

000210

河南东方食品机械设备有限公司技术文件

专利产品 谨防假冒

# 新一代765型挂面生产线分项报价表

(人民币: 万元 生产能力11T/8h)

序号	名称	数量	金额	动力	配置说明
1	盐水混合器	2台	2.4	动力1.5KW 供液泵0.75KW	规格: 1000×1000×1200 方形 1000L 配置: 输液管、泵、阀门、斜齿轮减速机 材质: 管件、接头、泵、阀门、筒体不锈钢。
2	盐水计量装置	1套	0.6	供液泵0.75KW	规格: Φ388×1200 130L, 圆形 配置: 输液管、泵、阀门 材质: 管件、接头、泵、阀门、筒体不锈钢。
3	双轴和面机	2台	14	动力:15KW	规格: 箱体长2200 配置: 350kg/次, 手动, 气动两用开门 材质: 箱体、齿、护罩不锈钢 传动件、机座碳钢(机座包不锈钢)
4	落粉斗	1台	0.5		规格: 2200×1300×1000 (按图调整) 材质: 不锈钢
5	饴面输送机	1台	4.2	动力0.55KW 破碎1.5kw	规格: 皮带周长7000mm, 宽780mm 配置: 斜齿轮减速机 材质: 箱架、护板不锈钢; 支架、活梯碳钢。
6	复合压片机3头 单片压片机2头 (任选一种)	1台	16	动力7.5KW	规格: 辊宽765mm Φ270×2 或 Φ395×1、Φ300×1 配置: 变频调速, 斜齿轮减速机、带表手轮、波纹辊1对 材质: 护罩不锈钢; 合金辊、尼龙护板; 架体碳钢(外包不锈钢), 传动件碳钢。
7	面带熟成机	1台	4.2	动力由压片机提供	规格: 2800×1200×2400 (熟化10分钟) 配置: 加汽管、活底 材质: 架体、护板、链条、撑杆、汽管不锈钢。
8	连续压延机	1台	21	6组动力: 4+3×4+7.5KW	规格: 辊宽765mm Φ270×2、248×2、216×1、180×2 配置: 变频调速, 斜齿轮减速机、带表手轮、波纹辊1对 架体外包不锈钢、吊刀装置 材质: 护罩不锈钢; 合金辊、尼龙护板; 架体、传动件碳钢。
9	给杆机	1台	1.5	动力1.5KW	规格: 杆长950mm 配置: 变频调速, 配差速机构, 面条长短随机可调。 材质: 全碳钢制作
10	上架装置	1台	3.68	动力由给杆机提供	规格: 长7档(回头上) 长5档(顶头上) 材质: 全碳钢制作
11	加长型烘房	1套	25	动力3KW 风扇0.75KW×30 风机7.5KW×1	规格: 长度60米, 5排杆, 5区(烘房净宽6米) 烘干时间: 4.5-5小时 配置: 风机7.5kw 7#1台变频调速, 风扇30台(2200), 蒸汽加热或导热油加热, 不锈钢挂面杆5000根。(水管加 热另加2.6万) 材质: 传动件、加热翅片管、轨道、链条、架体碳钢
12	自动下架	1台	3.68	动力1.1KW	规格: 长7档(回头下) 长5档(顶头下) 材质: 全碳钢制作
13	单刀切面机	1台	4.6	动力0.8KW	规格: 面条长度150-300mm可调。 材质: 不锈钢护板 碳钢架体、传动件
14	电气控制柜	1套	8.94		变频调速, 国产电器元件, 用户自备电线。提供电线另加 5000元
合计			110.3		含安装调试、运费。

注: 1. 包装台2700元/台

2. 挂面包装机: 1包装3称量机20万;

2包装2称量机17万。

交付303元 下余80元

雷小杨 杨乃林

2012年 1月

000211

河南东方食品机械设备有限公司技术文件

专利产品 谨防假冒

## ★ 765 节能型挂面生产线分项报价表

(人民币: 万元 生产能力 11T/8h)

序号	名称	数量	金额	动力	配置说明
1	盐水混合器	2台	2.6	动力 1.5KW 供液泵 1.1KW	规格: 1000×1000×1200 方形 1000L 配置: 输液管、泵、阀门, 斜齿轮减速机 材质: 卫生级管件、接头, 泵、阀门、筒体不锈钢。
2	稳流装置	1套	0.8	供液泵 0.37KW	规格: $\Phi 777 \times 600$ 圆形, 配置: 输液管、泵、阀门不锈钢 材质: 快换接头管件、泵、阀门、筒体不锈钢。
3	振动筛	1台	1.5	动力 0.25KW	规格: $\Phi 900$ 材质: 筛体不锈钢, 内支架碳钢
4	干头粉碎系统	1台	6.5	粗粉动力 1.1KW 精粉碎动力 11KW 闭风器 0.75KW 旋涡风机 4KW	规格: 200kg/H 配置: 粗粉碎 1台、精粉碎 1台、旋涡风机 1台、 闭风器 1台, 粉仓 800Kg 材质: 粗粉碎机斗、粉仓、风管为不锈钢, 其他碳钢
5	辅料给粉系统	1台	2.3	动力 0.55KW	规格: 储面斗容积 150KG; 材质: 不锈钢制作
6	气送给粉系统	1台	5.8	动力 7.5+1.5+0.75 KW × 3	规格: 粉斗容积 350KG、气管 $\Phi 220$ 、面管 $\Phi 140$ 配置: 供粉斗 1台, 除尘器 1台, 沙克龙 1台, 闭风器 2台 材质: 粉斗、沙克龙、风管为不锈钢; 其他为碳钢
7	卧式连续和面机	1台	6.8	动力 4+0.37KW	规格: 1800kg/H 配置: 不锈钢泵 1台, 电子流量计 1台, 水 粉混合管 1套, 管、阀 材质: 管、泵、阀门、轴、叶片为不锈钢
8	均质机	1台	8.5	动力 15KW	规格: 长 2200mm 1800kg/H 配置: 减速机自制 材质: 锅体、护罩、轴、齿不锈钢; 传动件、支架碳钢
9	和面机平台	1台	2.8		规格 4500×2000 (高待定) 材料: 护栏不锈钢, 踏板铝板, 碳钢架体。
10	汤面输送机	1台	4.5	动力 0.55KW 破碎 0.75kw	规格: 皮带周长 10 米, 宽 780mm 配置: 斜齿轮减速机 材质: 箱架、护板不锈钢; 支架、活梯碳钢。
11	复合压片机 3头 单片压片机 2头 (任选一种)	1台	16	动力 7.5KW	规格: 辊宽 765mm $\Phi 270 \times 2$ 或 $\Phi 395 \times 1$ 、 $\Phi 300 \times 1$ 配置: 变频调速, 斜齿轮减速机、带表手轮、波纹辊 1对 材质: 护罩不锈钢; 合金辊、尼龙护板; 架体碳钢 (外包不锈钢), 传动件碳钢。
12	面带熟成机	1台	4.2	动力由压片机提 供	规格: 2800×1200×2400 (熟化 10分钟) 配置: 加汽管、活底 材质: 架体、护板、链条、撑杆、汽管不锈钢。
13	连续压延机	1台	21	6组动力: 4+3×4+7.5 KW	规格: 辊宽 765mm $\Phi 270 \times 2$ 、248×2、216×1、180×2 配置: 变频调速, 斜齿轮减速机、带表手轮、波纹辊 1对 架体外包不锈钢、吊刀装置 材质: 护罩不锈钢; 合金辊、尼龙护板; 架体, 传动件碳钢。
14	给杆机	1台	1.5	动力 1.5KW	规格: 杆长 965mm 配置: 变频调速, 配差速机构, 面条长短随机构可调。 材质: 全碳钢制作
15	上架装置	1台	3.3	动力由给杆机提 供	规格: 长 6 档 (回头上)、长 4 档 (顶头上) 材质: 全碳钢制作。挑条器护板不锈钢
16	节能型烘房	1套	34	动力 3KW 风机 (5A) 2.2KW×4 排潮风机 (6A) 4KW×1 风扇 0.75KW×34	规格: 长度 70 米, 4 排杆, 5 区 烘干时间: 4.5 小时 配置: 风机 4 台、排潮风机 1 台、变频调速, 散热器 4 台, 蒸 汽或导热油散热面积 880 m <sup>2</sup> , 热水散热面积 1320 m <sup>2</sup> , 不锈钢挂面杆 5000 根, 配自制专用轨道, 冲压成型风 扇 34 台, 温湿度自控。(水管另增加 2.6 万) 材质: 烘房内排潮管、风管风罩不锈钢; 其余为碳钢制作。(不 含地面排潮) 由土建制造。
17	自动下架	1台	3.3	动力 1.1KW	规格: 长 6 档 (回头下); 长 4 档 (顶头下) 材质: 全碳钢制作
18	单刀切面机	1台	4.6	动力 0.8KW	规格: 面条长度 150—300mm 可调, 材质: 不锈钢护板; 碳钢架体、传动件
19	电气控制柜	1套	16.8		变频调速, PLC 三菱; 变频器富士; 触摸屏、温湿度仪西门子; 低压电器元件富士, 正泰; 含主机柜后电线 (即不含主机柜前 电源线)
	合计		146.8		不含包装费、运费。

注: 1、包装台 2700 元/m。

2、挂面包装机: 1 包装 3 称量机 20 万;

1、包装 2 称量机 17 万。