渣生产线除尘系统优化项目 | | 1 |
| 159 | 原总库 | 60000m ³ /a短流程电解液厂房建设项目 | | 1 |
| 160 | 生矿破碎线 | 高效震动筛 | 1500*3000 | 1 |
| 161 | 新区水渣 | 给排水工艺(水渣) | Φ426*8 | 650 |
| 162 | 新区水渣 | 给排水工艺(水渣) | Φ219*6 | 700 |
| 163 | 新区水渣 | 给排水工艺(水渣) | Φ108*5 | 450 |
| 164 | 新区水渣 | 给排水工艺(水渣) | Φ159*7 | 400 |
| 165 | 新区水泵房 | 水处理工艺(炉体循环水) | Φ630*8 | 1,000 |
| 166 | 新区水泵房 | 水处理工艺(炉体循环水) | Φ430*8 | 1,500 |
| 167 | 新区水泵房 | 水处理工艺(炉体循环水) | Φ530*6 | 2,000 |
| 168 | 新区水泵房 | 水处理工艺(炉体循环水) | Φ326*8 | 1,200 |
| 169 | 新区6#7#高炉炉后 | 区域给排水管线设备 | Φ159*5 | 2,000 |
| 170 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ325*8(氧气) | 600 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|------------|------------|----------------------------|-------|
| 171 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ273*7(氧气) | 300 |
| 172 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ219*6(氧气) | 200 |
| 173 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ108*4(氧气) | 300 |
| 174 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ32*4(氧气) | 350 |
| 175 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ2820*12(高炉煤气) | 300 |
| 176 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ3420*12(高炉煤气) | 50 |
| 177 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ2620*12(高炉煤气) | 800 |
| 178 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ2020*12(高炉煤气) | 600 |
| 179 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ529*6(焦炉煤气) | 1,000 |
| 180 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ219*6(焦炉煤气) | 460 |
| 181 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ73*4.5天然气 | 1,600 |
| 182 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ273*6氮气 | 1,500 |
| 183 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ108*4氮气 | 800 |
| 184 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ273*6压缩空气 | 1,500 |
| 185 | 新区6#7#高炉炉后 | 高炉区域综合管线 | Φ133*4.5压缩空气 | 1,000 |
| 186 | 新区6#7#高炉炉后 | 热力区域外部管线 | Φ219*6蒸汽 | 1,000 |
| 187 | 新区6#7#高炉炉后 | 热力区域外部管线 | Φ108*4蒸汽 | 300 |
| 188 | SZ3转运站 | 机械传动设备 | 500M3 | 1 |
| 189 | 4#高炉 | 4#高炉动力管道 | | 1 |
| 190 | 老区喷煤仓处 | 中速磨液压站 | SYYZ720 | 1 |
| 191 | 老区喷煤仓处 | 电动双向金属密封蝶阀 | D941SH-10C DN800 | 2 |
| 192 | 老区喷煤仓处 | 液动蝶阀 | SPD743P56-6 DN1400 | 3 |
| 193 | 老区喷煤仓处 | 储气罐 | C-20/13 P=1.0Pma | 2 |
| 194 | 老区喷煤煤仓楼顶 | 防爆式收尘器 | FGM128-2 | 1 |
| 195 | 老区喷煤仓楼旁 | 微热再生式干燥机 | DT03023 | 3 |
| 196 | 老区喷煤仓楼旁 | 粉煤干燥炉 | 144500m3/h | 1 |
| 197 | 老区喷煤仓楼旁 | 主抽风机 | Q=120000m3 P=18000Pa | 1 |
| 198 | 老区干煤场 | 抓斗桥式起重机 | QZ-10T H=30m L=31.5m | 1 |
| 199 | 老区喷煤干燥机处 | 高温轴向型补偿器 | SGZ2-1600III | 1 |
| 200 | 老区干煤场 | 定量圆盘给料系统 | PDX22 | 4 |
| 201 | 老区干煤场 | 自动推动装置 | XT1-21 | 1 |
| 202 | 老区喷煤仓楼1楼 | 分配器 | DN65-DN20 SW-MF | 1 |
| 203 | 老区喷煤仓楼1楼 | 分配器 | DN80-DN25 SW-MF | 3 |
| 204 | 老区喷煤仓楼旁 | 氮气缓冲罐 | 6m3 | 1 |
| 205 | 老区喷煤仓楼旁 | 压缩空气缓冲罐 | 10m3 | 1 |
| 206 | 老区喷煤仓楼旁 | 喷吹罐 | 22m3 | 8 |
| 207 | 老区喷煤仓楼1楼 | 立磨机 | HRM2200M | 1 |
| 208 | 老区喷煤仓楼1楼 | 双吸螺杆空压机 | MH300—2S(600V) | 3 |
| 209 | 老区喷煤仓楼1楼 | 波状挡边带式输送机 | 0239B5-2 | 1 |
| 210 | 老区喷煤煤场厂房 | 电动机 | YKK450-4/710KW | 1 |
| 211 | 老区喷煤煤场厂房 | 电动机 | YKK5004-4/1120KW | 1 |
| 212 | 4#高炉动力风机房 | 防喘振阀 | PEZURIKPN1N14 | 1 |
| 213 | 4#高炉动力风机房 | 电容柜 | TBB6-2400/100AK | 1 |
| 214 | 4#高炉 | 抓斗桥式起重机 | QZ-10-22.5 | 1 |
| 215 | 3#高炉 | 桥式抓斗起重机 | QZ20-22.5m, 小车为10t, 大梁为20t | 1 |
| 216 | 4#高炉动力风机房 | 电液头金属硬密封阀 | DY943P-10C DN900 | 2 |
| 217 | 4#高炉 | 加油泵站 | P=31.5PA Q=63MC/ | 1 |
| 218 | 4#高炉 | 布袋液压系统 | SYYZ 588 | 1 |
| 219 | 4#高炉 | 槽下液压系统 | | 1 |
| 220 | 4#高炉动力风机房 | 微阻缓闭止回阀 | HD43H-10C DN900 | 2 |
| 221 | 4#高炉动力风机房 | 后台监控系统 | 研PHIIPS | 1 |
| 222 | 4#高炉动力风机房 | 水泵 | 350S-75 | 2 |
| 223 | 4#高炉动力风机房 | 水泵 | D280-43X4 | 2 |
| 224 | 4#高炉动力风机房 | 水泵 | 350S-26 | 3 |
| 225 | 4#高炉动力风机房 | 高速过滤器 | GSL-3 | 2 |
| 226 | 4#高炉动力风机房 | 无传动放风阀 | QD49W-1 DN900 | 1 |
| 227 | 1#3#高炉炉前 | 桥式抓斗起重机 | QZ10-22.5m | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|--------------|-------------------|---------------------|----|
| 228 | 4#高炉动力风机房 | 电动蝶阀 | D943P-2.5C DN900 | 2 |
| 229 | 4#高炉动力风机房 | 调节阀 | DN1400 | 2 |
| 230 | 4#高炉动力风机房 | 电动眼镜阀 | F943X-2.5C DN1100 | 1 |
| 231 | 生矿破碎线 | 板式给料机 | BWH120-6 | 1 |
| 232 | 生矿破碎线 | 颚式破碎机 | PE-750*1060 | 1 |
| 233 | 4#高炉 | 重除箱体 | 钢结构 | 1 |
| 234 | 生矿破碎线 | 弹簧圆锥破碎机 | PYZ1200 | 1 |
| 235 | 生矿破碎线 | 弹簧圆锥破碎机 | PYB1750 | 1 |
| 236 | 生矿破碎线 | 锤式破碎机 | PC-1214 | 2 |
| 237 | 生矿破碎线 | 垂直皮带运输机 | 39.8米 | 1 |
| 238 | 生矿破碎线 | 稀油站 | XYZ-63B | 4 |
| 239 | 生矿破碎线 | 高压开关柜 | XYN28A-12 | 3 |
| 240 | 4#高炉 | 布袋箱体 | 钢结构 | 6 |
| 241 | 4#高炉 | 低压开关柜 | GGD | 13 |
| 242 | 4#高炉 | 电力变压器 | S11-M-2000/6 | 1 |
| 243 | 4#高炉 | 脉冲控制系统 | DL-4 | 6 |
| 244 | 4#高炉 | 皮带运输机 | DTII型82.7米 | 1 |
| 245 | 1#3#4#炉主控室 | 低压配电盘 | GGD2 | 20 |
| 246 | 除尘系统控制室 | 低压配电盘 | GGD2 | 3 |
| 247 | 1#3#4#炉主控室 | 直流整流系统 | 100Ah | 1 |
| 248 | 1#3#4#炉主控室 | 电力变压器 | S9-M-1600 10/0.4 | 2 |
| 249 | 带式输送线 | 硫化机 | DRLJ-1400 | 2 |
| 250 | 4#高炉 | 热风炉 | 顶燃球式 | 4 |
| 251 | 1#3#高炉炉后 | 除尘系统改造 | 钢混 | 1 |
| 252 | 4#高炉 | 热管换热器 | WC45-3 | 1 |
| 253 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#3#高炉TRT调节阀组 | DN2000 PNO.4 | 2 |
| 254 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#3#高炉TRT发电机 | QFW-4.5-2 | 1 |
| 255 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT高压配电柜 | KYN28A-12 | 6 |
| 256 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT低压配电柜 | GGD3 | 7 |
| 257 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#3#高炉TRT防爆式起重机 | LB20-6.1 | 1 |
| 258 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#3#高炉TRT外围管架及基础 | 钢混 | 1 |
| 259 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT仪表屏AP柜 | 2200*1000*600 | 2 |
| 260 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT仪表屏YBP柜 | 2200*1000*600 | 1 |
| 261 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT微机全控制磁装置 | WKLF | 1 |
| 262 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#3#高炉TRT润滑系统 | | 1 |
| 263 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#3#高炉TRT桥架及电缆 | | 1 |
| 264 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT干式电力变压器 | SCB10-315/6.3 | 1 |
| 265 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT低压成套开关设备 | GGD | 5 |
| 266 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 1#3#高炉TRT低压动力柜 | | 2 |
| 267 | 4#高炉动力风机房 | 直流电源 | GSZD-10-65AAH/220V | 1 |
| 268 | 4#高炉动力风机房 | 高压热变电阻器 | HTR3-6000/6S | 2 |
| 269 | 4#高炉 | 刮板机 | MS25, L=37m | 1 |
| 270 | 1#3#高炉动力风机房 | 轴流压缩机 | AV40-11 D1600 | 1 |
| 271 | 6#高炉 | 高炉煤气激光气体分析系统 | LGA-4100(CO/CO2/H2) | 1 |
| 272 | 1#3#高炉动力风机房 | 立式氧气贮罐 | 2600*10000 | 1 |
| 273 | 4#高炉 | 布袋除尘检漏仪 | BCJ-10 | 1 |
| 274 | 4#高炉 | 后台监视系统 | 21" SM212H | 1 |
| 275 | 4#高炉 | 鄂式闸门 | 600*600-700 | 16 |
| 276 | 4#高炉 | 鄂式闸门 | 液压控制式 | 16 |
| 277 | 4#高炉 | 助燃风机 | 9-26N0-14D右900 | 1 |
| 278 | 4#高炉 | 助燃风机 | 9-28N0-14.6D右900 | 1 |
| 279 | 4#高炉 | 电除尘风机 | GC-73M020D | 1 |
| 280 | 4#高炉动力风机房 | 离心鼓风机组 | D1500 | 1 |
| 281 | 4#高炉动力风机房 | 手动双梁起重机 | SSQ20T-13.5M*12M | 1 |
| 282 | 4#高炉 | 吊钩桥式起重机 | QD32/5T-16.5 | 1 |
| 283 | 4#高炉 | 1#皮运机 | B=1000L L=71.5 | 1 |
| 284 | 4#高炉 | 2#皮运机 | B=1000L L=57M | 1 |
| 285 | 4#高炉 | 焦碳振动筛 | XBSF125X300&18 | 8 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-------------|-------------|-------------------------------------------------------------|----|
| 286 | 4#高炉 | 矿石振动筛 | XBSF125X300&5.5 | 8 |
| 287 | 4#高炉 | 3#皮运机 | B=1000 L=57M | 1 |
| 288 | 4#高炉 | 4#皮运机 | B=500 L=95.6M | 1 |
| 289 | 4#高炉 | 仓壁振动器 | YB-534-WP0.25W | 14 |
| 290 | 4#高炉 | 5#皮运机 | B=500 L=95.6M | 1 |
| 291 | 4#高炉 | 6#皮运机 | B=800 L=73M | 1 |
| 292 | 4#高炉 | 7#皮运机 | B=800 L=76M | 1 |
| 293 | 4#高炉 | 8#皮运机 | B=800 L=164M | 1 |
| 294 | 4#高炉 | 内燃机车 | JMY154 | 2 |
| 295 | 4#高炉 | 9#皮运机 | B=800 L=171M | 1 |
| 296 | 4#高炉 | 10#皮运机 | B=800 L=101M | 1 |
| 297 | 4#高炉 | 11#皮运机 | B=800 L=105M | 1 |
| 298 | 4#高炉 | 13#皮运机 | B=800 L=27.9M | 1 |
| 299 | 4#高炉 | 切焦机 | CQJ-90A | 1 |
| 300 | 4#高炉动力风机房 | 高压开关柜 | KYN28-12-003 (4#8#) | 2 |
| 301 | 4#高炉动力风机房 | 高压开关柜 | KYN28-12-003 (567#) | 3 |
| 302 | 4#高炉动力风机房 | 高压开关柜 | KYN28-12-003 (3#12#) | 2 |
| 303 | 4#高炉动力风机房 | 高压开关柜 | KYN28-12 | 2 |
| 304 | 4#高炉动力风机房 | 高压开关柜 | KYN28-12-005 (5#10#) | 2 |
| 305 | 4#高炉动力风机房 | 风机主电机 | YKXS5500-2/5500KW | 1 |
| 306 | 4#高炉动力风机房 | 增速器 | GSC450 | 1 |
| 307 | 4#高炉动力风机房 | 冷却塔 | GNZF-900 | 1 |
| 308 | 4#高炉 | 皮带机 | | 1 |
| 309 | 烧结环冷机公路边 | 胶带机 | 胶带耐热150℃ | 9 |
| 310 | 烧结环冷机公路边 | 卸矿车及附属设备 | BW1200 | 5 |
| 311 | 烧结环冷机公路边 | 手拉葫芦 | CD15-18D, Q=5t, H=15m | 16 |
| 312 | 烧结环冷机公路边 | 手动单轨小车 | 起重量5t, 3t | 2 |
| 313 | 矿焦槽系统 | X101矿石带式输送机 | Q=2100t/h, B=1400mm, V=2m/s, L=127.05m, H=4.7m, 采用钢绳带 | 1 |
| 314 | 矿焦槽系统 | 矿焦胶带机及附属设施 | | 9 |
| 315 | 矿焦槽系统 | 矿焦漏斗及三通 | 焊接件 | 34 |
| 316 | 矿焦槽系统 | 闸门及电机振动给料机 | 1000×1000, 2×1.5kw | 64 |
| 317 | 矿焦槽系统 | 除铁器 | B=1.4m, 连续除铁装置(X101、X201), 带金属探 | 2 |
| 318 | 矿焦槽系统 | 溜槽 | 小块焦溜槽, 焊接件 | 2 |
| 319 | 矿焦槽系统 | 称量斗除尘罩 | 焊接件 | 32 |
| 320 | 矿焦槽系统 | 振动筛 | 2×5.5kw | 32 |
| 321 | 矿焦槽系统 | 碳钢类常规液压泵站系统 | 槽下液压系统 | 3 |
| 322 | 烧结环冷机公路边 | 手拉葫芦 | 起重量5t, 3t | 2 |
| 323 | 6#高炉 | 上料主皮带机 | Qo=2100t/h; Qc=550t/h; B=1400mm; | 2 |
| 324 | 6#高炉 | 碳钢类比例液压系统 | 炉顶液压系统 | 1 |
| 325 | 6#7#高炉出铁场系统 | 电动双梁桥式起重机 | 起重量 32t/10t, Lk=25.15m, 电动机功率95kW, 主钩提升高度~24m, 机上操作室操作, A5级 | 4 |
| 326 | 6#7#高炉出铁场系统 | 电动葫芦 | CD5型电动葫芦, 起重量5t, 起升高度7m | 4 |
| 327 | 6#7#高炉出铁场系统 | 压缩空气包 | V=0.27m3, 一类压力容器 | 2 |
| 328 | 6#7#高炉出铁场系统 | 蒸汽包 | V=0.32m3, 一类压力容器 | 2 |
| 329 | 6#7#高炉出铁场系统 | 移动轴流风机 | ZJ-60型, 流量20000m3/h, 射程20m | 20 |
| 330 | 6#7#高炉出铁场系统 | 法兰直通式截止阀 | 出铁场氧气、蒸汽阀门DN25~DN200, 包括阻火器 | 2 |
| 331 | 6#7#高炉出铁场系统 | 电动球阀 | DN65 | 8 |
| 332 | 6#7#高炉出铁场系统 | 泥炮 | 液压传动, 泥缸有效容积0.25m3, 打泥活塞压力15.7MPa, 铁口倾角10° | 4 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-----------------|------------------|---------------------------------------------------------|-----|
| 333 | 6#7#高炉出铁场系统 | 开铁口机 | 液压传动, 泥缸有效容积0.25m ³ , 打泥活塞压力15.7MPa, 铁口倾角10° | 4 |
| 334 | 6#7#高炉出铁场系统 | 堵渣机 | 堵头直径~80mm, 提升高度>1500mm, 吹入空气压力0.5MPa, 液压缸驱动 | 4 |
| 335 | 6#7#高炉出铁场系统 | 摆动流槽 | 摆动流嘴长度4200mm, 摆动角度±16°, 操作形式电动和手动, 电动机功率5kW. | 4 |
| 336 | 6#7#高炉出铁场系统 | 主沟浇注料快速搅拌机 | PVM-500型 | 2 |
| 337 | 6#7#高炉出铁场系统 | 混凝土振动棒 | ZX-50型, 1.1kW, ZX-25 | 8 |
| 338 | 6#7#高炉出铁场系统 | 立式强制搅拌机 | PVM-350型 | 2 |
| 339 | 6#7#高炉出铁场系统 | 渣簸箕 | 钢结构 | 10 |
| 340 | 6#7#高炉出铁场系统 | 泥球箱 | 钢结构 | 20 |
| 341 | 6#7#高炉出铁场系统 | 主铁沟结构件及渣铁沟流嘴、模具、 | 钢结构 | 6 |
| 342 | 6#7#高炉出铁场系统 | 渣沟铸铁件 | 上渣沟结构件, HT150 | 2 |
| 343 | 6#7#高炉出铁场系统 | 碳钢类常规液压系统 | 出铁场液压系统 | 4 |
| 344 | 6#7#高炉热风炉系统 | 阀门 | DN1500mm, 200, 700, 1400, 400等 | 118 |
| 345 | 6#7#高炉热风炉系统 | 冷风放风阀用消音器 | 放风流量2000m ³ /min (标 | 2 |
| 346 | 6#7#高炉热风炉系统 | 液压润滑 | 热风炉液压润滑系统 | 2 |
| 347 | 6#7#高炉热风炉系统 | 盲板 | 钢结构件 | 10 |
| 348 | 6#7#高炉热风炉系统 | 钢结构支座 | 钢结构件 | 1 |
| 349 | 6#7#高炉热风炉系统 | 伸缩管 (热风支管) | DN2350, DN2500, DN1400, DN1800等 | 96 |
| 350 | 6#7#高炉热风炉系统 | 烟气余热回收装置 | 板式换热器 | 4 |
| 351 | 6#7#高炉热风炉系统 | 助燃风系统 | | 4 |
| 352 | 6#7#高炉热风炉系统 | 软水用金属软管 | DN25, DN50, DN65等各种, 共约30m | 22 |
| 353 | 6#7#高炉热风炉系统 | 双梁桥式吊车 | Q=20t | 2 |
| 354 | 6#7#高炉热风炉系统 | 电动葫芦 | Q=10t | 2 |
| 355 | 6#7#炉渣处理系统 | 嘉恒水渣处理系统装置 | 包括2套粒化器、1套脱水器, 粒化轮Φ1140mm×1000mm, 电机IP55 F级绝缘, 功率75kW, | 2 |
| 356 | 6#7#炉渣处理系统 | 电动葫芦 | Q=5t, 3t | 13 |
| 357 | 6#7#炉渣处理系统 | Z系胶带机 | B=1200mm, V=2m/s, ΣL=906m | 7 |
| 358 | 6#7#炉渣处理系统 | 水渣卸料系统装置 | BW1400, 双侧卸料, N=2.2kW, 带两侧落料漏斗 | 1 |
| 359 | 6#7#炉渣处理系统 | 胶带硫化器 | BW1400, BW800 | 5 |
| 360 | 6#7#炉渣处理系统 | 磁选系统装置 | 带宽BW1200, 滚筒自带驱动, 双滚筒, 含控制柜 | 1 |
| 361 | 6#7#炉干煤仓至喷煤磨机沿线 | 起重机 | 桥式抓斗起重机, Q=10t, V=5m ³ , Lk=31.5m | 2 |
| 362 | 6#7#炉干煤仓至喷煤磨机沿线 | 电动葫芦 | Q=2t, 3t, 10t | 6 |
| 363 | 6#7#炉干煤仓至喷煤磨机沿线 | P系胶带机 | Q=200t/h, BW=800mm, ΣL≈226.5m, V=2.0m/s | 3 |
| 364 | 6#7#炉干煤仓至喷煤磨机沿线 | 原煤上料系统装置 | Q=20~100t/h, B=1000mm, VVVF调速 | 1 |
| 365 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 氮气供气系统 | | 1 |
| 366 | 6#高炉炉后喷煤制粉楼 | 干燥气发生炉 | 干燥气量60000~65000Nm ³ /h, 干燥气 | 2 |
| 367 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 空气炮清堵装置 | 容量100L, 0.4~0.8MPa | 4 |
| 368 | 6#高炉炉后喷煤制粉楼 | 中速磨煤机 | 设备出力35t/h (按设计煤种干燥粉), 配套500kW, 电机 IP54 | 2 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-----------------|------------------|-------------------------------------------------------------------|-----|
| 369 | 6#高炉炉后喷煤制粉楼 | 全封闭电子皮带称给煤机 | 给煤率≥60t/h, 配套电机~4kW, 380V, IP54, 采用变频调速装置, 无级调速, 接受主控 | 2 |
| 370 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 喷枪 | DN25 | 48 |
| 371 | 6#高炉炉后喷煤制粉楼 | 低压脉冲袋式除尘器 | 处理风量~12000m ³ /h, 过滤面积200m ² | 1 |
| 372 | 6#高炉炉后喷煤制粉楼 | 高浓度煤粉袋式收集器 | 处理风量71000Nm ³ /h, 过滤面积2250m ² , 滤袋防静电, 带泄爆孔 | 2 |
| 373 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 风机 | 电压380V | 6 |
| 374 | 6#高炉炉后喷煤制粉楼 | 阀门 | 星型卸灰阀, DN400, 输送量10~40t/h, 2.0kw, 变频调 | 24 |
| 375 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 蝶阀 | PN0.25MPa | 25 |
| 376 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 波纹补偿器 | PN0.25MPa | 21 |
| 377 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 法兰金属软管及软连接 | DN20~DN250 | 150 |
| 378 | 6#高炉炉后喷煤制粉 | 煤粉处理系统 | DN20~DN250 | 1 |
| 379 | 6#7#高炉两端 | 除尘器本体及附属设施系统 | | 4 |
| 380 | 6#7#高炉两端 | 风机系统 | Y4-2×60-14 No.34.5F | 4 |
| 381 | 6#炉前西铁口、7#炉前东铁口 | 附属结构 | | 1 |
| 382 | 6#炉前西铁口、7#炉前东铁口 | 单轨电动葫芦 | 起重量25t, 起升高度18m | 2 |
| 383 | 新区供返料楼和BPRT中间 | 低压脉冲袋式除尘器及附属设施系统 | 非标, L=575000m ³ /h, F=8340m ² , 带输储灰设备 | 2 |
| 384 | 新区供返料楼和BPRT中间 | 离心式引风机 | 非标户外型, L=575000m ³ /h, H=5800Pa | 2 |
| 385 | 新区供返料楼和BPRT中间 | 低压脉冲袋式除尘器及附属设施系统 | | 1 |
| 386 | 新区供返料楼和BPRT中间 | 风机系统 | Y4-60-11N0.19.8D | 1 |
| 387 | 新区喷煤制粉楼顶 | 除尘器本体及其附属设施系统 | Y4-60-11N0.19.8D | 2 |
| 388 | 新区喷煤制粉楼顶 | 风机系统 | 4-68N ₂ 18D | 2 |
| 389 | 新区喷煤制粉楼顶 | 除尘器本体及其附属设施系统 | 4-68N ₂ 18D | 1 |
| 390 | 6#7#高炉布袋 | 手拉葫芦 | 起重量3t | 4 |
| 391 | 6#7#高炉布袋 | 布袋除尘器及其附属设施系统 | 直径5.6m, Q235C | 1 |
| 392 | 6#高炉 | 煤气除尘器及其附属设施系统 | | 1 |
| 393 | 高炉原料直送及槽下仪控系统 | PLC控制系统 | 1756-L71非冗余系统 | 1 |
| 394 | 高炉原料直送及槽下仪控系统 | 皮带秤 | SA-500 | 4 |
| 395 | 高炉原料直送及槽下仪控系统 | 料斗秤 | PA8110A | 32 |
| 396 | 高炉原料直送及槽下仪控系统 | UPS主机柜 | 15KVA/12KW | 2 |
| 397 | 高炉原料直送及槽下仪控系统 | UPS主机柜 | 10KVA/8KW | 1 |
| 398 | 炉顶及高炉本体仪控设施 | r射线料位计 | DFB-0210 (6#7#炉各一套) | 2 |
| 399 | 炉顶及高炉本体仪控设施 | 炉内摄像系统 | SW-SXJ-D (6#7#炉各一套) | 2 |
| 400 | 炉顶及高炉本体仪控设施 | 仪控低压柜 | 钢结构 含低压变频器 | 6 |
| 401 | 炉顶及高炉本体仪控设施 | 服务器 | DCS411S 含配套机柜 | 4 |
| 402 | 炉顶及高炉本体仪控设施 | 操作台 | 不锈钢台面 钢构架 含配套工控机 | 12 |
| 403 | 煤气净化系统仪控设施 | 煤气分析仪 | LGA-4100 | 1 |
| 404 | 煤气净化系统仪控设施 | 粉尘含量检测仪 | BCJ-Y-C (含煤气总管检 | 20 |
| 405 | 6#7#炉后布袋控制室 | 布袋PLC控制系统 | 1756-L72非冗余系统 | 2 |
| 406 | 6#7#炉后布袋控制室 | 气相色谱分析仪 | GC1000 | 2 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|--------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 407 | 6#7#炉后布袋控制室 | UPS主机柜 | 20KVA/16KW | 2 |
| 408 | 循环泵房 | PLC控制系统 | 1756-L72冗余系统 (6#7#各一套) | 2 |
| 409 | 6#7#高炉主控室 | UPS主机柜 | 40KVA/32KW | 2 |
| 410 | 新区喷煤主控室 | 氧气分析仪 | LGA-3100 带全套预处理装 | 5 |
| 411 | 新区喷煤主控室 | PLC控制系统 | 1756-L72冗余系统 | 1 |
| 412 | 新区喷煤主控室 | 仪控低压柜 | 钢结构 含低压仪控设备 | 3 |
| 413 | 新区喷煤主控室 | 粉尘含量检测仪 | BCJ-Y-C | 2 |
| 414 | 新区喷煤主控室 | UPS主机柜 | 30KVA/16KW | 1 |
| 415 | 新区水处理仓旁 | 仪控低压柜 | 钢结构 含低压仪控设备 | 3 |
| 416 | 新区水处理仓旁 | UPS主机柜 | 20KVA/16KW | 1 |
| 417 | 新区水处理仓旁 | PLC控制系统 | 1756-L72冗余系统 | 1 |
| 418 | BPRT主控室 | PLC控制系统 | 1756-L61冗余系统 (含拨风一套非冗余系统) | 4 |
| 419 | BPRT主控室 | 风机、透平机位移振动检测系统 | 轴位移探头 DS-1051/03/045/010/3/9 轴振动探头 DS-1053/0 | 50 |
| 420 | BPRT主控室 | 防喘阀 | BHP, 16, W1, CS, G1, S2NH-S5-NS-S2*PR-R3A-PC10 (16寸) BHP, 18, W1, CS, G1, S2NH | 7 |
| 421 | BPRT主控室 | 粉尘含量检测仪 | BCJ-Y-C | 2 |
| 422 | BPRT主控室 | UPS主机柜 | 10KVA/8KW | 2 |
| 423 | BPRT主控室 | UPS主机柜 | 6KVA/4.8KW | 1 |
| 424 | 6#7#高炉炉前炉后沿 | 二氧化碳灭火装置 | 70升/8 | 2 |
| 425 | 6#7#高炉炉前炉后沿 | 火灾自动报警系统 | 控制点数400点 | 1 |
| 426 | 新区6#7#高炉各电器室 | 中置式高压开关柜 | 10kV户内铠装式金属封闭开关设备 | 128 |
| 427 | 新区6#7#高炉各电器室 | 微机保护监控系统及操作电源 | 含数字式保护继电器及其监控后台系统 | 8 |
| 428 | 新区6#7#高炉各电器室 | 自动投切功率因数补偿装置 | 10kV, 2400kvar, 实发容量1700kvar | 4 |
| 429 | 新区6#7#高炉各电器室 | 高压静态无功补偿装置 | 10kV, 安装容量1800kvar, 12%电抗器, 总实发容量大于1330kvar | 2 |
| 430 | 新区6#7#高炉各电器 | 无功补偿装置 | 10kV, 安装容量5400kvar | 3 |
| 431 | 新区6#7#高炉各电器室 | 油浸式电力变压器 | 1250kVA, 10/0.4kV(包括负荷开关), S11, 带轻、重瓦斯及温度继电器、带接点压力释放阀 | 22 |
| 432 | 新区6#7#高炉各电器 | 0.4kV封闭母线 | 2500A | 41 |
| 433 | 新区6#7#高炉各电器室 | 固定式开关柜 | GGD系列固定式, 内含14套马达保护器 | 57 |
| 434 | 新区6#7#高炉各电器 | 固定式MCC柜 | 固定式 | 163 |
| 435 | 新区6#7#高炉各电器 | 固定式开关柜配电柜 | 固定式 | 53 |
| 436 | 新区6#7#高炉各电器室 | 高压变频调速成套装置 | 额定电压10kV 电机额定功率3300kW | 2 |
| 437 | 新区6#7#高炉各电器室 | 高压变频软启动装置 | 额定电压10kV 电机额定功率27000kW | 1 |
| 438 | 新区6#7#高炉各电器室 | 132kW电机用软启动器 | 额定电压10kV 电机额定功率27000kW | 14 |
| 439 | 新区6#7#高炉各电器室 | 软启动装置 | 适用于110KW、90KW、220kW、132KW电机 | 20 |
| 440 | 新区6#7#高炉各电器 | 控制柜 | 柴油机泵中央操作屏 | 4 |
| 441 | 新区6#7#高炉各电器 | 鼓风机电动机 | YGF1120-4 27000KW 10KV | 3 |
| 442 | 新区6#7#高炉各电器室 | 高压固态软启动成套装置 | 额定电压10kV 电机额定功率1800kW | 2 |
| 443 | 新区6#7#高炉各电器 | 低压补偿柜 | 380V, 390kvar | 4 |
| 444 | 新区6#7#高炉各电器 | 无功补偿装置 | kVar | 18 |
| 445 | 新区高炉各电器室休息室 | 空调机 | | 91 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 446 | BPRT厂房内 | 高炉煤气余压透平 | MPG14.2-294.5/150 (轴功率14200KW) | 2 |
| 447 | BPRT厂房内 | 轴流压缩机 | AV71-16 (Q=4352Lm ³ /min, P=0.5MPa) | 3 |
| 448 | BPRT厂房内 | 润滑油系统 | 9001626.75.1 (油箱容积20m ³ , 泵压力1.0MPa, 泵流量1892L/min, 过滤精度) | 3 |
| 449 | BPRT厂房内 | 液压伺服控制系统 | 9001626.75.2 (油箱容积1250L, 泵压力12MPa, 泵流量100L/min, 过滤精度) | 3 |
| 450 | BPRT厂房内 | 高位油箱 | 立式5m ³ | 3 |
| 451 | BPRT厂房内 | 煤气大型阀门系统 | SPD941H-6C FB941X-4C | 16 |
| 452 | BPRT厂房内 | 送风阀系统 | SPD941H-10C HZN647H-10C | 8 |
| 453 | BPRT厂房内 | 氮气密封系统 | SPD941H-10C HZN647H-10C | 3 |
| 454 | BPRT厂房内 | 齿轮箱 | GD-63 | 3 |
| 455 | BPRT厂房内 | 变速器 | G-45S | 2 |
| 456 | BPRT厂房内 | 储油箱 | 20m ³ | 1 |
| 457 | BPRT厂房内 | 压力式滤油机 | RHL(TYA)-100 | 1 |
| 458 | BPRT厂房内 | 截止阀 | RHL(TYA)-100 | 4 |
| 459 | BPRT厂房内 | 慢速桥式起重机 | 20/5t, 等级A6 | 1 |
| 460 | 6#高炉炉后水泵房 | 电动单梁桥式起重机 | LIFT101 LDA型电动单梁桥式起重机 起吊重量10t, 跨度10.5m A3 | 1 |
| 461 | 6#高炉炉后水泵房 | 冷却过滤系统 | LIFT101 LDA型电动单梁桥式起重机 起吊重量10t, 跨度10.5m A3 | 1 |
| 462 | 6#高炉炉后水泵房 | 软水供水系统 | | 1 |
| 463 | 6#高炉炉后水泵房 | 供水泵 | | 13 |
| 464 | 6#高炉炉后水泵房 | 阀门 | | 63 |
| 465 | 新区高炉各零排放水池 | 自吸泵 | 性能参数Q=10m ³ /h H=13m N=2.2kW | 6 |
| 466 | 新区高炉给排水管路 | 手动蝶阀 | D344X-10 DN300 | 30 |
| 467 | 6#高炉煤气管道沿线 | 煤气管道系统 | | 1 |
| 468 | 6#高炉煤气管道沿线 | 氧气管道系统 | | 1 |
| 469 | 高炉综合管网 | 综合氧气管道及其附属设施系统 | | 1 |
| 470 | 高炉综合管网 | 热力管道系统 | | 1 |
| 471 | BPRT厂房内 | BPRT风系统 | | 1 |
| 472 | 7#炉布袋 | 氮气罐 | " $\delta=12\text{mm}$ (20m ³) $\Phi 2400 \times 5350$ " | 1 |
| 473 | 6#7#高炉氧气二级站 | 氧气过滤器 | "06Cr19Ni10 $\delta=6\text{mm}$ $\Phi 365 \times 1418$ (0.1m ³)" | 2 |
| 474 | 压缩空气总管 | 压缩空气储气罐 | " $\delta=12\text{mm}$ (50m ³) $\Phi 2600 \times 9860$ " | 1 |
| 475 | 6#7#高炉前 | 压缩空气包 | " $\delta=10\text{mm}$ (0.27m ³) $\Phi 357 \times 2755$ " | 2 |
| 476 | 6#7#高炉前 | 蒸汽包 | " $\delta=10\text{mm}$ (0.32m ³) $\Phi 357 \times 3640$ " | 2 |
| 477 | 6#7#高炉前 | 氧气过滤器 | "06Cr19Ni10 $\delta=8\text{mm}$ $\Phi 454 \times 2092$ 0.25m ³ " | 1 |
| 478 | 新区喷煤制粉楼下 | 管壳式换热器 | " $\delta=8\text{mm}$ (6.5m ²) $\Phi 359 \times 2100$ " | 3 |
| 479 | 新区喷煤制粉楼下 | 氮气分气缸 | " $\delta=8\text{mm}$ (0.29m ³) $\Phi 400 \times 2366$ " | 3 |
| 480 | 新区喷煤制粉楼下 | 喷吹罐 | " $\delta=32\text{mm}$ (38m ³) $\Phi 3000 \times 7927$ " | 4 |
| 481 | 新区喷煤制粉楼下 | 喷吹罐 | " $\delta=22\text{mm}$ (18.6m ³) $\Phi 2400 \times 6190$ " | 2 |
| 482 | 新区喷煤制粉楼下 | 氮气罐储气罐 | " $\delta=24\text{mm}$ (100m ³) $\Phi 3800 \times 10440$ " | 2 |
| 483 | 新区喷煤制粉楼下 | 氮气罐储气罐 | " $\delta=28\text{mm}$ (80m ³) $\Phi 3200 \times 10405$ " | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-----------------|-----------------|-----------------------|----|
| 484 | 新区喷煤制粉楼下 | 氮气罐储气罐 | 6m3 | 2 |
| 485 | 6#高炉炉后水泵房楼 | 板式蒸发冷却器 | BKP693*6.2 | 2 |
| 486 | 水渣下坝堆场 | 皮带运输机装置 | B=1200 L=70m | 1 |
| 487 | 3#高炉 | 铸铁机 | ZTJ-60-1000 | 2 |
| 488 | 3#高炉 | 无基坑轨道衡称重系统 | ZHCZ-HQGMC-WY-20 | 3 |
| 489 | 4#高炉TRT及热风炉中 | 4#高炉富氧系统升级 | | 1 |
| 490 | 4#高炉 | 4#高炉炉后电除尘改造 | | 1 |
| 491 | 4#高炉炉前 | 4#高炉炉前布袋除尘改造 | | 1 |
| 492 | 4#高炉动力风机房 | 4#高炉水系统升级改造 | | 1 |
| 493 | 4#高炉炉后 | 4#炉槽上电除尘改造 | | 1 |
| 494 | 4#高炉炉后 | 4#炉中转仓除尘 | | 1 |
| 495 | 4#高炉热风炉 | 4#热风炉升级改造 | | 1 |
| 496 | 4#高炉动力风机房 | AV45-12轴流风机系统 | AV45-12 | 1 |
| 497 | 4#高炉TRT及热风炉中 | 布袋系统阀门升级改造 | | 1 |
| 498 | 4#高炉炉后 | 槽下及中转仓仓门改造 | | 1 |
| 499 | 4#高炉炉后 | 返料回收改造 | | 1 |
| 500 | 机车组 | 机车大修改造 | | 5 |
| 501 | 4#高炉热风炉 | 热风系统阀门升级改造 | | 1 |
| 502 | 4#高炉热风炉 | 4#炉热风炉内部改造 | | 1 |
| 503 | 6#7#炉出铁场除尘在线检测室 | 出铁场烟肉粉尘在线分析 | | 2 |
| 504 | 6#7#炉矿焦除尘在线检测室 | 矿焦槽烟肉粉尘在线分析仪 | | 2 |
| 505 | 4#高炉 | 冶金铸造桥式起重机 | YZ-90/32T*22.5mA7 | 1 |
| 506 | 老区原料车间 | 内燃平衡重式叉车 | CPC50AH 5T | 1 |
| 507 | 1#3#高炉动力风机房 | 1#、3#动力风机改造 | | 1 |
| 508 | 老区高炉 | 铁水平车 | ZT-80 | 8 |
| 509 | 6#7#高炉开路水水泵 | 炼铁新区冷却壁开炉净循环水改造 | | 1 |
| 510 | 成106 | 防摔卸料漏斗 | C106-001 | 1 |
| 511 | 成108 | 防摔卸料漏斗 | C108-001 | 1 |
| 512 | 成109 | 防摔卸料漏斗 | C109-001 | 1 |
| 513 | 1#高炉 | 高炉本体 | | 1 |
| 514 | 1#高炉热风炉高压配电室 | 高压开关柜 | KYN28A-12 | 5 |
| 515 | 1#3#高炉循环水泵房 | 电力变压器 | S11-M-1250KVA 6/0.4KV | 1 |
| 516 | 1#高炉1楼 | 低压配电屏 | GGD1 2200*800*600 | 20 |
| 517 | 1#3#高炉循环水泵房 | 离心水泵 | ZSS350-660 | 3 |
| 518 | 1#3#高炉循环水泵房 | 多级离心泵 | D280-43*4 | 1 |
| 519 | 1#3#高炉动力风机房 | 板式换热器 | LP10AL-200 | 1 |
| 520 | 1#3#高炉循环水泵房 | 离心泵 | XZS350-26J | 3 |
| 521 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 1#高炉TRT升级改造 | MPG4.5 | 1 |
| 522 | 1#3#高炉TRT主厂房 | 3#高炉TRT升级改造 | MPG4.5 | 1 |
| 523 | 1#3#高炉动力风机房 | 仪表盘 | KG-221 | 1 |
| 524 | 1#3#高炉动力风机房 | 电力变压器 | S9-630KVA | 1 |
| 525 | 1#3#高炉动力风机房 | 电力变压器 | ST-800KVA6 | 1 |
| 526 | 1#3#高炉中转仓 | 冷冻式干燥箱 | IR500-RC | 1 |
| 527 | 3#高炉 | 开口机回转机构(左) | YYZ1000 | 1 |
| 528 | 3#高炉 | 布袋液压阀台 | SYYZ705 | 1 |
| 529 | 1#3#高炉动力风机房 | 自控系统 | PLC | 1 |
| 530 | 1#3#高炉动力风机房 | 变送器 | EJA430A-DS4A | 12 |
| 531 | 3#高炉 | 热管换热器 | | 1 |
| 532 | 3#高炉 | 助燃风机 | 9-28NO 14.6D | 1 |
| 533 | 1#3#高炉动力风机房 | 自洁式空气污染过滤器 | SCF3360 | 1 |
| 534 | 3#高炉 | 刮板机 | MS25, L=37m | 1 |
| 535 | 3#高炉 | 脉冲控制系统 | DL-4 | 1 |
| 536 | 3#高炉 | 重力除尘器 | 钢结构 | 1 |
| 537 | 1#3#高炉动力风机房 | 差压变送器 | EJA110A-DMS4A | 10 |
| 538 | 3#高炉 | 刮板机 | MS25, L=38m | 3 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-------------|-------------|----------------------|-----|
| 539 | 3#高炉 | 布袋除尘检漏仪 | BCJ-10 | 2 |
| 540 | 3#高炉 | 布袋除尘器 | 钢结构 | 1 |
| 541 | 3#高炉 | 炉顶无料钟 | SS型 16m3 | 1 |
| 542 | 1#3#高炉循环水泵房 | 高速过滤器 | GSL-3 | 3 |
| 543 | 3#高炉 | 热风炉炉体 | 顶燃球式 | 4 |
| 544 | 3#高炉 | 桥式起重机 | QD50/15-22.5 | 1 |
| 545 | 3#高炉 | 布袋除尘及煤气管道基础 | 钢混 | 1 |
| 546 | 1#3#高炉循环水泵房 | 多级离心泵 | 200D43*4 | 2 |
| 547 | 3#高炉 | 布袋箱体 | 钢结构 | 1 |
| 548 | 3#高炉 | 柜式仪表盘 | KG-231 | 2 |
| 549 | 3#高炉 | 柜式仪表盘 | KG-231 | 1 |
| 550 | 3#高炉 | 柜式仪表盘 | KG-231 | 1 |
| 551 | 3#高炉 | 3#炉自控系统 | PLC | 1 |
| 552 | 3#高炉 | 热电偶 | K分度 | 1 |
| 553 | 1#3#高炉循环水泵房 | 仪表柜 | KG-221 | 1 |
| 554 | 3#高炉 | 变送器 | EJA | 1 |
| 555 | 3#高炉 | 热风炉液压站 | YZ1500 | 1 |
| 556 | 3#高炉 | 炉顶摄像装置 | SW-LD2 | 1 |
| 557 | 3#高炉 | Y闪炼料位计 | SDL-85 | 1 |
| 558 | 3#高炉 | 负1#皮运机 | B=800 L=44m | 1 |
| 559 | 3#高炉 | 桥架 | 钢结构 | 24 |
| 560 | 3#高炉 | 液压泥炮 | KD75 | 1 |
| 561 | 3#高炉 | 高炉润滑系统 | MSGT | 1 |
| 562 | 3#高炉 | 炉顶液压站 | SYZ500 | 1 |
| 563 | 3#高炉 | 高炉本体 | | 1 |
| 564 | 3#高炉 | 无料钟布料器 | CW-400 | 1 |
| 565 | 3#高炉 | 3#炉布袋阀台 | HDYZ112 | 1 |
| 566 | 1#3#高炉循环水泵房 | 单级双吸离心泵 | 350S-26 | 3 |
| 567 | 1#3#高炉循环水泵房 | 单级双吸离心泵 | 350S-75 | 2 |
| 568 | 3#高炉 | 照明箱及配件 | DFY-3110 10A | 1 |
| 569 | 3#高炉 | 电力变压器 | S9-1250KVA | 1 |
| 570 | 1#3#高炉动力风机房 | 自洁式空气过滤器 | SCF3800 | 1 |
| 571 | 3#高炉 | 布袋除尘箱体 | 钢结构 | 6 |
| 572 | 老区高炉炉基各点 | 污水泵 | | 7 |
| 573 | 3#高炉烟囱下 | 风机 | Y4-73N025D(改) | 3 |
| 574 | 老区高炉各主控室 | PLC控制柜 | GGD | 6 |
| 575 | 3#高炉烟囱下 | 管道及支架 | Φ2900 | 1 |
| 576 | 3#高炉 | 渣泵 | DLZJ200-150-400 | 3 |
| 577 | 1#高炉 | 液力传动机车 | JMY154 | 1 |
| 578 | 1#高炉 | 通风机 | G4-73N020D | 2 |
| 579 | 1#高炉 | 炉顶液压站 | | 1 |
| 580 | 1#高炉 | 炉前液压站 | 25MPa | 1 |
| 581 | 1#高炉 | 热风炉液压站 | SYYZ586 | 1 |
| 582 | 1#高炉 | 铁水运输轨道 | 50 kg/m | 575 |
| 583 | 1#高炉 | 无料钟炉顶 | SS型-400 | 1 |
| 584 | 1#高炉 | 桥架 | 钢结构 | 84 |
| 585 | 1#高炉 | 桥式起重机小车 | QD32T/5-13.5m | 1 |
| 586 | 3#高炉 | 皮带机7# | DT II B=800L=131.01M | 1 |
| 587 | 1#3#高炉循环水泵房 | 电动机 | Y450-6/630KW | 1 |
| 588 | 1#高炉 | 电力变压器 | S9-1250/6.3 | 1 |
| 589 | 1#高炉 | 电气系统 | 0.4KV | 1 |
| 590 | 1#高炉 | 热管换热器 | WC45-3 | 1 |
| 591 | 1#3#高炉循环水泵房 | 离心式清水泵 | D280-43*4 | 1 |
| 592 | 1#3#高炉循环水泵房 | 离心式清水泵 | 500S-98AF | 1 |
| 593 | 1#3#高炉循环水泵房 | 离心水泵 | 200S42A | 2 |
| 594 | 1#高炉 | 渣浆泵 | 150ND1 | 4 |
| 595 | 1#高炉 | 布袋除尘器箱体 | 钢结构 | 6 |
| 596 | 1#高炉 | 布袋除尘液压站 | SYYZ479 | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-------------|---------------------|-------------------------------------|----|
| 597 | 1#高炉 | 手动单梁起重机 | SD型3t 6m-6m | 1 |
| 598 | 1#3#高炉动力风机房 | 液压伺服机构 | JR-3 | 1 |
| 599 | 1#高炉 | 立式单级单吸泥浆泵 | PNLQ-41H-22M | 2 |
| 600 | 1#高炉 | 斗式提升机 | TH315 | 1 |
| 601 | 1#高炉 | 刮板机 | YK310L=34M | 1 |
| 602 | 1#高炉 | 液力传动机车 | JMY154型 | 1 |
| 603 | 1#3#高炉炉前 | 滤油机 | YL-100 | 1 |
| 604 | 1#高炉 | 重力除尘器箱体 | 钢结构 | 1 |
| 605 | 4#高炉 | 电动双梁起重机 | 75/20T X22.5M | 1 |
| 606 | 3#高炉 | 水泵 | 10SH-9 | 1 |
| 607 | 3#高炉 | 离心水泵 | 10SH-9 | 1 |
| 608 | 3#高炉 | 单级双吸离泵 | 300S58A | 2 |
| 609 | 1#高炉 | 炉门机控制回转冲击油路系统 | 仪器、仪表 | 5 |
| 610 | 1#3#高炉循环水泵房 | 喷雾装置 | WFL-50/0.12-0.15MPA | 20 |
| 611 | 1#3#高炉循环水泵房 | 喷雾装置 | WFL-50/0.12-0.5MPA | 60 |
| 612 | 3#高炉 | 卷扬机 | JJM-5 | 1 |
| 613 | 3#高炉 | 液压传动内燃机车 | JMY154 | 2 |
| 614 | 3#高炉 | 煤气管道 | 钢结构 | 1 |
| 615 | 备件库房 | 电动单梁起重机 | QZ5-10.5 | 1 |
| 616 | 老区集中加油站内 | 精细滤油车 | LVC-100X10W | 1 |
| 617 | 老区集中加油站内 | 滤油小车 | LVC-100X2 | 1 |
| 618 | 老区集中加油站内 | 高效滤油机 | PFC8314-150/5HKP | 1 |
| 619 | 老区集中加油站内 | 高效滤油机 | PFC8314-150/5HKP | 1 |
| 620 | 老区检修车间 | 硫化机(水冷) | DGTL-1-1000 1000*830 | 1 |
| 621 | 4#高炉 | 分室脉冲袋式除尘器 | GFM4-42G | 1 |
| 622 | 4#高炉 | 脉冲喷吹除尘器 | GMD-60-2 | 1 |
| 623 | 4#高炉炉前厂房行车 | 减速机 | ZQ1000-48.57-3CA | 1 |
| 624 | 老区集中加油站内 | 防爆型精密滤油机 | BTL-B20 | 1 |
| 625 | 老区检修车间 | 卷扬机 | 5T | 1 |
| 626 | 3#高炉 | 皮带机14# | B=800,L=12.5 | 1 |
| 627 | 老区机车线 | 75T铁水罐 | 75T | 10 |
| 628 | 炼铁厂 | 1#高炉旋风除尘器 | Φ3800 | 1 |
| 629 | 炼铁厂 | 6#高炉旋风除尘 | Φ5400 | 1 |
| 630 | 炼铁厂 | 铁水平车 | ZT-80 | 2 |
| 631 | 新区炼铁厂 | SZ3新增除尘项目 | | 1 |
| 632 | 老区高炉 | 铁水平车 | ZT-80 | 2 |
| 633 | 1#3#高炉循环水泵房 | 1#3#高炉循环水系统冷却塔 | | 1 |
| 634 | 3#高炉 | 3#高炉本体及上配料控制系统 | | 1 |
| 635 | 3#高炉 | 视频监控系统 | | 1 |
| 636 | 3#高炉 | 铁水液位监测系统 | | 1 |
| 637 | 1#高炉 | 铁水液位监测系统 | | 1 |
| 638 | 1号高炉 | 高炉恒风压无扰换炉系统 | AV71 | 1 |
| 639 | 3号高炉 | 高炉恒风压无扰换炉系统 | AV71 | 1 |
| 640 | 4#高炉 | 高炉恒风压无扰换炉系统 | AV71 | 1 |
| 641 | 6#高炉 | 6#高炉本体 | | 1 |
| 642 | 6#7#炉炉基 | 无基轨轨道衡 | QJ1024-D12 每套含传感器 16个 采集仪一台/GCU- | 8 |
| 643 | 6#高炉 | 铁水液位监测系统 | | 2 |
| 644 | 老区喷煤仓楼1楼 | 1#、3#、4#高炉智能喷吹炉温控制系 | | 1 |
| 645 | 新区喷煤制粉楼下 | 干燥气发生炉 | HT-1 | 1 |
| 646 | 6#7#高炉主控室 | 高炉调度集中监测系统 | | 1 |
| 647 | 4#高炉 | 半导体激光气体分析仪 | LGA-4300 | 2 |
| 648 | 新区喷煤主控室 | CO/O2分析仪 | LGA-4500 | 2 |
| 649 | 4#高炉 | 4#高炉旋风除尘器 | | 1 |
| 650 | 7#炉高炉 | 7#高炉旋风除尘器 | | 1 |
| 651 | 6#高炉炉后水泵房 | 净循环水系统 | | 1 |
| 652 | 4#高炉 | 4#高炉本体 | 砖混 | 1 |
| 653 | 3#高炉 | 1#3#高炉上配料 | 钢混 | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|--------------|------------------|------------------------------------------------|----|
| 654 | 4#高炉TRT主厂房 | 4#高炉TRT | 钢筋混凝土 | 1 |
| 655 | 老区喷煤仓楼旁 | 烟气引风机 | CGY-28N018.5D右90。 | 2 |
| 656 | 1#3#高炉动力风机房 | 轴流风机 | AV50-13 | 1 |
| 657 | 3#高炉烟囱下 | 除尘器箱体 | 钢结构 | 2 |
| 658 | 1#高炉 | 顶燃球式热风炉 | | 4 |
| 659 | 新区喷煤主控室 | 中速磨机 | HTM-1005/2600/1500 | 1 |
| 660 | 7#高炉 | 7#高炉本体 | | 1 |
| 661 | 6#7#高炉主控室 | 空调 | 5P | 3 |
| 662 | 新区水渣 | 空调 | 1.5P | 1 |
| 663 | 新区炉后槽下一楼 | 空调 | 10P | 1 |
| 664 | 新区水渣 | 空调 | 10P | 2 |
| 665 | BPRT | 空调 | 10P | 1 |
| 666 | 4#高炉动力风机房 | 空调 | 10P | 1 |
| 667 | 1#3#高炉TRT主控楼 | 空调 | 10P | 1 |
| 668 | 6#7#高炉前 | 空调 | 10P | 2 |
| 669 | 老区喷煤煤仓和风机房中间 | 制粉系统 | 钢混 | 1 |
| 670 | 新区炉后槽下一楼 | 新区喷煤负压除尘系统 | | 1 |
| 671 | 6#高炉 | 6#炉顶煤气均压全回收布袋除尘器 | GLCM-445 | 1 |
| 672 | 7#高炉 | 7#炉顶煤气均压全回收布袋除尘器 | GLCM-445 | 1 |
| 673 | 炉顶及高炉本体仪控设施 | PLC控制系统 | 1756-L72冗余系统 (含炉顶、本体) | 4 |
| 674 | 新区喷煤制粉楼下 | 干燥棚洗车装置 | MDS-730 | 1 |
| 675 | SZ3转运站 | SZ3洗车装置 | MDS-730 | 1 |
| 676 | 炼铁厂 | 新区SZ3落地仓及运输线 | | 1 |
| 677 | 高线车间 | 高线10V齿轮箱 | 480H i=7.2 | 1 |
| 678 | 高线车间 | 高线14V齿轮箱 | 380V i=2.4 | 1 |
| 679 | 高线车间 | 高线4V齿轮箱 | 610H | 1 |
| 680 | 高线车间 | 中棒5H齿轮箱 | 610H | 1 |
| 681 | 高线车间生产线 | 380轧机 | NHCD380 | 6 |
| 682 | 高线车间生产线 | 480轧机 | NHCD480 | 5 |
| 683 | 高线平台粗轧区 | 1H轧机机列 | 1H 输入功率: 650KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 63: 1 | 1 |
| 684 | 高线平台粗轧区 | 2V轧机机列 | 2V 输入功率: 650KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 63: 1 | 1 |
| 685 | 高线平台粗轧区 | 3H轧机机列 | 3H 输入功率: 600KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 51: 1 | 1 |
| 686 | 高线平台粗轧区 | 4V轧机机列 | 4V 输入功率: 600KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 39.66: 1 | 1 |
| 687 | 高线平台粗轧区 | 5H轧机机列 | 5H 输入功率: 600KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 24.871: 1 | 1 |
| 688 | 高线平台粗轧区 | 6V轧机机列 | 6V 输入功率: 600KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 18.472: 1 | 1 |
| 689 | 高线平台粗轧区 | 高线2V齿轮箱 | 610V | 1 |
| 690 | 高线平台粗轧区 | 高线5H齿轮箱 | | 1 |
| 691 | 高线平台精轧区 | 13H轧机机列 | 13H 输入功率: 800KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: 2.5: 1 | 1 |
| 692 | 高线平台精轧区 | 14V轧机机列 | 14V 输入功率: 800KW 输入转速: 750/1500r/m 速比: | 1 |
| 693 | 高线平台精轧区 | 150 辊箱装配总成(出口) | LRM:10360050 | 1 |
| 694 | 高线平台精轧区 | 150 辊箱装配总成(入口) | LRM:10360049 | 1 |
| 695 | 高线平台精轧区 | 高线23#伞齿轮箱 | 10355377 | 1 |
| 696 | 高线平台精轧区 | 高线25#伞齿轮箱 | | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|----------|--------------------|---------------------------------------------------|----|
| 697 | 高线平台精轧区 | 高线26#伞齿轮箱 | 230 | 1 |
| 698 | 高线平台精轧区 | 精轧前飞剪机 | 800R12CH | 1 |
| 699 | 高线平台精轧区 | 吐丝机 | 卧式20°，112m/s | 1 |
| 700 | 高线平台精轧区 | 吐丝前夹送辊 | 水平悬臂辊双辊传动，气动夹紧 | 1 |
| 701 | 高线平台精轧区 | 预精轧机17H~18V | 顶交45°，摩根230 | 1 |
| 702 | 高线平台预精轧区 | 高线17-18#联体锥齿轮箱 | | 1 |
| 703 | 高线平台预精轧区 | 预精轧机15#~16#机列 | 15H 285机列 速比： 1.514；16V 285机列 速 | 1 |
| 704 | 高线平台中轧区 | 10v轧机机列 | 10V 输入功率：800KW 输入 转速：750/1500r/m 速比： 6.55：1 | 1 |
| 705 | 高线平台中轧区 | 11H轧机机列 | 11H 输入功率：800KW 输入 转速：750/1500r/m 速比： | 1 |
| 706 | 高线平台中轧区 | 12v轧机机列 | 12V 输入功率：800KW 输入 转速：750/1500r/m 速比： | 1 |
| 707 | 高线平台中轧区 | 7H轧机机列 | 7H 输入功率：800KW 输入 转速：750/1500r/m 速比： 14.8：1 | 1 |
| 708 | 高线平台中轧区 | 8v轧机机列 | 8V 输入功率：800KW 输入 转速：750/1500r/m 速比： 11.31：1 | 1 |
| 709 | 高线平台中轧区 | 9H轧机机列 | 9H 输入功率：800KW 输入 转速：750/1500r/m 速比： 9.077：1 | 1 |
| 710 | 高线平台中轧区 | 高线7H齿轮箱 | 480H | 1 |
| 711 | 高线平台中轧区 | 中轧后飞剪 | 曲柄连杆 | 1 |
| 712 | 小棒粗轧区 | 1H轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 713 | 小棒粗轧区 | 2V轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 714 | 小棒粗轧区 | 3H轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 715 | 小棒粗轧区 | 4V轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 716 | 小棒粗轧区 | 5H轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 717 | 小棒粗轧区 | 6V轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 718 | 小棒粗轧区 | 直流电机 | Z500-2B/800KW | 1 |
| 719 | 小棒精轧区 | 13H轧机机列 | Φ380/330 | 1 |
| 720 | 小棒精轧区 | 14V轧机机列 | Φ380/330 | 1 |
| 721 | 小棒精轧区 | 15H轧机机列 | Φ380/330 | 1 |
| 722 | 小棒精轧区 | 16H/V轧机机列 | Φ380/330 | 1 |
| 723 | 小棒精轧区 | 17H轧机机列 | Φ380/330 | 1 |
| 724 | 小棒精轧区 | 18H/V轧机机列 | Φ380/330 | 1 |
| 725 | 小棒精轧区 | 直流电机 | Z710-2B 1500KW 850V | 1 |
| 726 | 小棒精轧区 | 直流电机 | Z560-3B/950KW | 1 |
| 727 | 小棒冷床区 | 步进齿条式冷床 | 120m×12m | 1 |
| 728 | 小棒冷剪区 | 冷剪 | 850t | 1 |
| 729 | 小棒生产线 | 380轧机 | NHCD380 | 2 |
| 730 | 小棒生产线 | 直流电机 | Z500-2B/800KW | 1 |
| 731 | 小棒生产线 | 直流电机 | Z710-2B/1400KW | 1 |
| 732 | 小棒生产线 | 直流电机 Z500-2B/800KW | Z500-2B/800KW | 2 |
| 733 | 小棒中轧区 | 10V轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 734 | 小棒中轧区 | 11H轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 735 | 小棒中轧区 | 12V轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 736 | 小棒中轧区 | 7H轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 737 | 小棒中轧区 | 8V轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 738 | 小棒中轧区 | 9H轧机机列 | Φ520/480 | 1 |
| 739 | 小棒中轧区 | 中轧后飞剪 | 启停制回转剪 | 1 |
| 740 | 轧钢主厂房内 | 380轧机本体 | NHCD380 | 10 |
| 741 | 轧辊间 | 380轧机本体 | NHCD380轧机 | 10 |
| 742 | 轧机主厂房 | 直流电机Z710-2B 1400KW | Z710-2B 1400KW | 1 |
| 743 | 中棒平台 | 备用轧机本体 | Φ750/650 | 2 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|---------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------|----|
| 744 | 中棒平台 | 备用轧机本体 | Φ380/320 | 8 |
| 745 | 中棒平台 | 冷剪 | “剪切力: max1200t 剪刀宽度: 1400mm 开口度: 210mm 最大剪切断面: 3根 Φ90mm 剪 | 1 |
| 746 | 中棒平台粗轧区 | 1H轧机机列 | Φ750/650 | 1 |
| 747 | 中棒平台粗轧区 | 2V轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 748 | 中棒平台粗轧区 | 3H轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 749 | 中棒平台粗轧区 | 4V轧机机列 | Φ610/520 | 1 |
| 750 | 中棒平台粗轧区 | 5H轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 751 | 中棒平台粗轧区 | 6V轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 752 | 中棒平台粗轧区 | 中棒3H齿轮箱 | 750H | 1 |
| 753 | 中棒平台精轧区 | 13H轧机机列 | Φ380/330; | 1 |
| 754 | 中棒平台精轧区 | 14V轧机机列 | Φ380/330; | 1 |
| 755 | 中棒平台精轧区 | 15H轧机机列 | Φ380/330; | 1 |
| 756 | 中棒平台精轧区 | 16V轧机机列 | Φ380/330; | 1 |
| 757 | 中棒平台精轧区 | 17H轧机机列 | Φ380/330; | 1 |
| 758 | 中棒平台精轧区 | 18V轧机机列 | Φ380/330; | 1 |
| 759 | 中棒平台精轧区 | 电机 | YBKK630-6/1400KW | 1 |
| 760 | 中棒平台冷床区 | 冷床 | 冷床规格: 120m×12.5 m | 1 |
| 761 | 中棒平台中轧区 | 10V轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 762 | 中棒平台中轧区 | 11H轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 763 | 中棒平台中轧区 | 12V轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 764 | 中棒平台中轧区 | 7H轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 765 | 中棒平台中轧区 | 8V轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 766 | 中棒平台中轧区 | 9H轧机机列 | Φ480/420 | 1 |
| 767 | 中棒平台中轧区 | 中轧后飞剪 | “剪切断面: max. Φ50mm 轧件速度: max. 6m/s 剪切钢种: 普碳钢、低合金 钢和优 质 | 1 |
| 768 | 中棒生产线 | 10V齿轮箱 | 480 | 1 |
| 769 | 中棒生产线 | 380轧机 | NHCD380 | 2 |
| 770 | 中棒生产线 | 测径仪 | JG04Z-SY100-A | 1 |
| 771 | 中棒生产线 | 中棒11H齿轮箱 | 480 | 1 |
| 772 | 中棒生产线 | 中棒13#齿轮箱 | WG450/360H | 1 |
| 773 | 中棒生产线 | 中棒14V齿轮箱 | 380 | 1 |
| 774 | 中棒生产线 | 中棒15#齿轮箱 | WG450/360H | 1 |
| 775 | 中棒生产线 | 中棒17#齿轮箱 | WG450/360H | 1 |
| 776 | 中棒生产线 | 中棒18#齿轮箱 | 380 | 1 |
| 777 | 中棒生产线 | 中棒6V齿轮箱 | 610 | 1 |
| 778 | 中棒生产线 | 中棒7H齿轮箱 | 480 | 1 |
| 779 | 中棒生产线 | 中棒8V齿轮箱 | 480 | 1 |
| 780 | 中棒生产线 | 电机 | YBKK-630-6/1400KW | 1 |
| 781 | 中棒主厂房内 | 高线3H齿轮箱 | 610H i=52 | 1 |
| 782 | 小棒生产线 | 小棒除尘配电系统 | | 1 |
| 783 | 小棒生产线 | 小棒除尘系统 | | 1 |
| 784 | 小棒加热炉区 | 小棒加热炉设备 | 29.25×12.7m 产 | 1 |
| 785 | 中棒加热炉区 | 中棒加热炉设备 | 29.25×12.9m 产 | 1 |
| 786 | 高线加热炉区域 | 高线加热炉设备 | 23.5×12.7m, 产量150t/h | 1 |
| 787 | 高线生产线 | 除尘脱硫系统 | (在建系统) | 1 |
| 788 | 中棒生产线 | 除尘脱硫系统 | (在建系统) | 1 |
| 789 | 变电站 | 220站1#主变 | SFSZ11-K-180000/220 | 1 |
| 790 | 变电站 | 220站2#主变 | SFPSZ11-120000/220 | 1 |
| 791 | 变电站 | 220站3#主变 | SFSZ11-150000/220 | 1 |
| 792 | 变电站 | 220站220kVGISPT218间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 793 | 变电站 | 220站220kVGISPT228间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 794 | 变电站 | 220站220kVGISPT262间隔 | ZF16-252 | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-----|---------------------|------------------|----|
| 795 | 变电站 | 220站220kVGISPT263间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 796 | 变电站 | 220站220kVGISPT212间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 797 | 变电站 | 220站220kVGISPT201间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 798 | 变电站 | 220站220kVGISPT202间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 799 | 变电站 | 220站220kVGISPT203间隔 | ZF16-252 | 1 |
| 800 | 变电站 | 220站微机综合自动化保护系统 | PCS9000 | 1 |
| 801 | 变电站 | 220站微机综合自动化保护系统 | NS3000S | 1 |
| 802 | 变电站 | 220站110kVGISPT118间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 803 | 变电站 | 220站110kVGISPT128间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 804 | 变电站 | 220站110kVGIS100间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 805 | 变电站 | 220站110kVGIS101间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 806 | 变电站 | 220站110kVGIS102间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 807 | 变电站 | 220站110kVGIS103间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 808 | 变电站 | 220站110kVGIS165间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 809 | 变电站 | 220站110kVGIS166间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 810 | 变电站 | 220站110kVGIS167间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 811 | 变电站 | 220站110kVGIS168间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 812 | 变电站 | 220站110kVGIS169间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 813 | 变电站 | 220站110kVGIS170间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 814 | 变电站 | 220站110kVGIS171间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 815 | 变电站 | 220站110kVGIS172间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 816 | 变电站 | 220站110kVGIS161间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 817 | 变电站 | 220站110kVGIS162间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 818 | 变电站 | 220站110kVGIS163间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 819 | 变电站 | 220站110kVGIS164间隔 | ZF10-126 | 1 |
| 820 | 变电站 | 钢轧站110kVGISPT118间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 821 | 变电站 | 钢轧站110kVGISPT128间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 822 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS161间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 823 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS162间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 824 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS100间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 825 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS101间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 826 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS102间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 827 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS103间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 828 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS104间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 829 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS105间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 830 | 变电站 | 钢轧站110kVGIS106间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 831 | 变电站 | 钢轧站1#主变 | SFSZ11-45000/110 | 1 |
| 832 | 变电站 | 钢轧站2#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 833 | 变电站 | 钢轧站3#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 834 | 变电站 | 钢轧站4#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 835 | 变电站 | 钢轧站5#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 836 | 变电站 | 钢轧站6#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 837 | 变电站 | 钢轧站微机综合自动化保护系统 | PCS9000 | 1 |
| 838 | 变电站 | 铁前站110kVGISPT118间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 839 | 变电站 | 铁前站110kVGISPT128间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 840 | 变电站 | 铁前站110kVGIS161间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 841 | 变电站 | 铁前站110kVGIS162间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 842 | 变电站 | 铁前站110kVGIS100间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 843 | 变电站 | 铁前站110kVGIS101间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 844 | 变电站 | 铁前站110kVGIS102间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 845 | 变电站 | 铁前站110kVGIS103间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 846 | 变电站 | 铁前站110kVGIS104间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 847 | 变电站 | 铁前站110kVGIS105间隔 | LWG2-126 | 1 |
| 848 | 变电站 | 铁前站1#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 849 | 变电站 | 铁前站2#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 850 | 变电站 | 铁前站3#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 851 | 变电站 | 铁前站4#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |
| 852 | 变电站 | 铁前站5#主变 | SFSZ11-63000/110 | 1 |

| 序号 | 生产线 | 资产名称 | 品牌型号 | 数量 |
|-----|-----|--------------------------|--------------------------------------------------|--------|
| 853 | 变电站 | 铁前站微机综合自动化保护系统 | PCS9000 | 1 |
| 854 | 变电站 | 1#站1#主变 | SFZ11-50000/110 | 1 |
| 855 | 变电站 | 1#站2#主变 | SFZ9-50000/110 | 1 |
| 856 | 变电站 | 1#站110kV母线桥100间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 857 | 变电站 | 1#站1#主变进线1001及I母PT1006间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 858 | 变电站 | 1#站1#主变进线1002及II母PT1007间 | ZF7A-126 | 1 |
| 859 | 变电站 | 1#站川钒I线113间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 860 | 变电站 | 1#站1#主变保护及后备保护、测控装置 | ISA-387G, ISA-361G, ISA-388G, ISA-389G, PRS-7741 | 1 |
| 861 | 变电站 | 1#站川钒III线线路保护装置 | PRS-713 | 1 |
| 862 | 变电站 | 2#站川钒II线113线路成套保护装置 | PRS-713 | 1 |
| 863 | 变电站 | 1#站2#主变保护及后备保护装置 | ISA-387F, ISA-388F | 1 |
| 864 | 变电站 | 1#站全站测控装置 | ISA-341F | 1 |
| 865 | 变电站 | 2#站1#主变 | SFSZ13-63000/110 | 1 |
| 866 | 变电站 | 2#站2#主变 | SFSZ13-63000/110 | 1 |
| 867 | 变电站 | 1#站川钒III线123间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 868 | 变电站 | 2#站川钒III线143间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 869 | 变电站 | 2#站110kV-I母PT1006间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 870 | 变电站 | 2#站110kV-II母PT1007间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 871 | 变电站 | 2#站110kV母联100间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 872 | 变电站 | 2#站1#主变进线101间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 873 | 变电站 | 2#站2#主变进线102间隔 | ZF7A-126 | 1 |
| 874 | 变电站 | 2#站1#主变保护及后备保护装置 | ISA-387F, ISA-388F, ISA-361 | 1 |
| 875 | 变电站 | 2#站2#主变保护及后备保护装置 | ISA-387F, ISA-388F, ISA-361 | 1 |
| 876 | 变电站 | 2#站川钒II线线路保护装置 | PRS-713 | 1 |
| 877 | 变电站 | 2#站川钒III线线路保护装置 | PRS-713 | 1 |
| 878 | 变电站 | 35kV3#站1#主变 | SFZ9-20000/35 | 1 |
| 879 | 变电站 | 35kV3#站2#主变 | SFZ9-20000/35 | 1 |
| 880 | 变电站 | 3#站1#主变保护装置 | CST221NE | 1 |
| 881 | 变电站 | 3#站2#主变保护装置 | CST221NE | 1 |
| 882 | | 50装载机 | 柳工 | 5 |
| 883 | | 50装载机 | 山工 | 5 |
| 884 | | 重型半挂牵引车 | 豪沃 | 15 |
| 885 | | 四轴平板载货汽车 | 解放 | 5 |
| 886 | | 中型洒水专项作业车 | 东风多利卡 | 3 |
| 887 | | 吸污车 | 东风 | 1 |
| 888 | | 吸污车 | 旺龙威牌WLW6161GXWE | 1 |
| 889 | | 渣锅车重型 拖板(4台) | | 4 |
| 890 | | 重型铁水车拖板(5台) | | 5 |
| 891 | | 重型铁水车拖板(2台) | | 2 |
| 892 | | 洗扫车 | | 1 |
| 893 | | 清洗扫路车 | | 1 |
| 894 | | 洒水车 | | 1 |
| 895 | | 场内车辆(叉车) | CPCD70-AG55(杭叉) | 1 |
| 896 | | 场内车辆(叉车) | CPCD70-EQ3(柳工) | 3 |
| 897 | | 场内车辆(叉车) | CPCD30-EX3(柳工) | 1 |
| 898 | | 绿化喷洒车 | CLT5167GPSEQ6 | 1 |
| 合计 | | | | 26,390 |